

FICHA TECNICAS Y CARACTERISTICAS TECNICAS REQUERIDAS

CARACTERISTICAS DE TECNICAS DE LOS MEDIDRES DE Ø2" HASTA Ø 6"

- Cuerpo de hierro fundido, transmisión magnética
- Debe ser de chorro múltiple, clase B, bajo la normas ISO-4064 o su equivalencia aprobadas por las normas internacionales.
- Fácil de remover
- Piezas de fácil reemplazo
- Certificación de calibración
- Contador de cifras grandes y fácil de leer
- Registro seco, sellado y antiempañadura.
- Volumen expresado en M3
- Los medidores deberán tener sellos o dispositivos que aseguren su inviolabilidad, de manera que el acceso al medidor o a su mecanismo, solamente sea posible destruyendo tales sellos.
- Transmisión magnética
- Resistencia a la presión interna
- Certificado de calidad apegado a la ISO 9001:2008
- Deberán presentar las curvas de errores o de exactitud y la curva de perdida de presión.
- Todo medidor deberá tener en su cuerpo marcado, visible y de manera legible : La marca del fabricante, clase metrológica, caudal nominal en m3/h ,número de serie ,año de fabricación y diámetro nominal.
- Las conexiones roscadas deben de cumplir con la norma ISO-R 228 o su equivalencia europea.

Errores máximos permitidos

Desde Q_{min} y Q_t Excluido $\pm 5\%$, error mínimo permitido

Desde Q_t incluido Q_{max} es $\pm 2\%$, error máximo permitido.

CARACTERISTICAS DE TECNICAS DE LOS MEDIDORES DE $\varnothing 3/4''$ HASTA $\varnothing 1 1/2''$

- Material de carcasa plástico, aprobado por las normas internacionales vigentes.
- De Chorro múltiple, clase metrológicas B, bajo la normas ISO-4064 o su equivalencia aprobadas por las normas internacionales.
- Registro herméticamente sellado, antiempañadura ,que permita lectura clara y precisa
- Fácil de remover
- Deben de tener piezas de fácil reemplazo
- Los medidores deberán tener sellos o dispositivos que aseguren su inviolabilidad, de manera que el acceso al medidor o a su mecanismo, solamente sea posible destruyendo tales sellos.
- De transmisión magnética
- Certificación de calibración
- Contador de cifras grandes y fácil de leer
- Certificado de calidad apegado a la norma ISO 9001:2008
- Deben ser resistencia a la presión interna
- Deberán presentar las curvas de errores o de exactitud y la curva de pérdida de presión
- Todo medidor deberá tener en su cuerpo marcado, visible y de manera legible : La marca del fabricante, clase metrológica, caudal nominal en m^3/h ,número de serie , año de fabricación y diámetro nominal.
- Las conexiones roscadas deben de cumplir con la norma ISO-R 228 o su equivalencia europea.

Errores mínimos permitidos

Desde Q_{min} y Q_t Excluido $\pm 5\%$, error mínimo permitido

Desde Q_t incluido Q_{max} es $\pm 2\%$, error máximo permitido.

El INAPA se reserva el derecho de hacer la prueba de todos los medidores o por muestreo a fin de verificar si están dentro de las especificaciones. En caso de que haya una reprobación superior al 20% de los medidores recibidos por el INAPA todo el lote será rechazado. Los gastos de esta devolución correrán por cuenta de los proveedores.

CARACTERISTICAS TECNICAS PARA LA CAJA DEL MEDIDOR

- Que tenga un mecanismo de cierre único, requiere una llave que se fabrique a la medida para abrir y cerrar la caja.
- Que sea resistente al tráfico pesado y alta circulación.
- Que permita la instalación de un medidor de agua y accesorio para su instalación.
- Que se pueda instalar en su interior la válvula de corte de paso y una válvula antifraude.
- Que cumplan con las normas ISO4064

CARACTERISTICAS DE LA TAPA PARA EL REGISTRO MEDIDORES

- Que sea resistente, material de fibra de vidrio reforzado, con tapa unida al marco , con pasador y cierre.