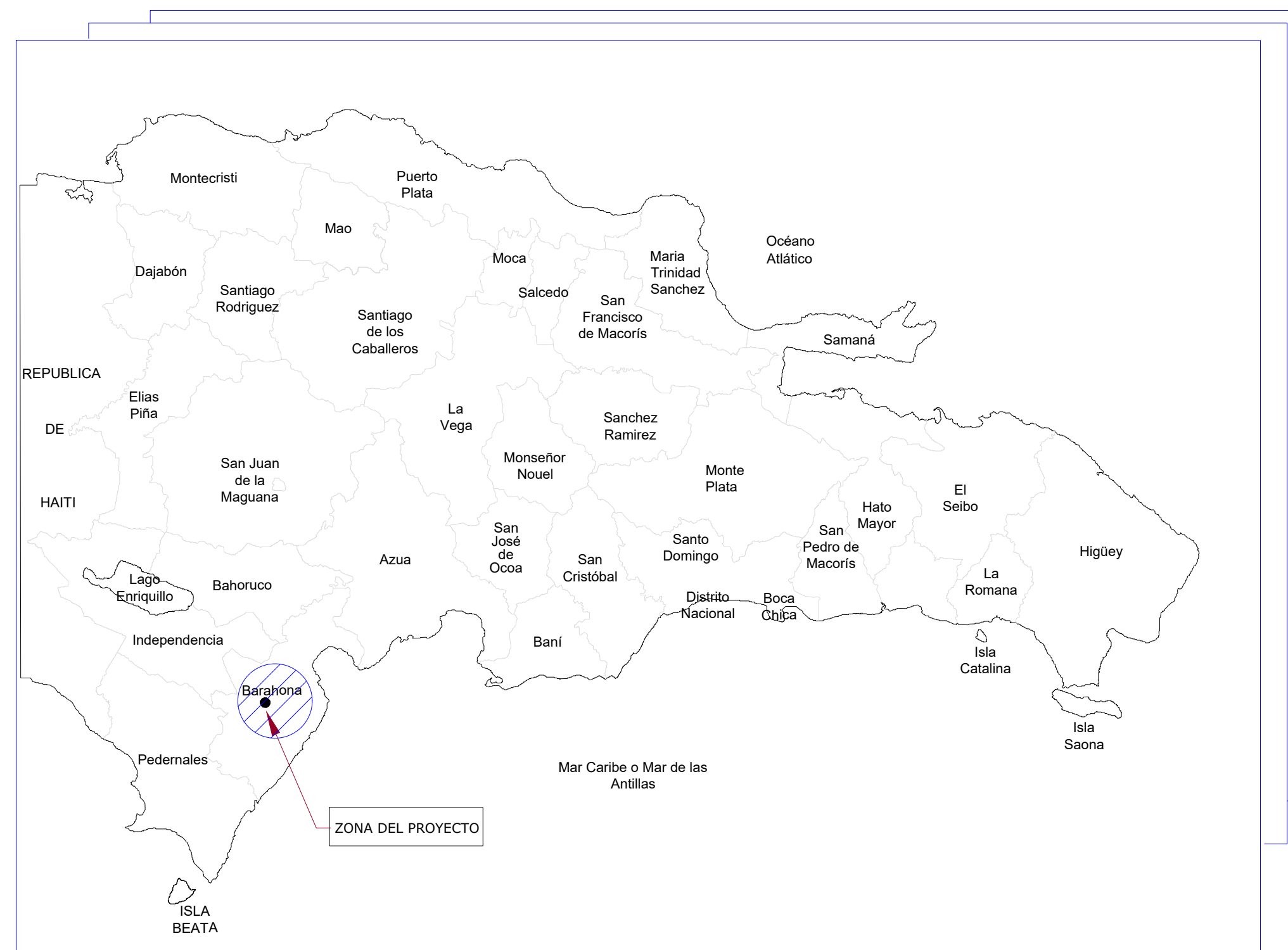


INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
(INAPA)
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

**MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
(SECTOR LOS MAESTROS)**

PROVINCIA BARAHONA

República Dominicana
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
 (INAPA)
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA



LOCALIZACIÓN DEL PROYECTO

COORDENADAS UTM:

① 274921.45 m E
 2015308.96 m N

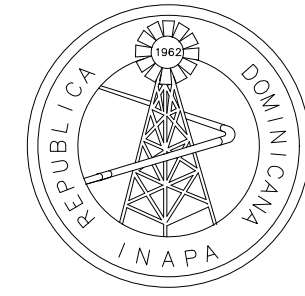


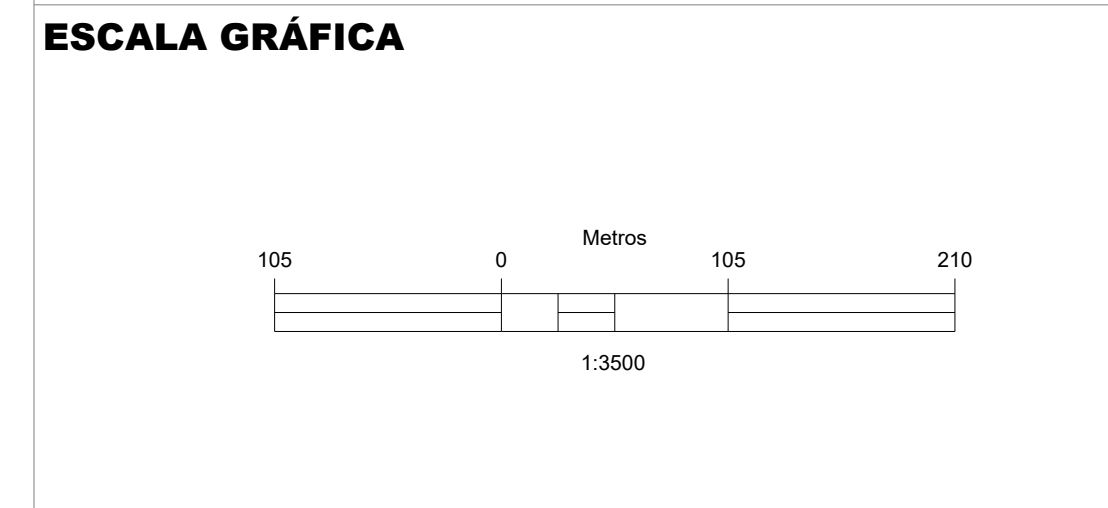
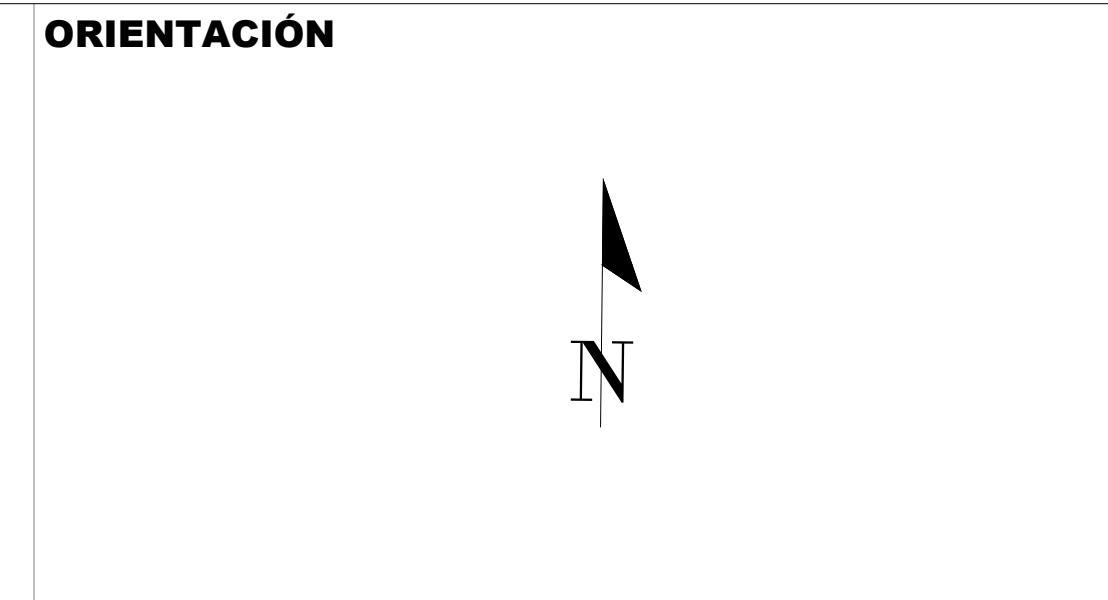
UBICACIÓN DEL PROYECTO
 ESC.: 1:5000

ÍNDICE DE PLANOS

DESCRIPCIÓN	PLANO No.
LOCALIZACIÓN, UBICACIÓN E ÍNDICE	1/16
ESQUEMA GENERAL PRIMERA Y SEGUNDA ETAPA, RED DE DISTRIBUCIÓN	2/16
PLANIMETRÍA GENERAL RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA ETAPA	3/16
RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA ETAPA	4/16
RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA ETAPA	5/16
PLANIMETRÍA GENERAL SEGUNDA ETAPA RED DE DISTRIBUCIÓN	6/16
RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA	7/16
RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA	8/16
RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA	9/16
RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA	10/16
RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA	11/16
DETALLES PIEZAS ESPECIALES RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA Y SEGUNDA ETAPA	12/16
DETALLES PIEZAS ESPECIALES RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA Y SEGUNDA ETAPA	13/16
DETALLES DE CAJA TELESCÓPICA Y DETALLE DE ZANJA	14/16
DETALLES DE ANCLAJE Y DETALLE DE HIDRANTE	15/16
DETALLES DE ACOMETIDA URBANA	16/16

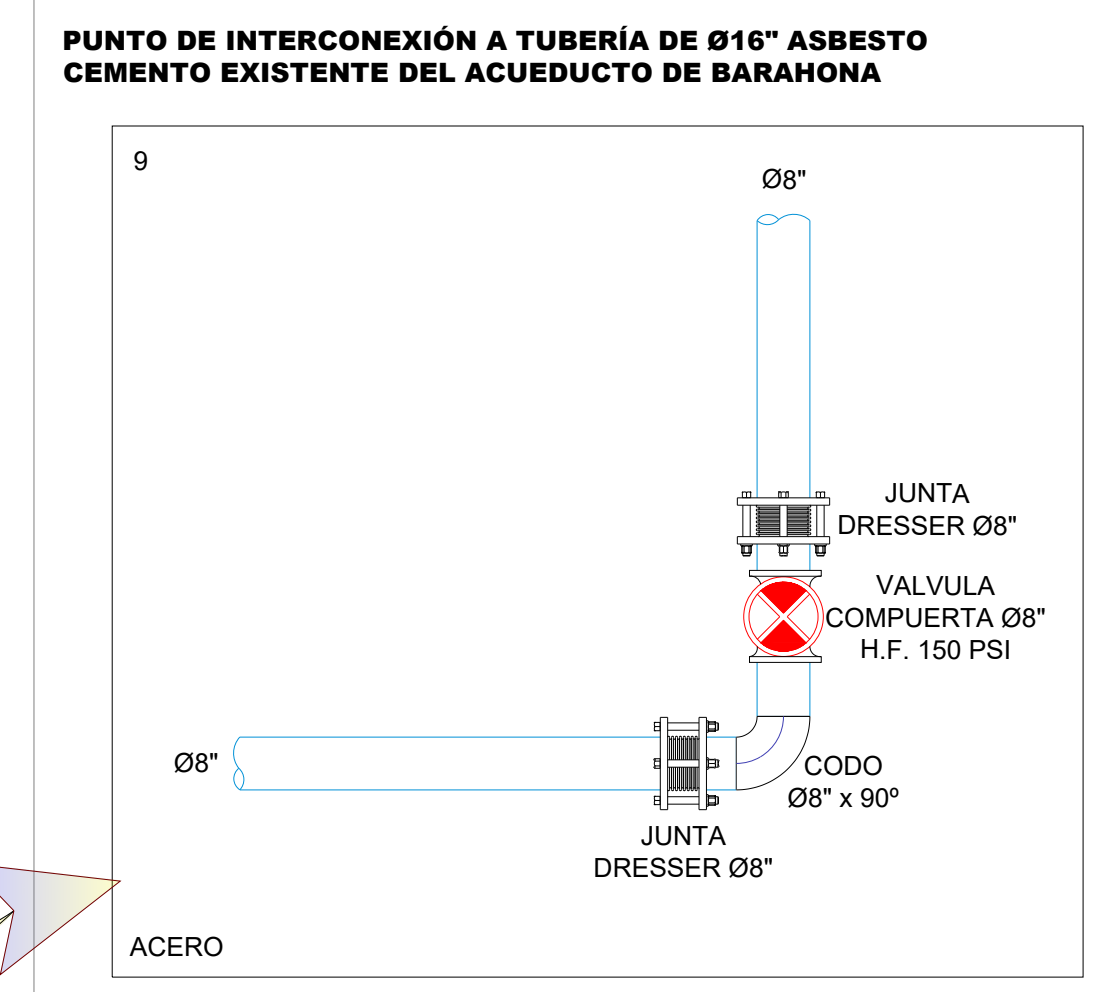
NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN	INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS INAPA DIRECCIÓN DE INGENIERÍA		DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo	LOCALIZACIÓN, UBICACIÓN E ÍNDICE	MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA (SECTOR LOS MAESTROS) PROVINCIA BARAHONA	ESCALA			
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN			REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano			1:5000			
					VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico				No. PLANO		
					APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería					1/16		

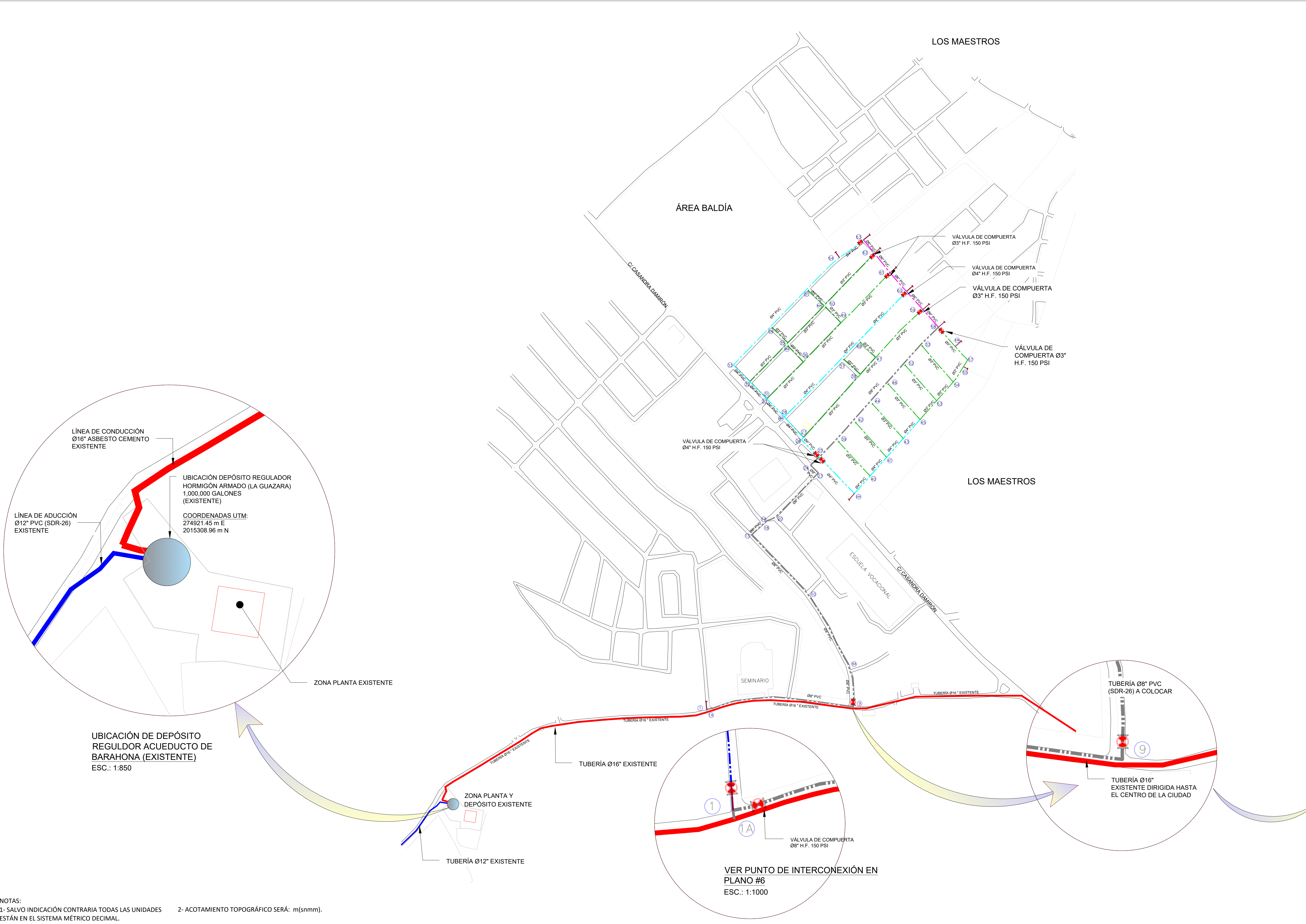


LEYENDA GENERAL PRIMERA ETAPA

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA . L=987.15 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=228.24 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=930.18 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=2,138.00 m A COLOCAR.
	VÁLVULA COMPUERTA Ø3", Ø4" Y Ø8" HIERRO FUNDIDO 150 PSI
	CORTE DE TUBERÍA SEGUNDA ETAPA

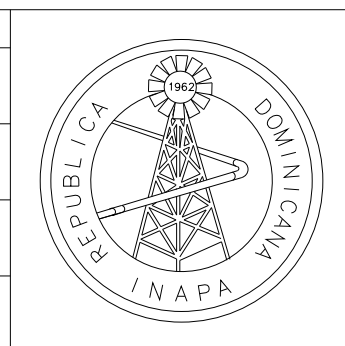


COORDENADAS UTM
PUNTO DE INTERCONEXIÓN
 275715.348 m E
 2015514.679 m N



NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frlas Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle
 Director de Ingeniería

PLANIMETRÍA GENERAL
 PRIMERA ETAPA

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
 1:3500
 No. PLANO
 3/16

ORIENTACIÓN



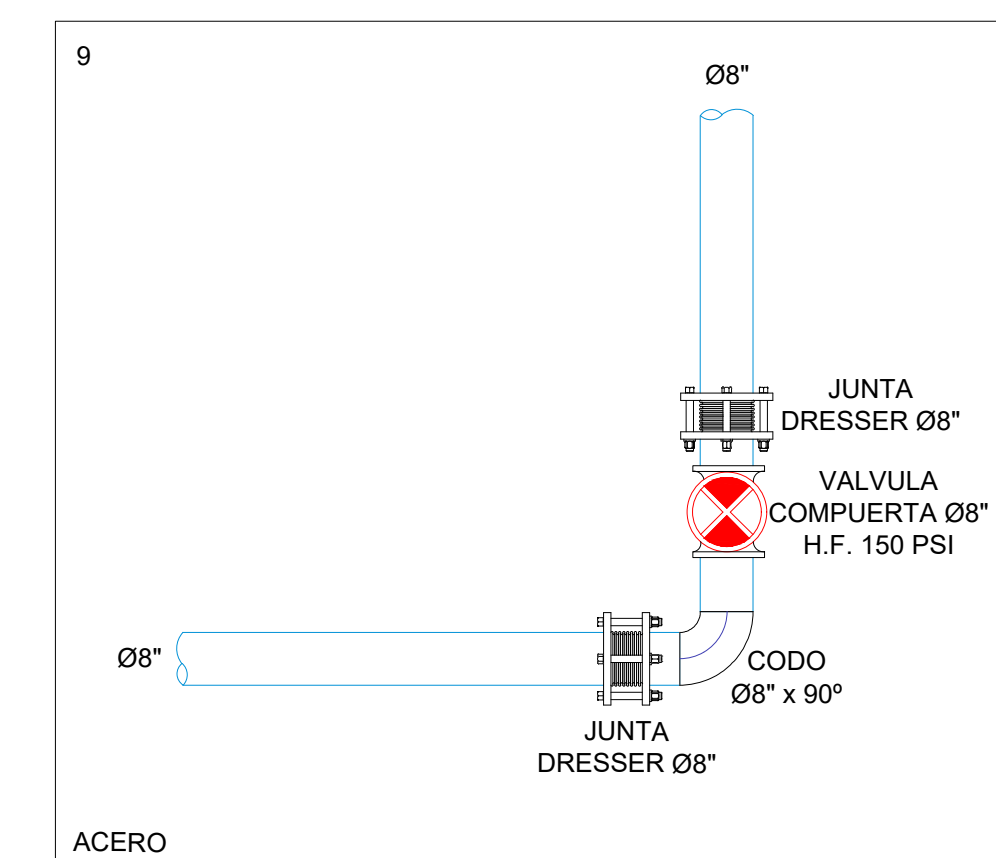
ESCALA GRÁFICA



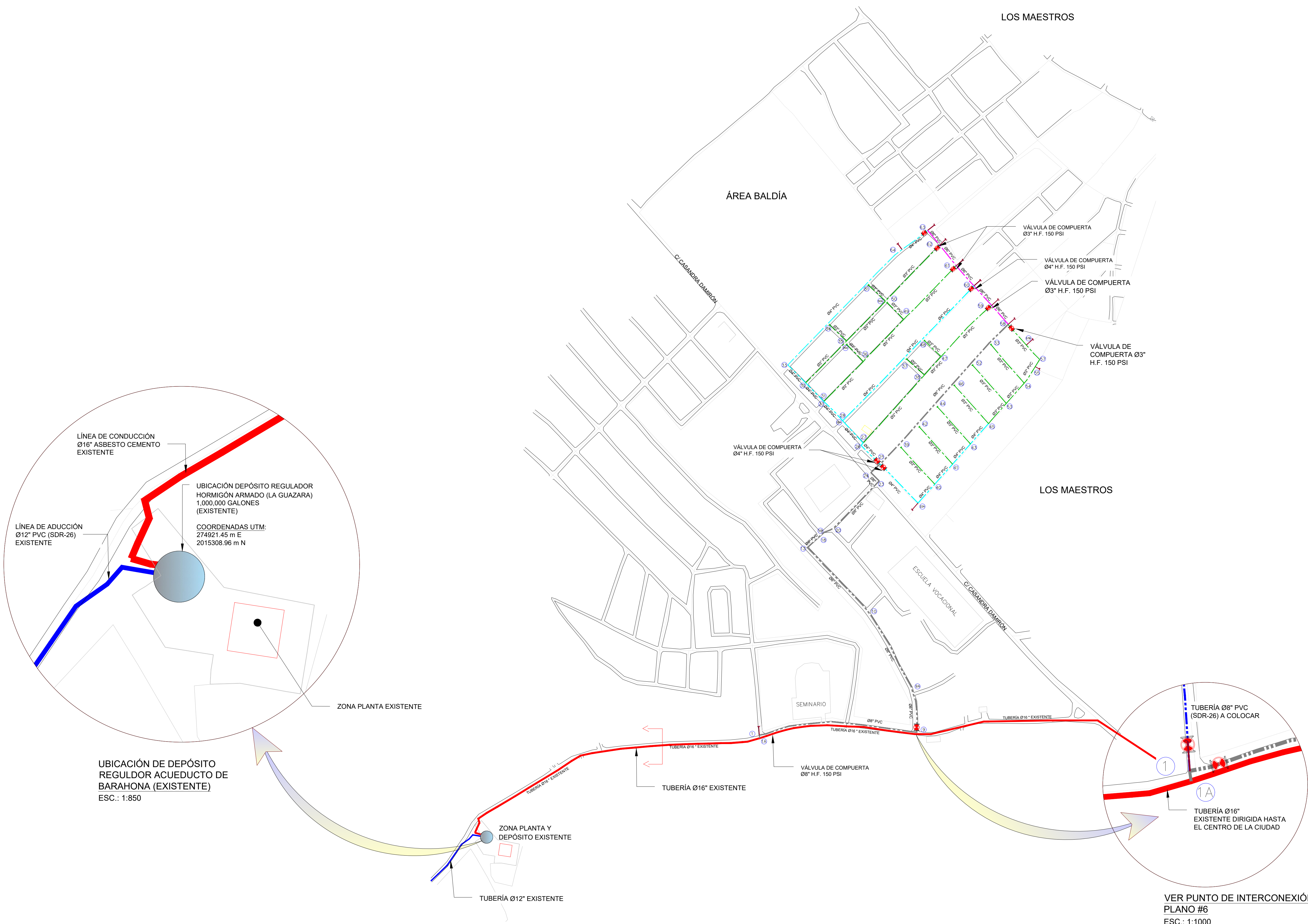
LEYENDA GENERAL PRIMERA ETAPA

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=987.15 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=228.24 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=930.18 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=2,138.00 m A COLOCAR.
	VÁLVULA COMPUERTA Ø3", Ø4" Y Ø8" HIERRO FUNDIDO 150 PSI
	CORTE DE TUBERÍA SEGUNDA ETAPA

PUNTO DE INTERCONEXIÓN A TUBERÍA DE Ø16" ASBESTO CEMENTO EXISTENTE DEL ACUEDUCTO DE BARAHONA

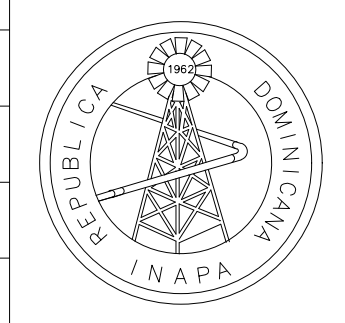


COORDENADAS UTM
PUNTO DE INTERCONEXIÓN
 275715.348 m E
 2015514.679 m N



NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



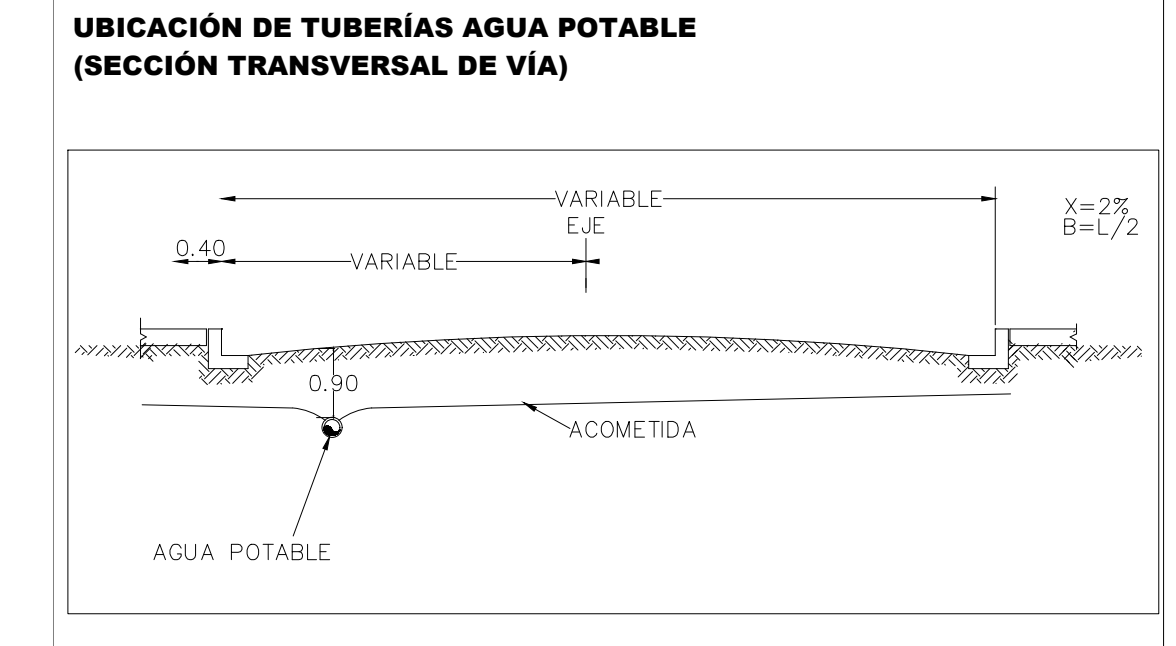
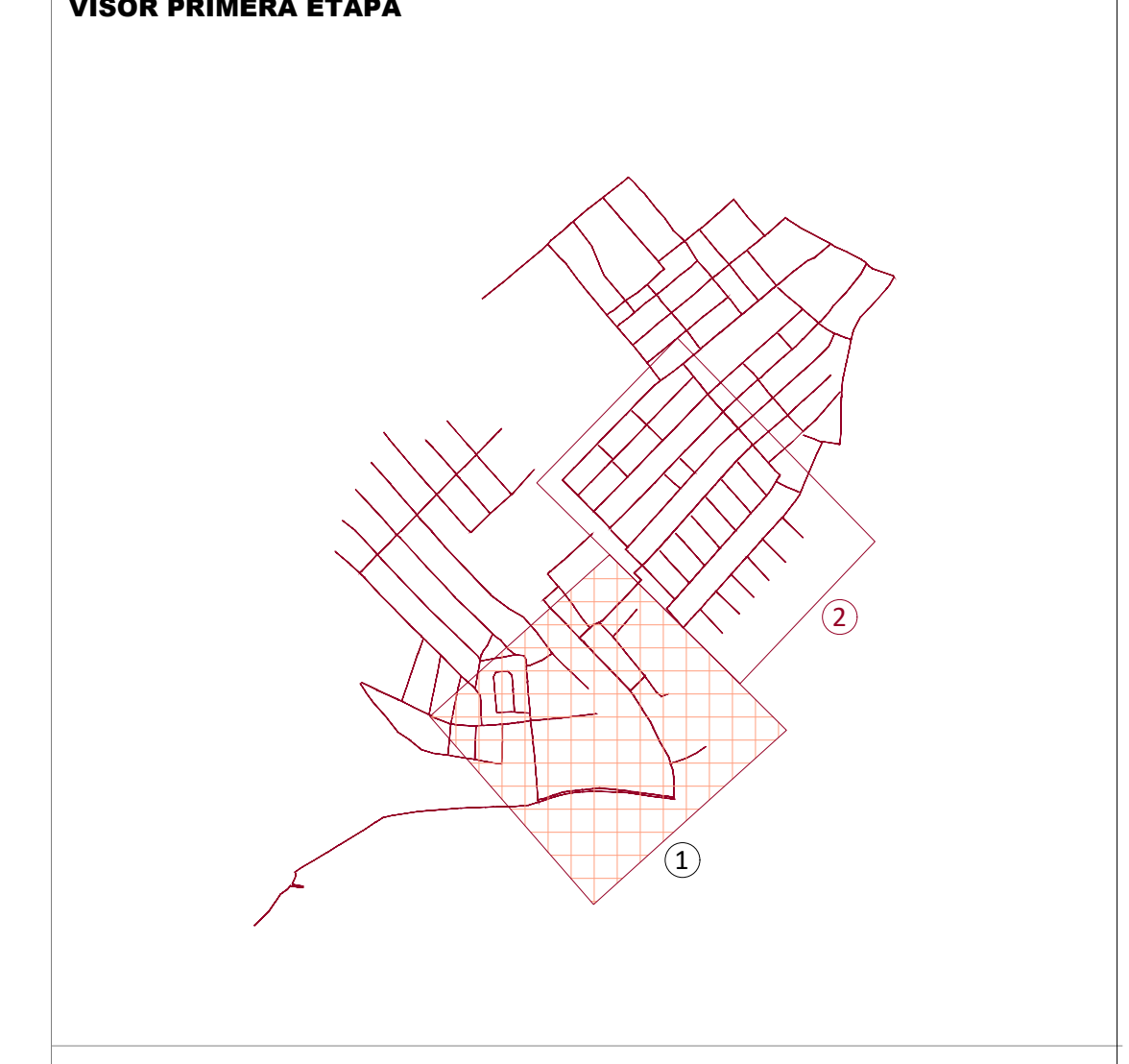
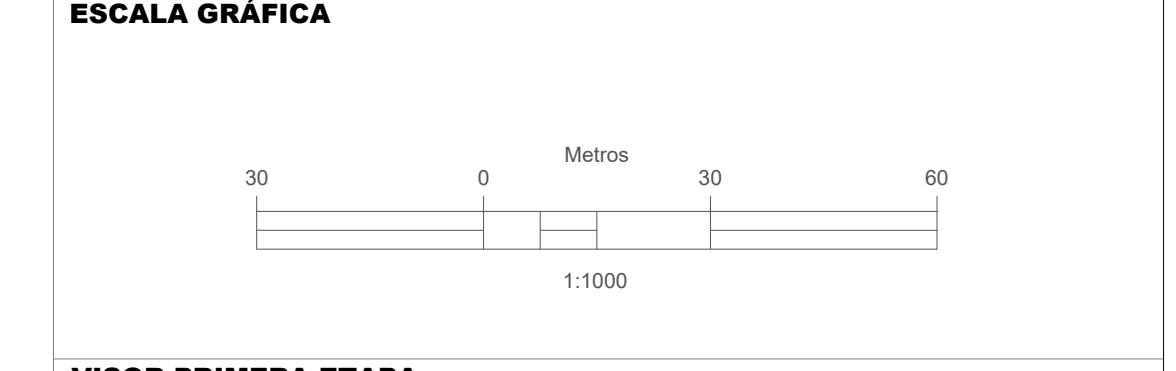
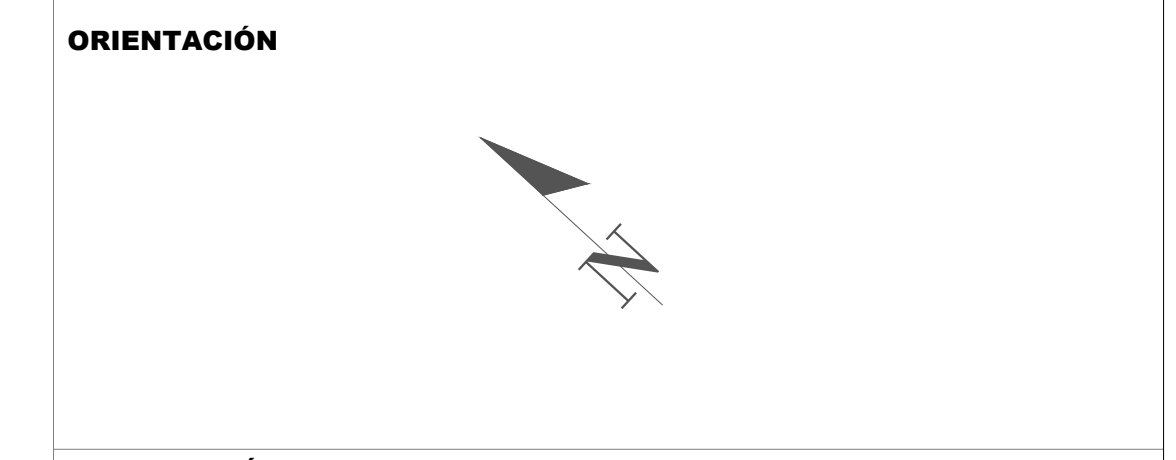
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

PLANIMETRÍA GENERAL
PRIMERA ETAPA

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
(SECTOR LOS MAESTROS)
PROVINCIA BARAHONA

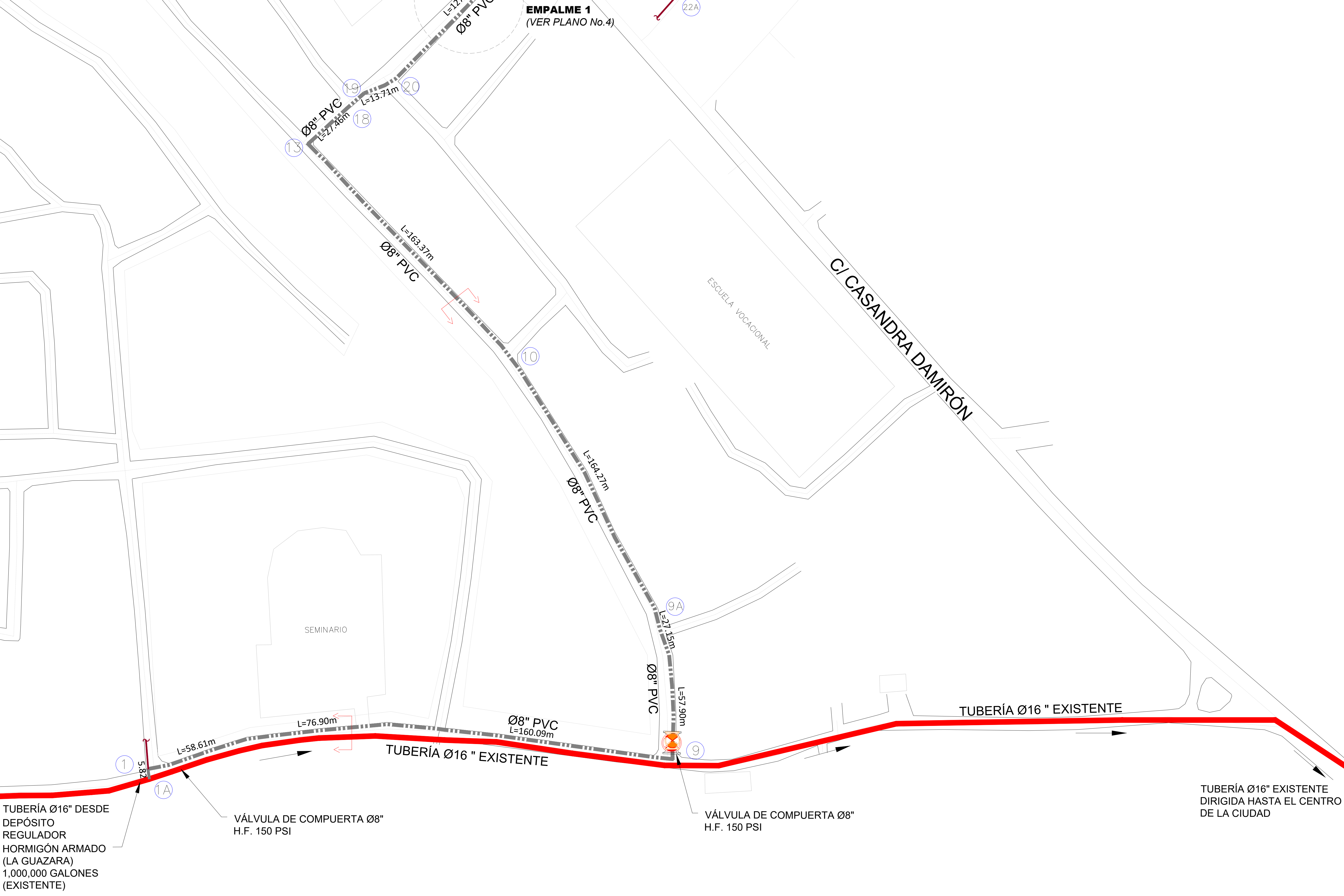
ESCALA
 1:3500
 No. PLANO
 3/16

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz REVISIÓN: Ing. Rubén Montero VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	DIBUJO: División Dibujo REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	



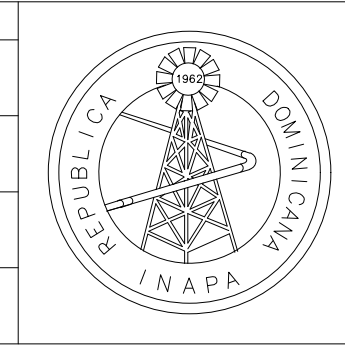
LEYENDA

	LÍNEA DE CONDUCCIÓN Ø16" ASBESTO CEMENTO CON JUNTA DE GOMA (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=987.15 m A COLOCAR.
	VÁLVULA COMPUERTA Ø8" HIERRO FUNDIDO 150 PSI
	CORTE DE TUBERÍA SEGUNDA ETAPA



NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



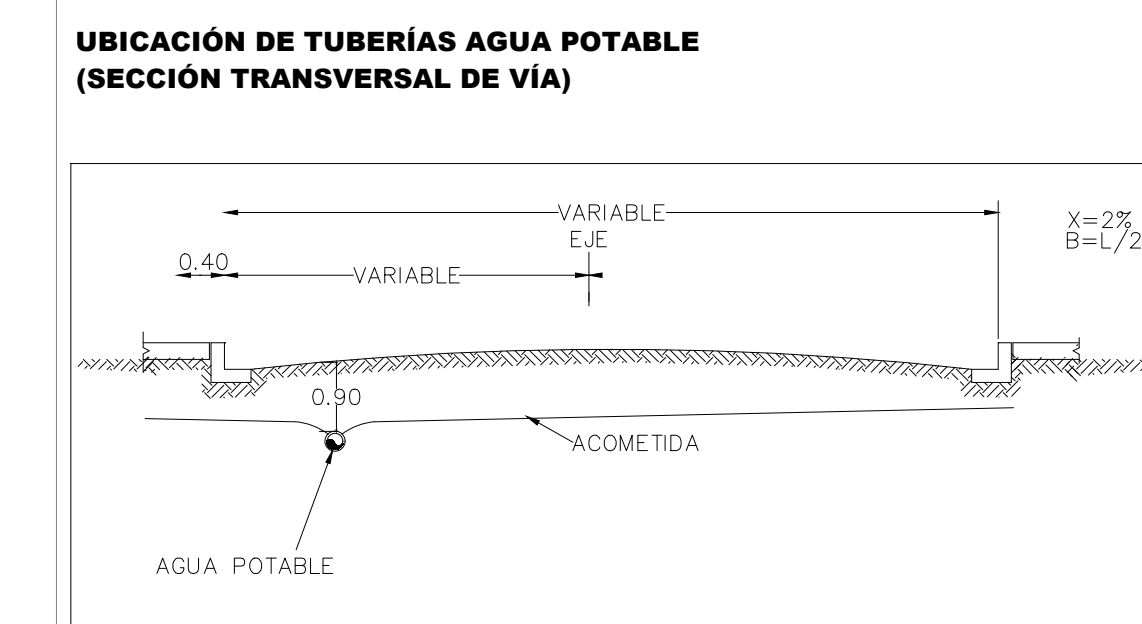
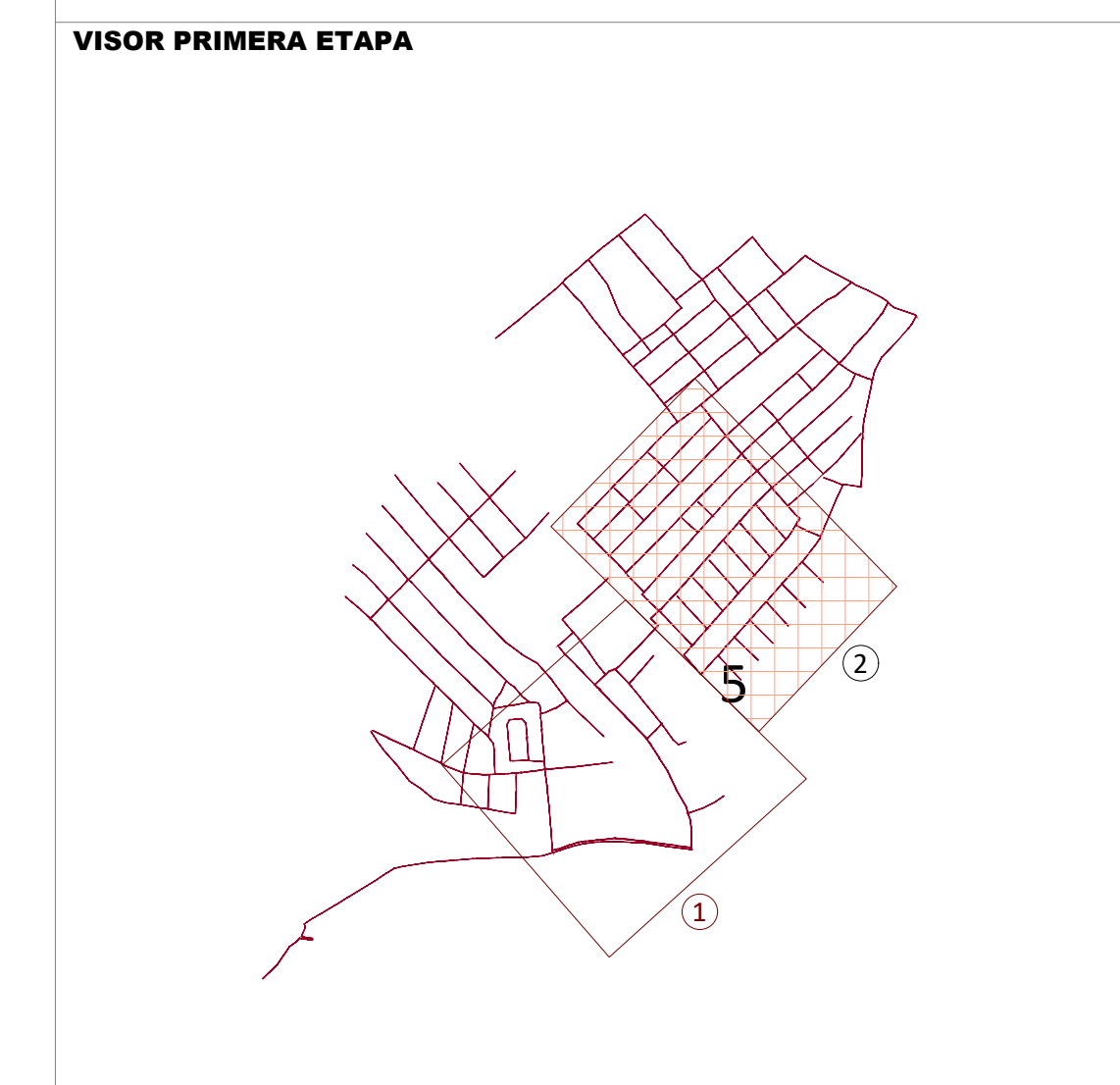
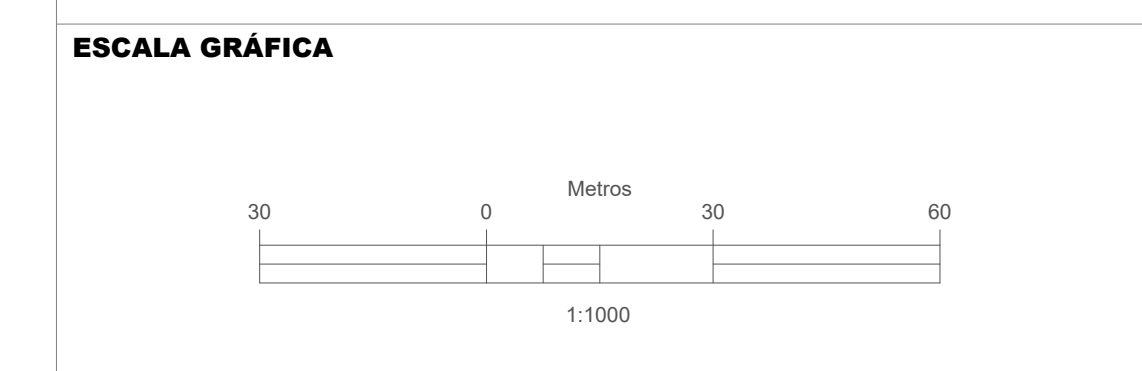
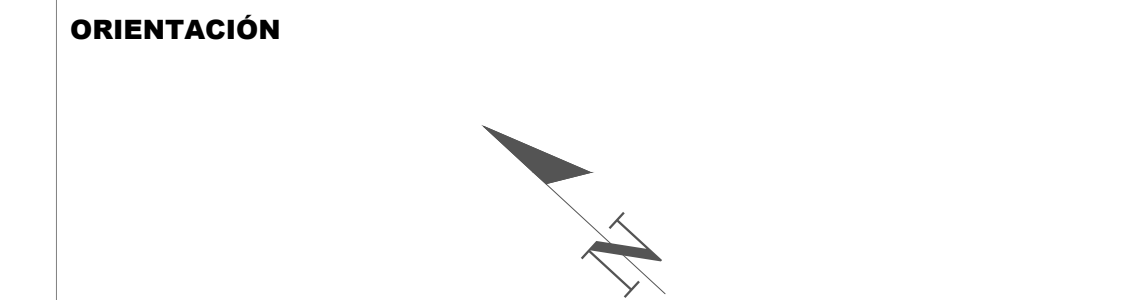
**INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
 Y ALCANTARILLADOS
 INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA**

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

**RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA ETAPA
 (VISTA DE EMPALME 1)**

**MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA**

ESCALA	1:1000
No. PLANO	4/16

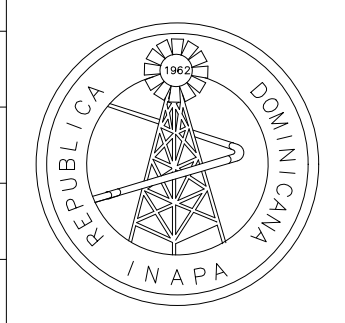


LEYENDA

	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3\"/>
	VÁLVULA COMPUERTA Ø3\"/>
	CORTE DE TUBERÍA SEGUNDA ETAPA

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz
 REVISIÓN: Ing. Rubén Montero
 VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos

DIBUJO: División Dibujo
 REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
 VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería

RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA ETAPA
 (VISTA DE EMPALME 1)

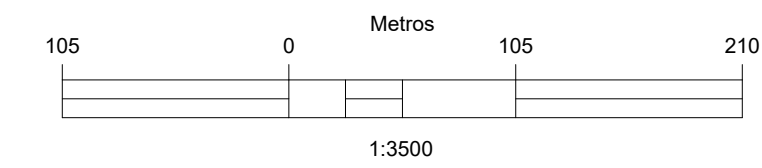
MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
1:1000
No. PLANO
5/16

ORIENTACIÓN



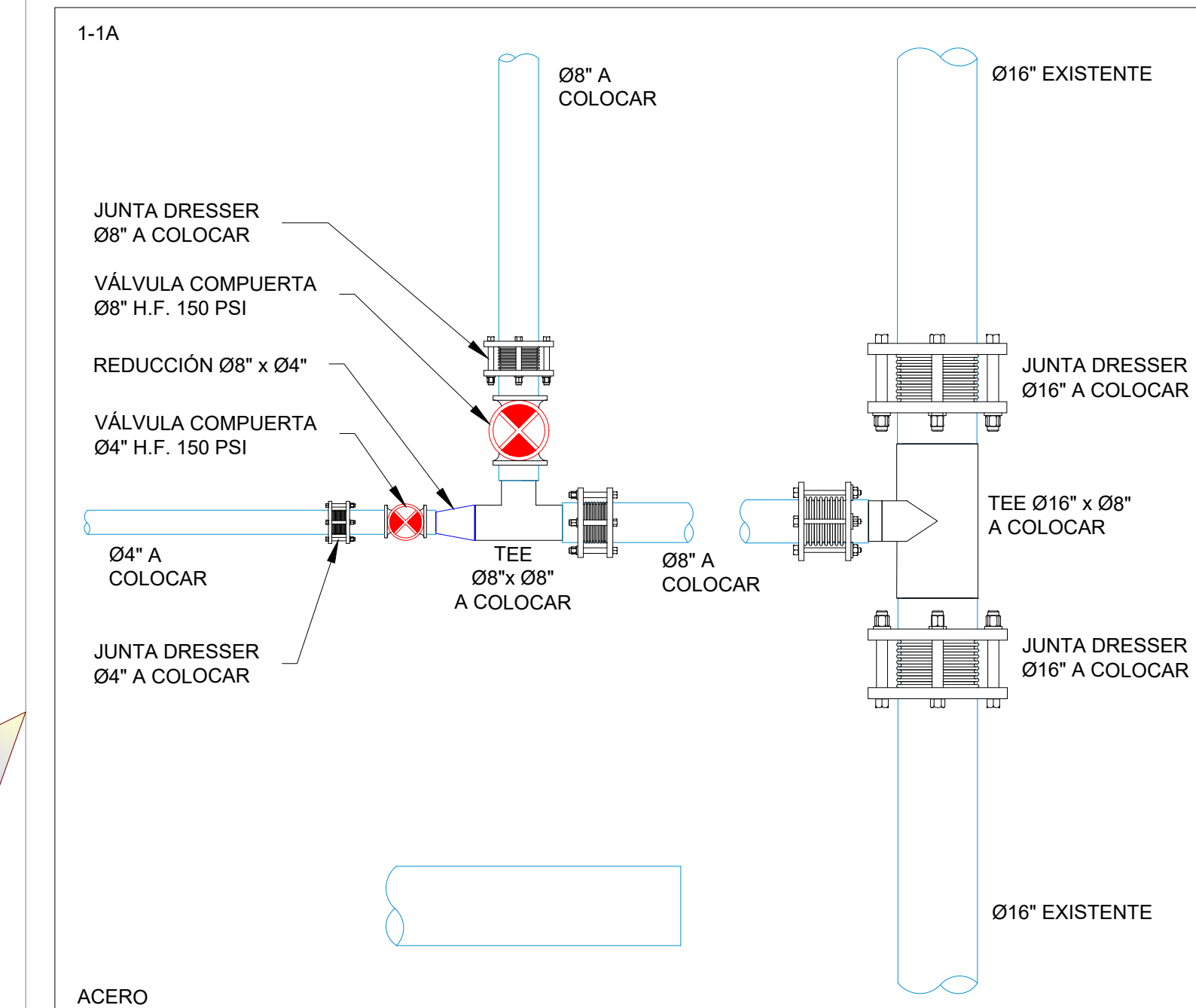
ESCALA GRÁFICA



LEYENDA GENERAL SEGUNDA ETAPA

LEYENDA	
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø12" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA (EXISTENTE)
	LÍNEA DE CONDUCCIÓN Ø16" ASBESTO CEMENTO (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=1,011.00 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=4,057.00 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=9,108.00 m A COLOCAR.
	VÁLVULA COMPUERTA Ø3", Ø4" Y Ø6" HIERRO FUNDIDO 150 PSI
	HIDRANTE Ø4" Y Ø6" HIERRO FUNDIDO (A COLOCAR)
	DEPÓSITO REGULADOR EXISTENTE
	TUBERÍAS DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN
	VÁLVULA COMPUERTA DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN

PUNTO DE INTERCONEXIÓN A TUBERÍA DE Ø16" ABESTO CEMENTO EXISTENTE DEL ACUEDUCTO DE BARAHONA



COORDENADAS UTM PUNTO DE INTERCONEXIÓN

275424.250 m E
2015509.015 m N

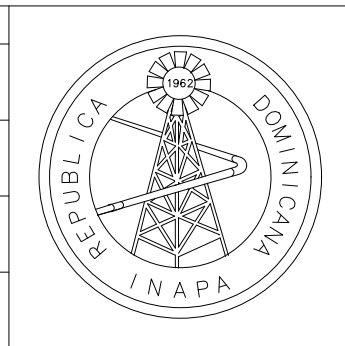


UBICACIÓN DE DEPÓSITO REGULADOR ACUEDUCTO DE BARAHONA (EXISTENTE)
ESC.: 1:850

PUNTO DE INTERCONEXIÓN
ESC.: 1:1000

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



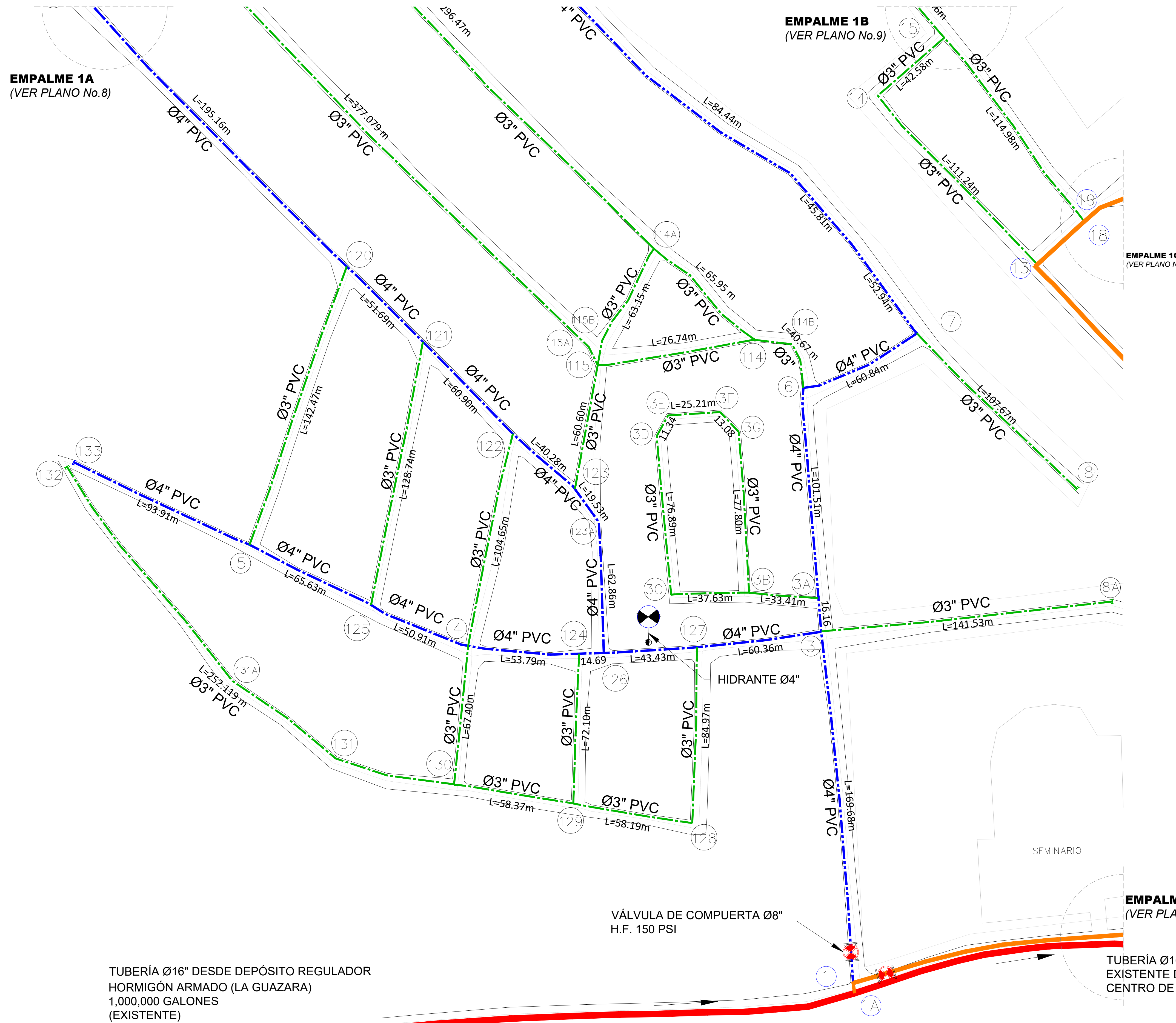
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANIMETRÍA GENERAL SEGUNDA ETAPA
RED DE DISTRIBUCIÓN

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
(SECTOR LOS MAESTROS)
PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
1:3500
No. PLANO
6/16



EMPALME 1A
(VER PLANO No.8)

EMPALME 1B
(VER PLANO No.9)

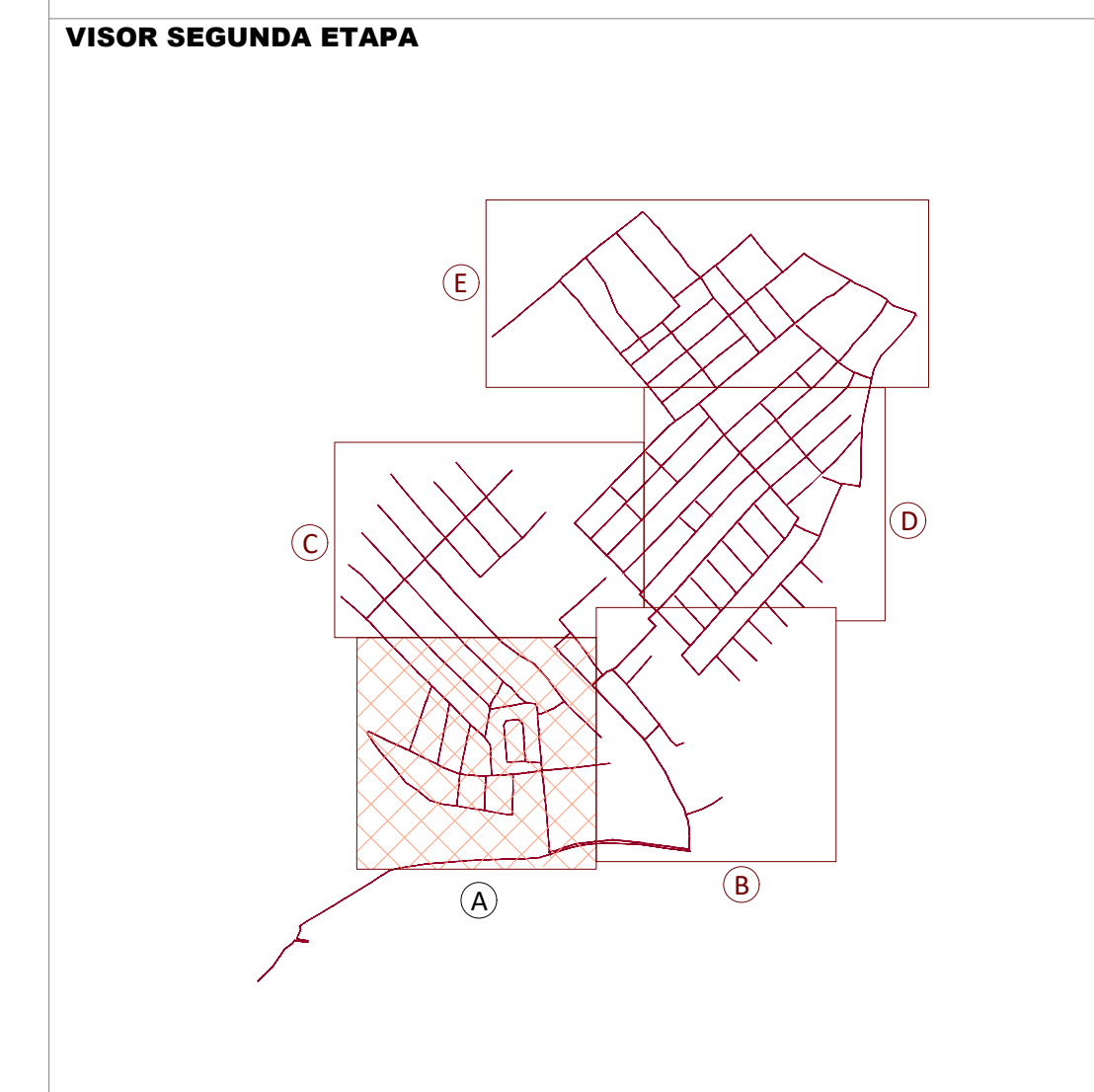
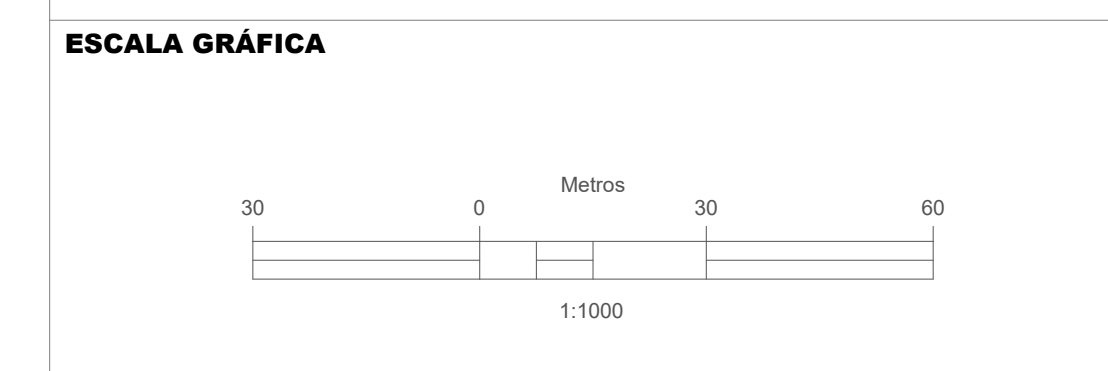
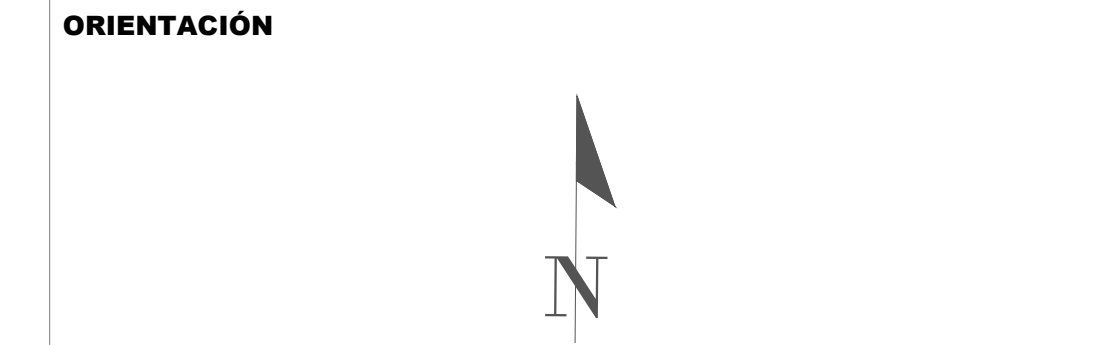
EMPALME 1C
(VER PLANO No.8)

EMPALME 1D
(VER PLANO No.8)

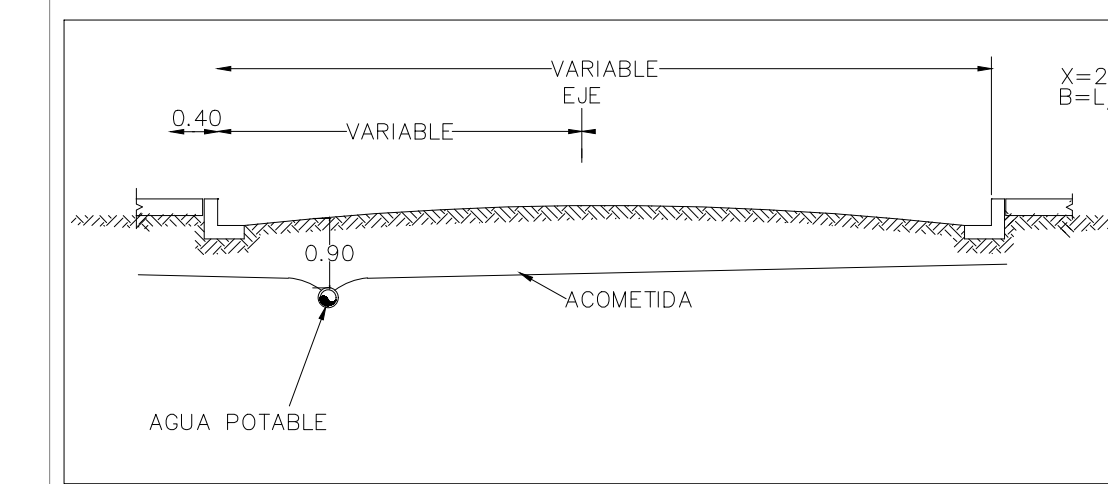
TUBERÍA Ø16" DESDE DEPÓSITO REGULADOR
HORMIGÓN ARMADO (LA GUAZARA)
1,000,000 GALONES
(EXISTENTE)

VÁLVULA DE COMPUERTA Ø8"
H.F. 150 PSI

TUBERÍA Ø16"
EXISTENTE DIRIGIDA HASTA EL
CENTRO DE LA CIUDAD



UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

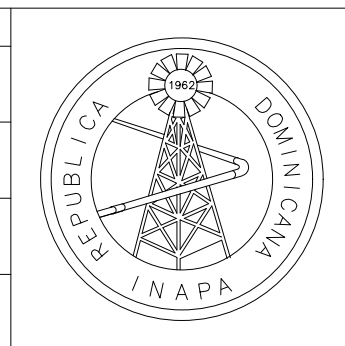


LEYENDA

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=1,011.00 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=4,057.00 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=9,108.00 m A COLOCAR.
	VALVULA COMPUERTA Ø4" HIERRO FUNDIDO 150 PSI
	HIDRANTE Ø4" HIERRO FUNDIDO (A COLOCAR)
	TUBERÍAS DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN
	VÁLVULA COMPUERTA DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



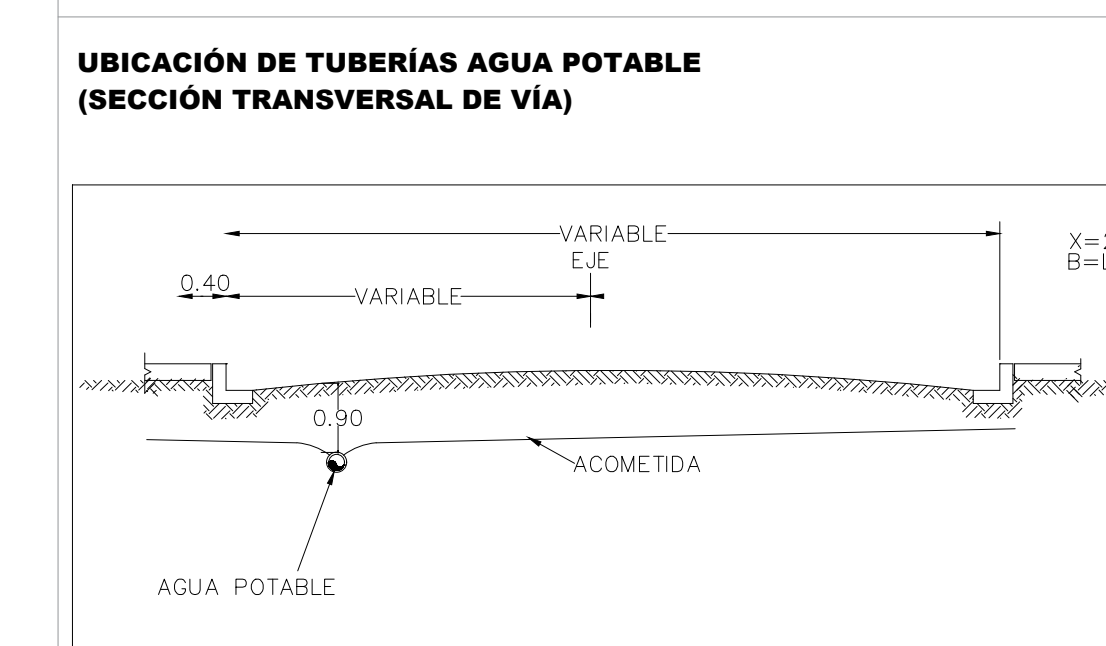
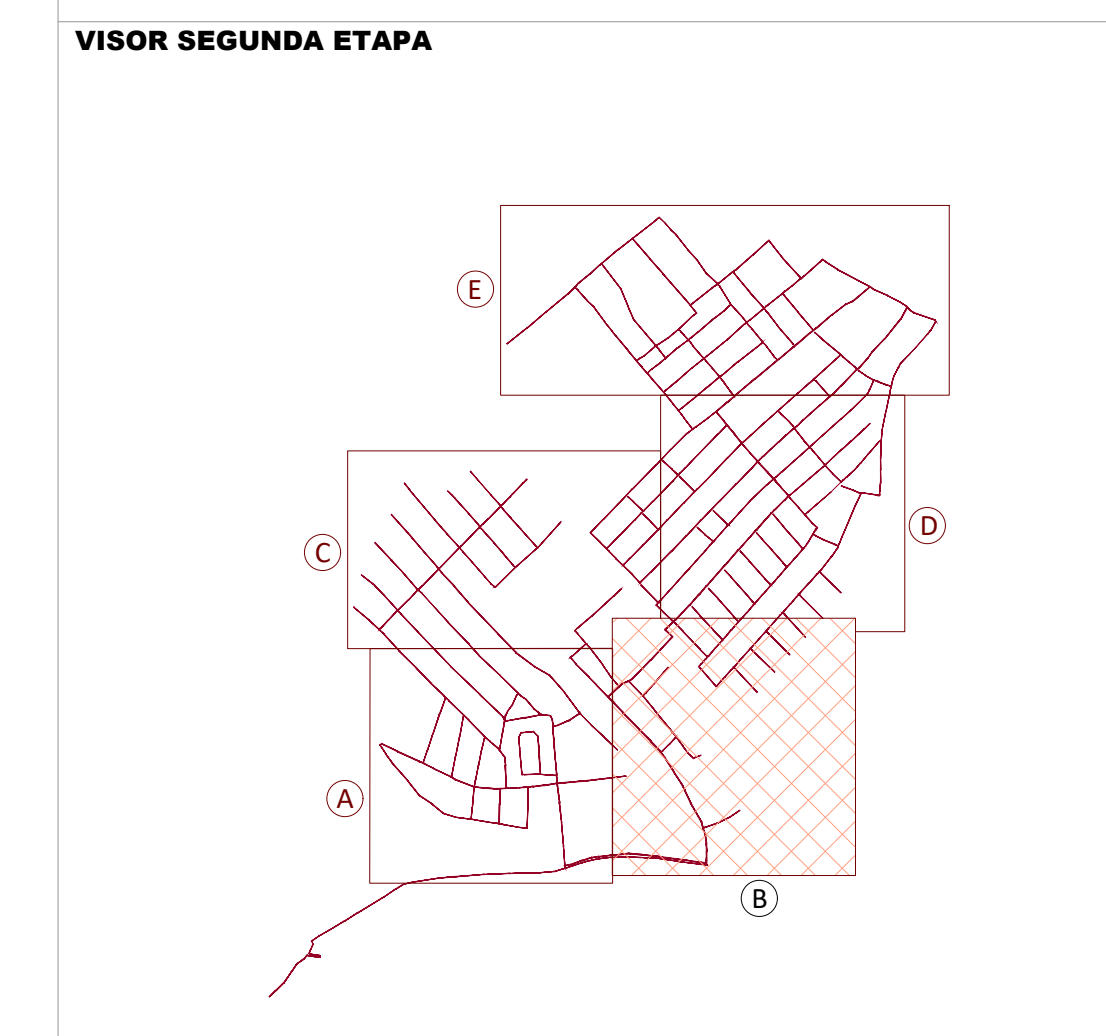
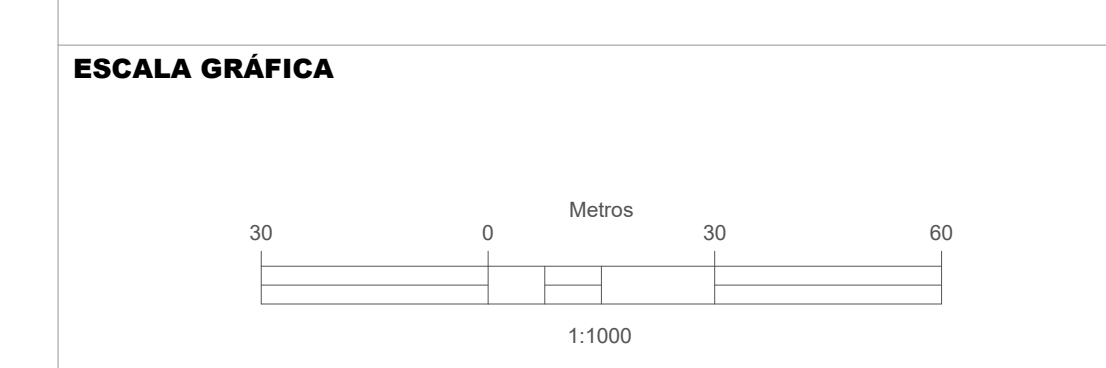
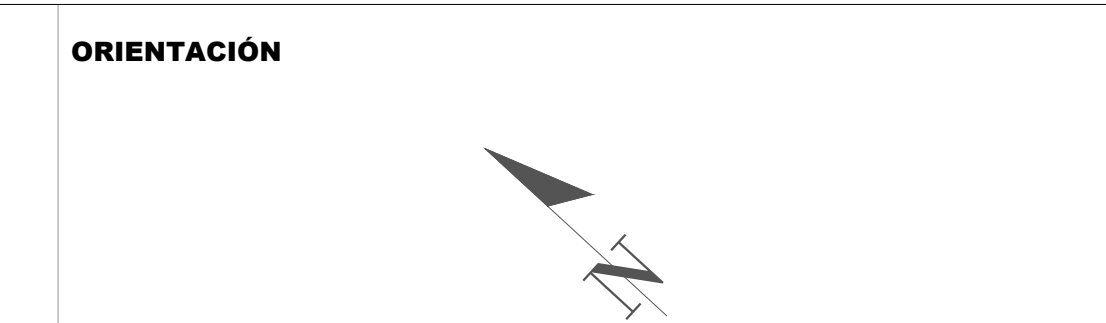
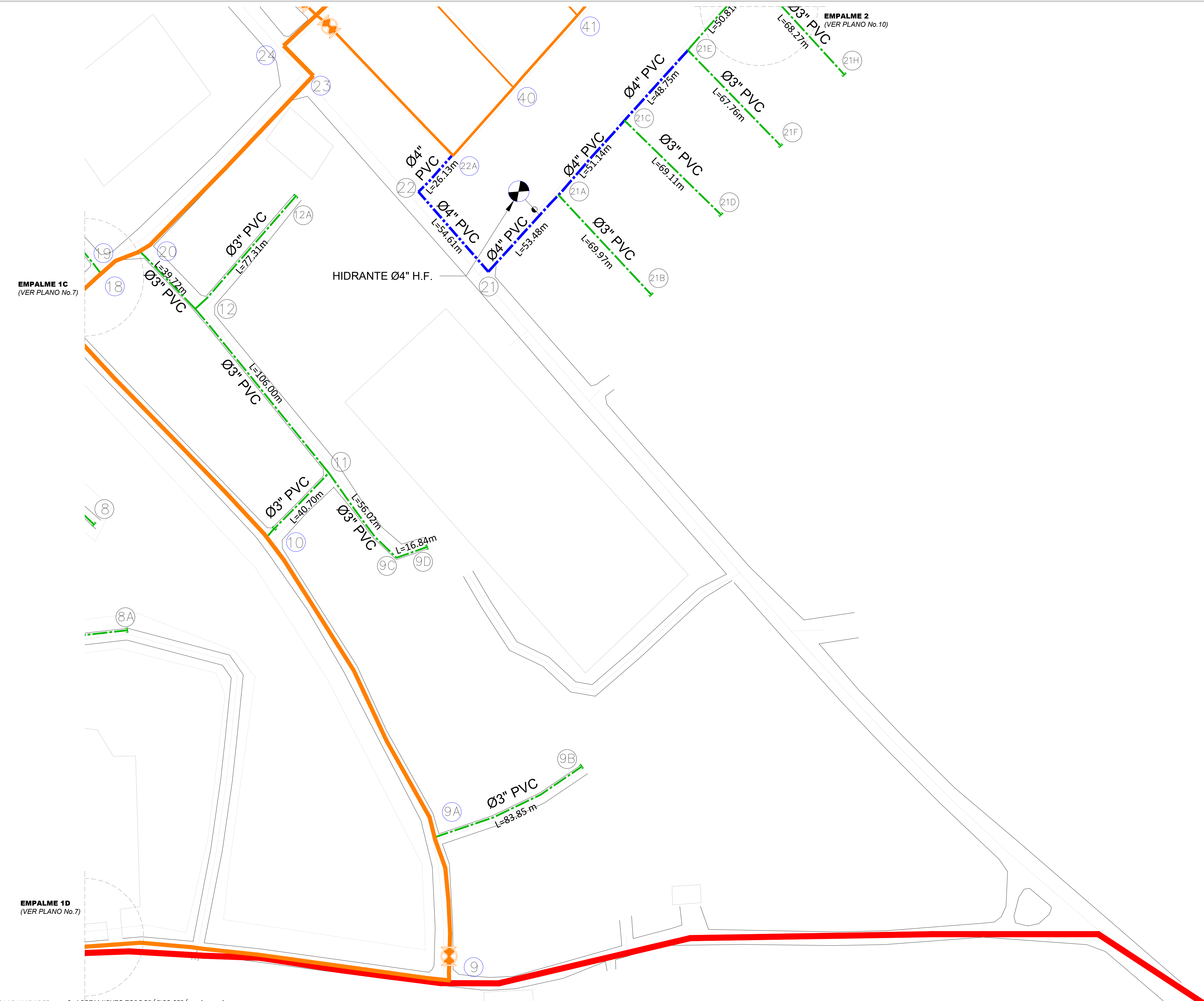
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz REVISIÓN: Ing. Rubén Montero VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	DIBUJO: División Dibujo REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA
(VISTA DE EMPALMES 1A, 1B, 1C Y 1D)

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
(SECTOR LOS MAESTROS)
PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
1:1000
No. PLANO
7/16

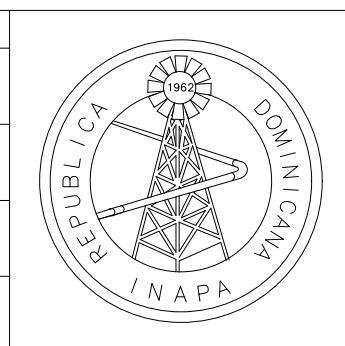


LEYENDA

	LÍNEA DE CONDUCCIÓN Ø16\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3\"/>
	TUBERÍAS DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN
	VÁLVULA COMPUERTA DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN
	HIDRANTE Ø4\"/>

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



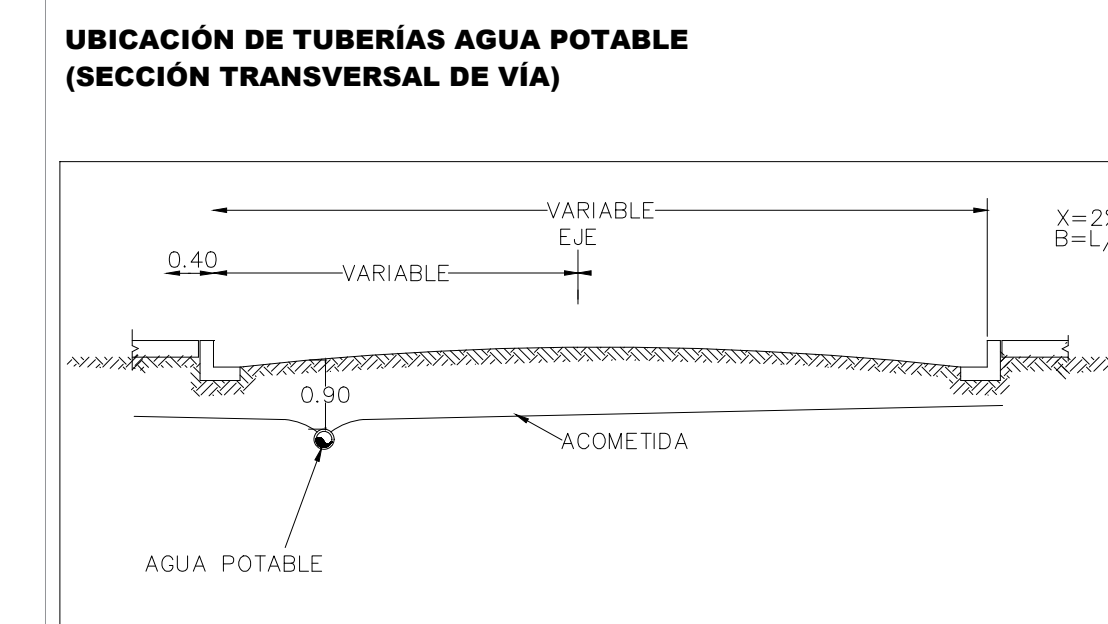
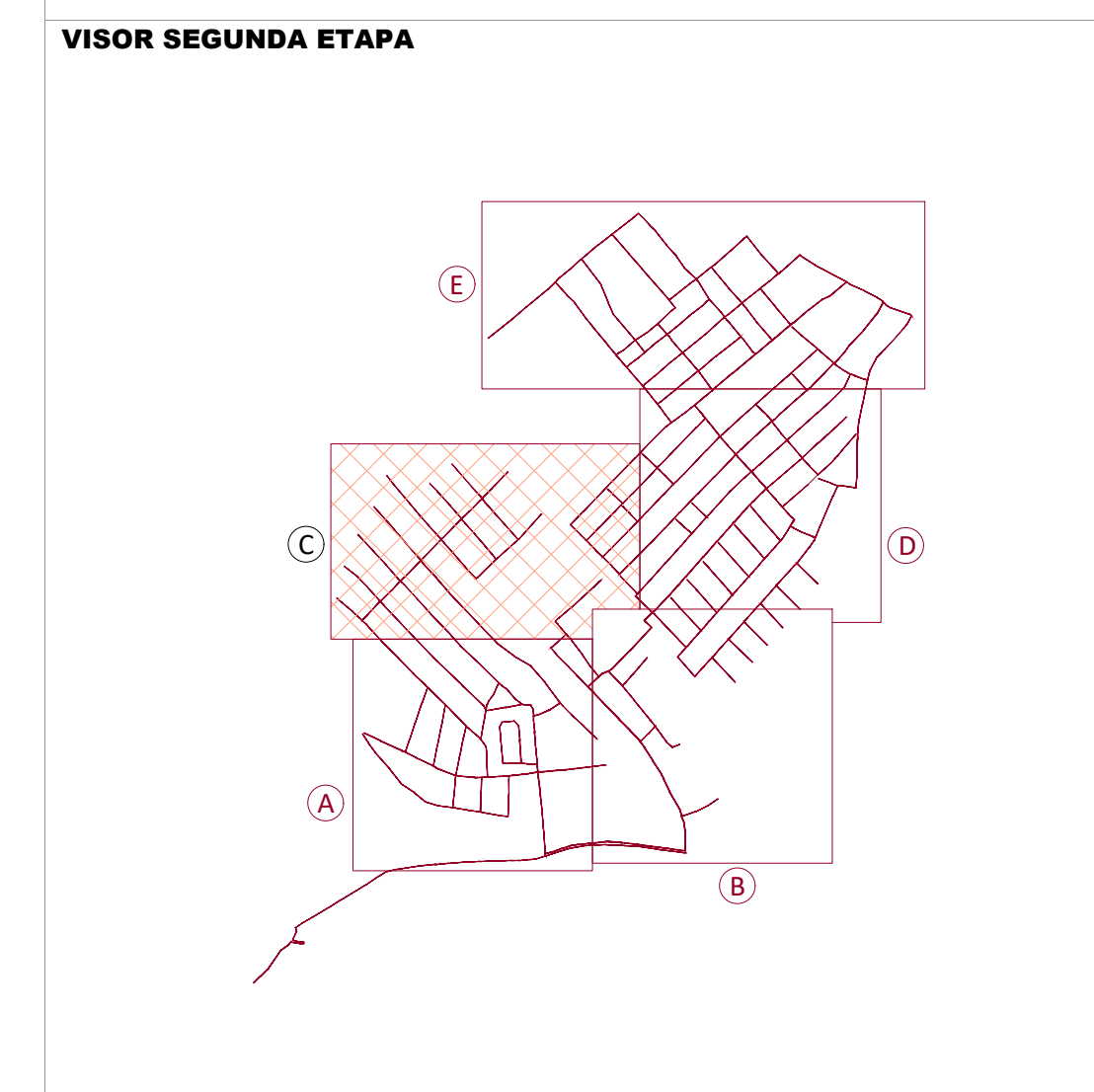
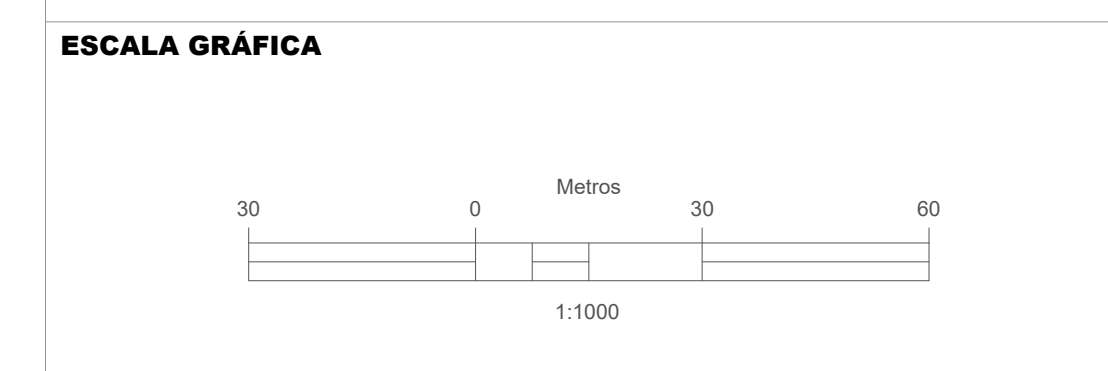
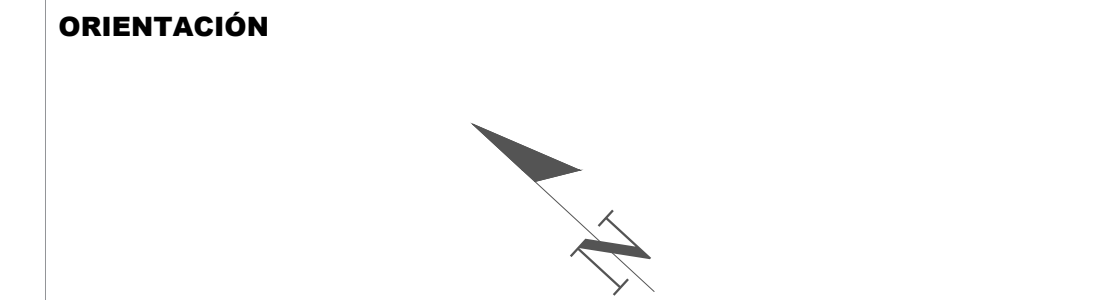
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz REVISIÓN: Ing. Rubén Montero VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	DIBUJO: División Dibujo REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA
 (VISTA DE EMPALMES 1D, 1C Y 2)

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
 1:1000
 No. PLANO
 8/16

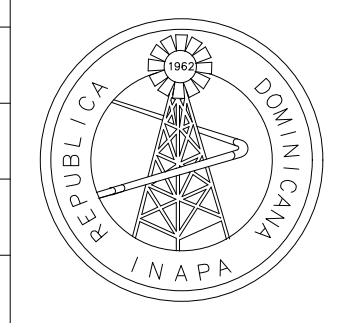


LEYENDA

	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3\"/>
	TUBERÍAS DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN
	VÁLVULA COMPUERTA DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

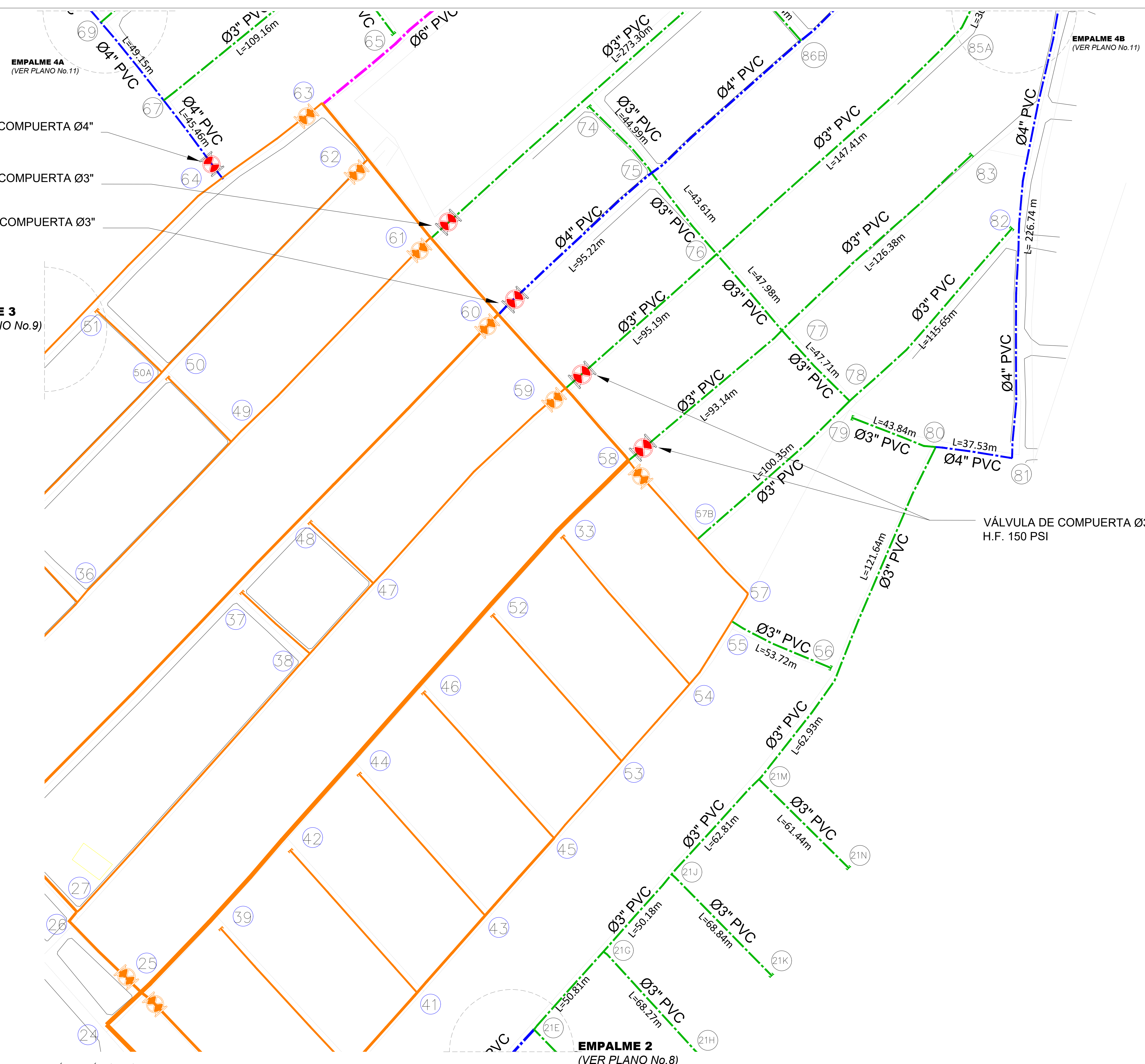
DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle
 Director de Ingeniería

RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA
 (VISTA DE EMPALMES 1A, 1B Y 3)

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
 1:1000
 No. PLANO
 9/16

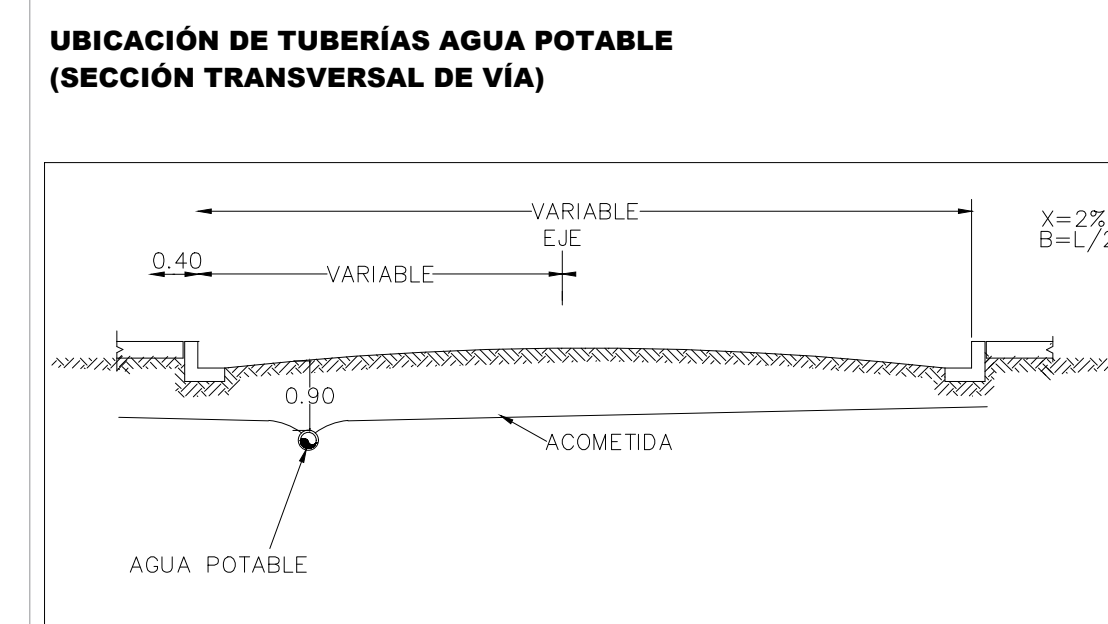
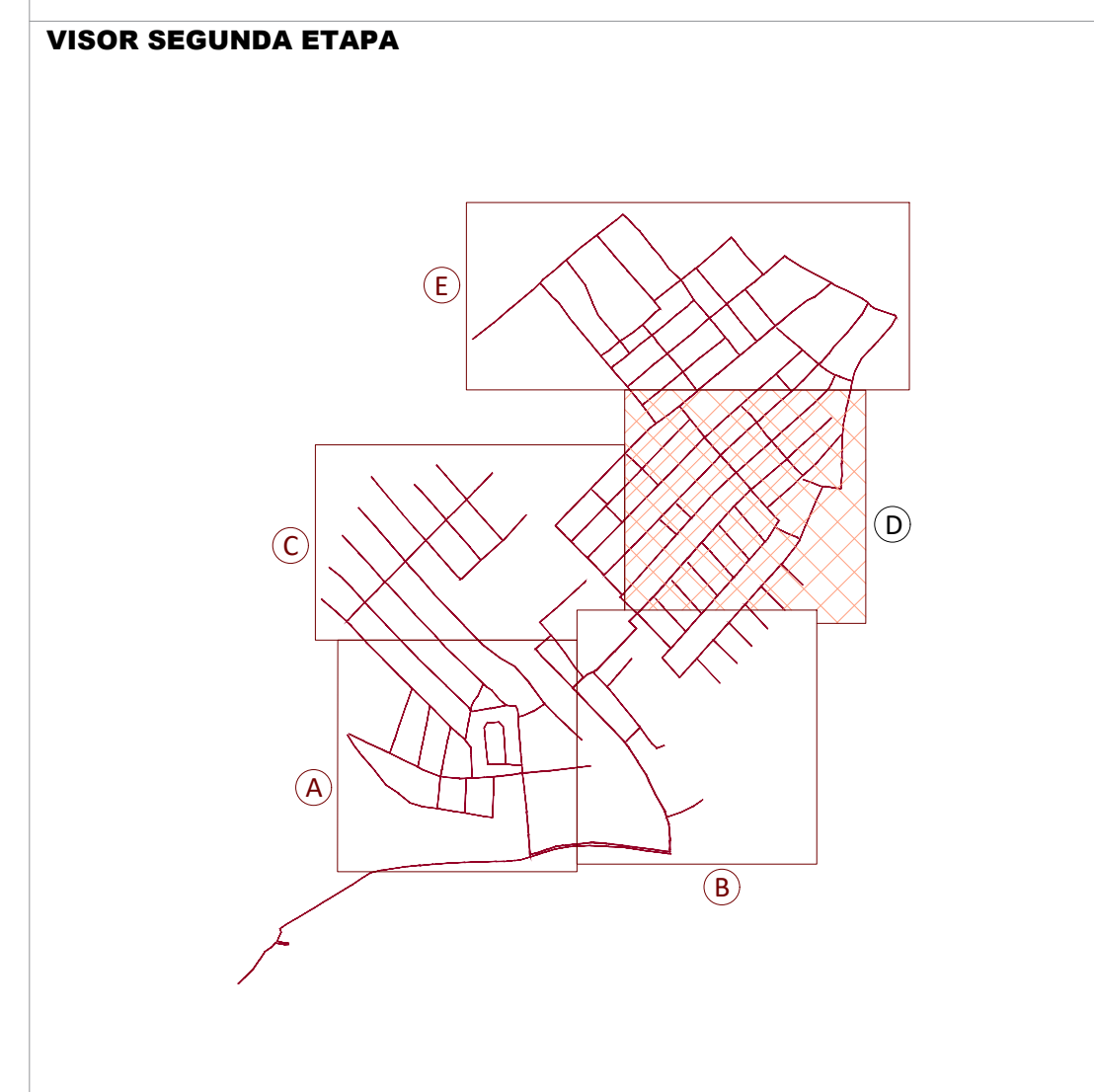
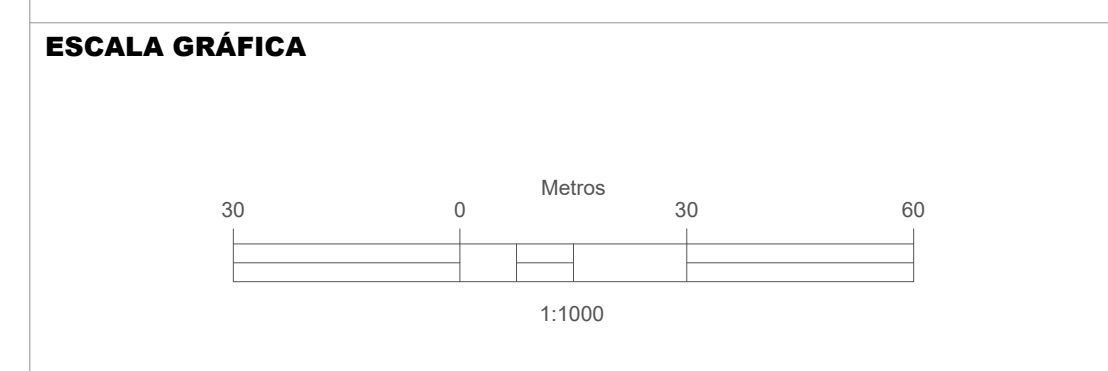
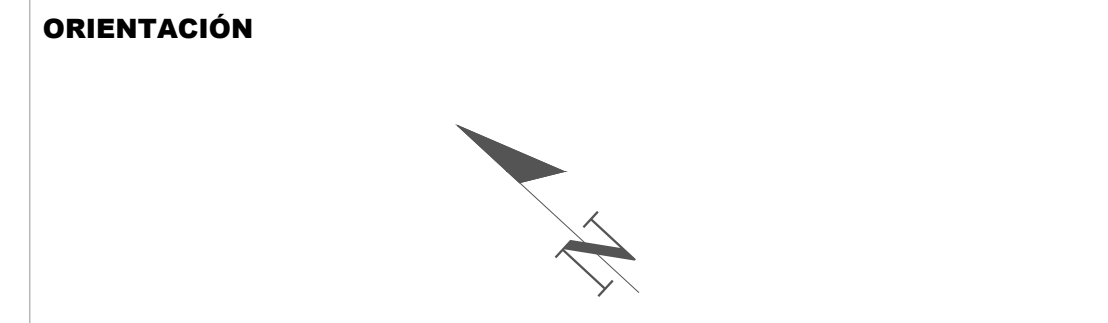


VÁLVULA DE COMPUERTA Ø4\"/>

VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3\"/>

VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3\"/>

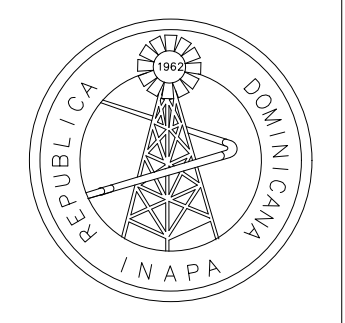
VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3\"/>



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3\"/>
	VÁLVULA COMPUERTA Ø3\"/>
	TUBERÍAS DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN
	VÁLVULA COMPUERTA DE LA PRIMERA ETAPA EN PROCESO DE CONSTRUCCIÓN

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA
 (VISTA DE EMPALMES 2, 3, 4A Y 4B)

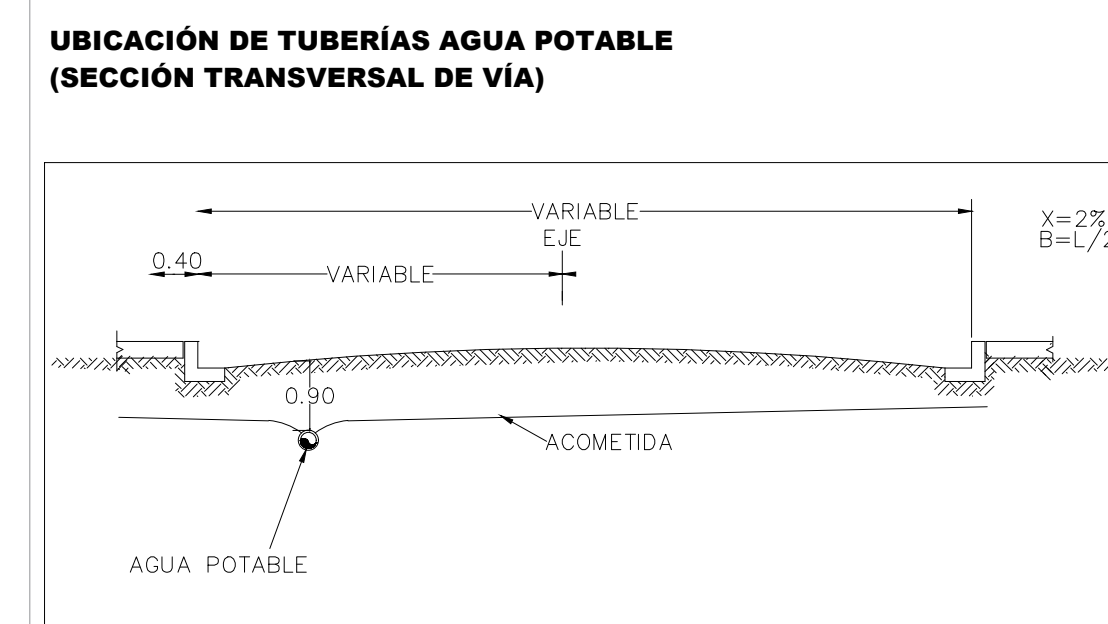
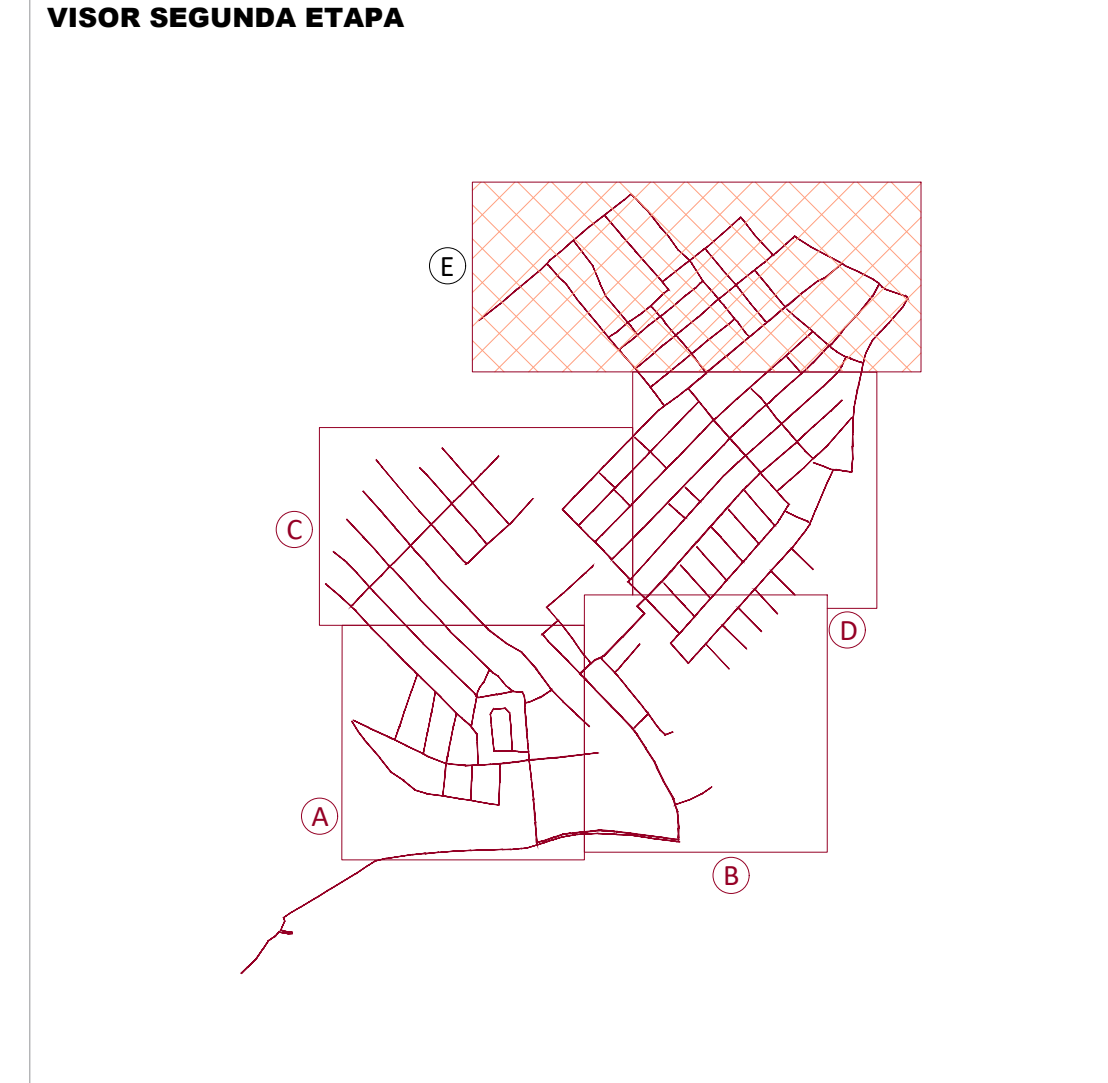
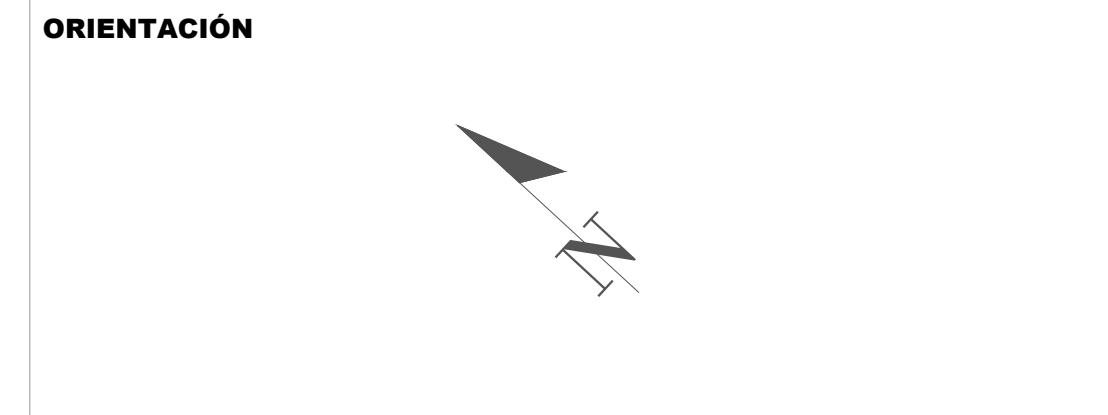
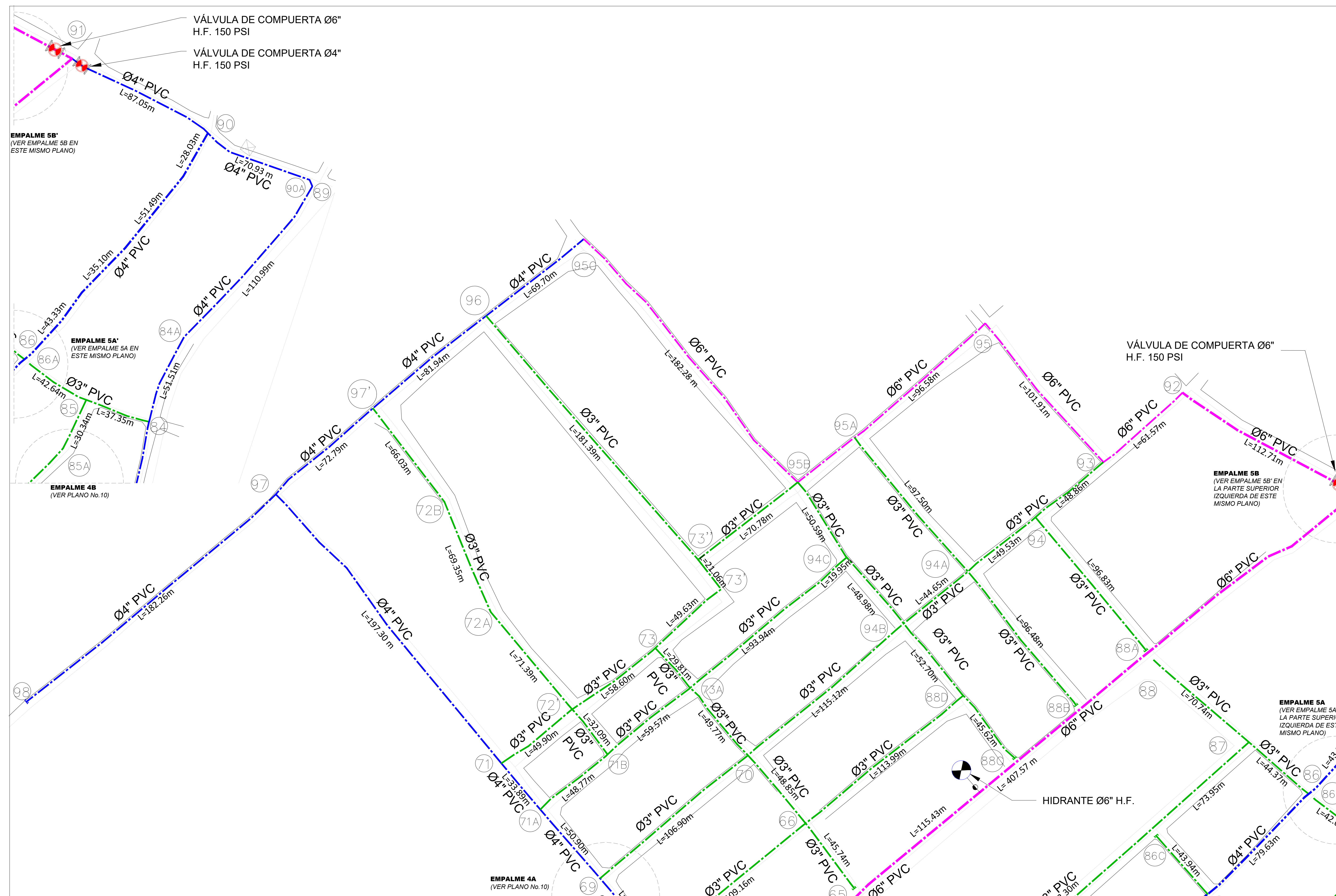
MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
 1:1000
 No. PLANO
 10/16

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz
 REVISIÓN: Ing. Rubén Montero
 VISTO: Ing. Sócrates García Frías
 Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos

DIBUJO: División Dibujo
 REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
 VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco
 Encargado Depto. Técnico

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle
 Director de Ingeniería

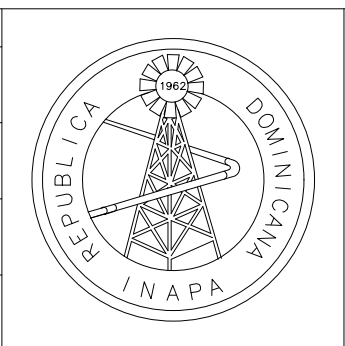


LEYENDA

	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=1,011.00 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=4,057.00 m A COLOCAR.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (SDR-26), CON JUNTA DE GOMA. L=9,108.00 m A COLOCAR.
	VÁLVULA COMPUERTA Ø4" Y Ø6" HIERRO FUNDIDO 150 PSI
	HIDRANTE Ø6" HIERRO FUNDIDO (A COLOCAR)

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

RED DE DISTRIBUCIÓN SEGUNDA ETAPA
 (VISTA DE EMPALMES 4A, 5A-SA', 5B-5B' Y 4B)

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

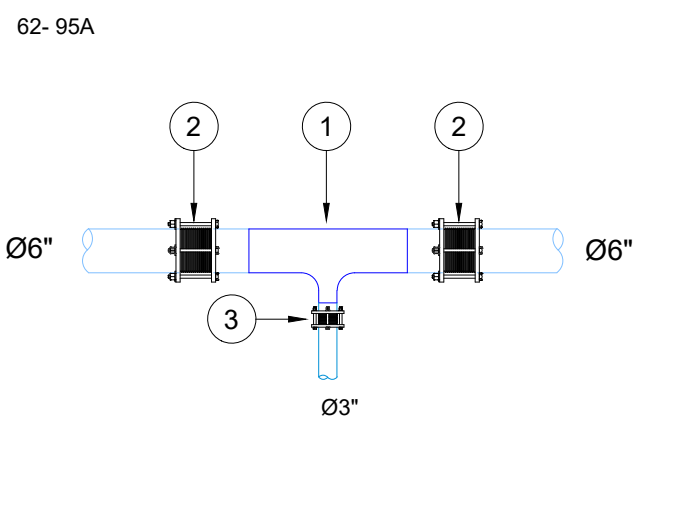
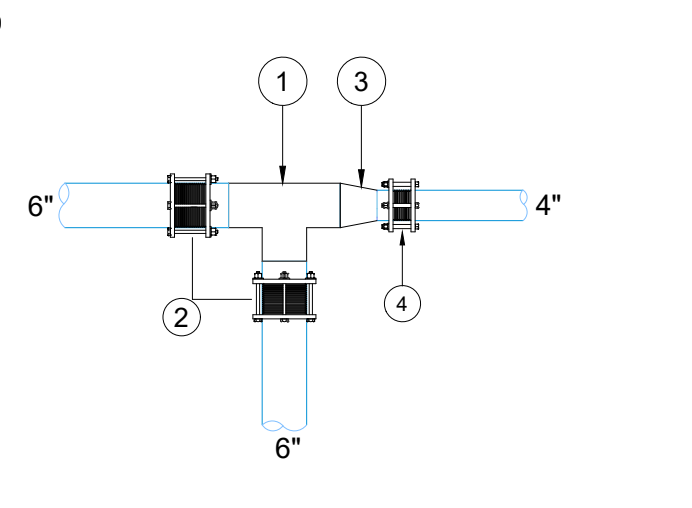
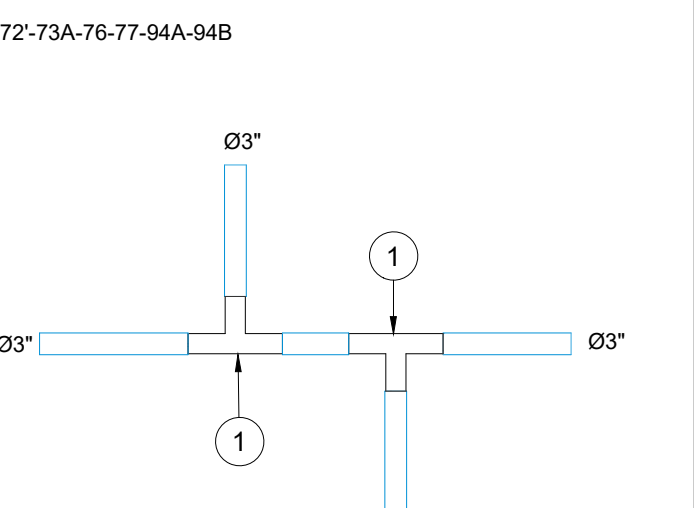
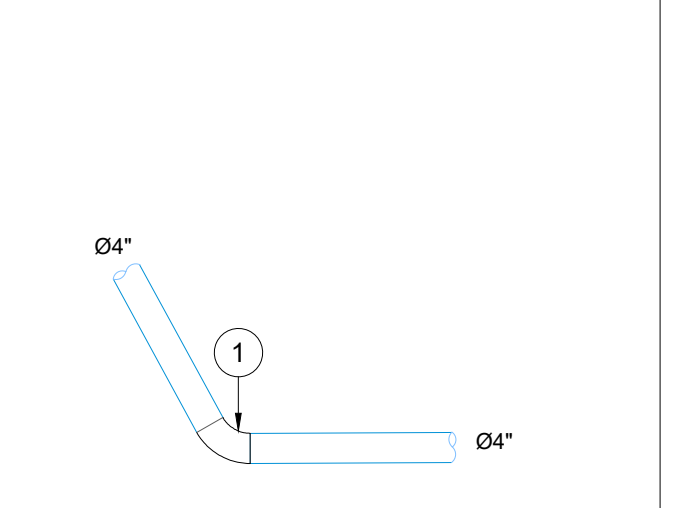
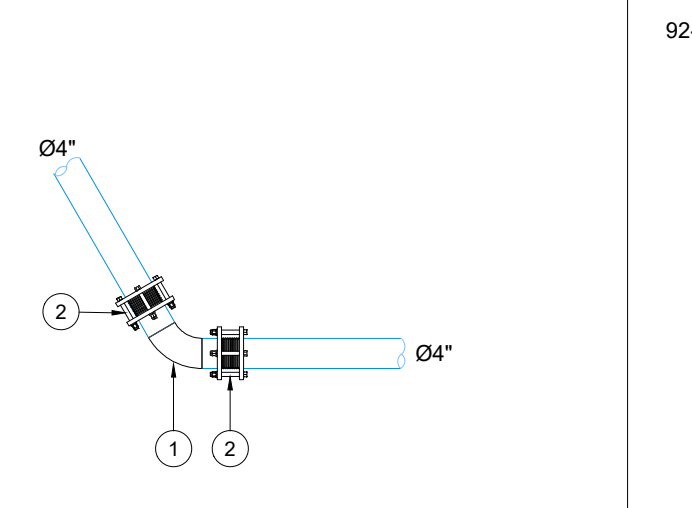
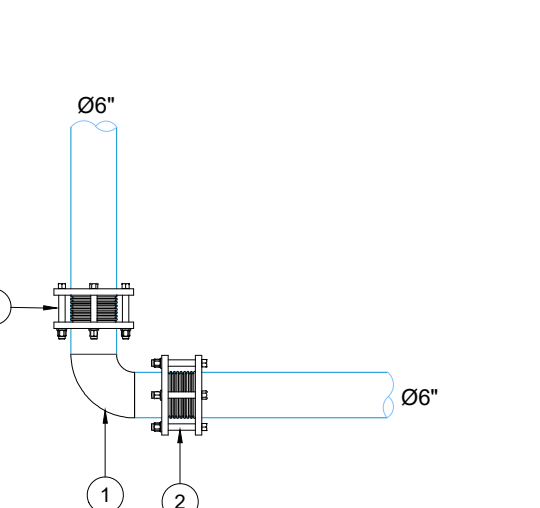
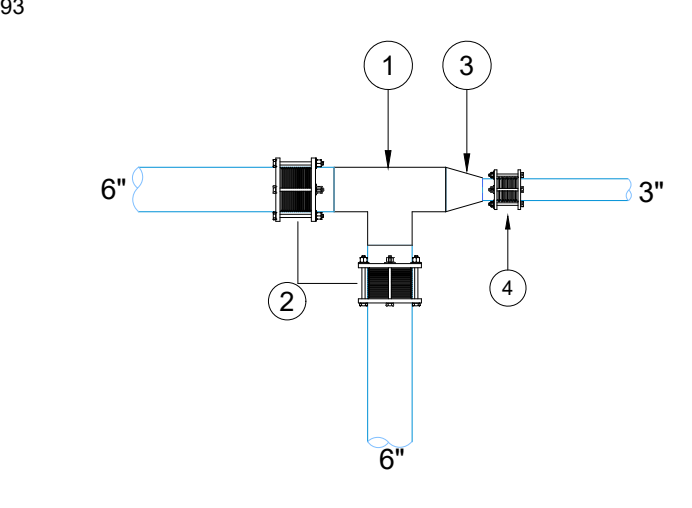
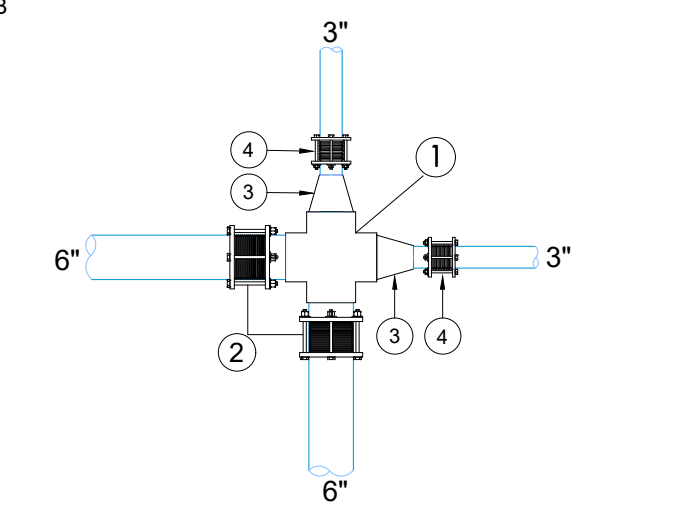
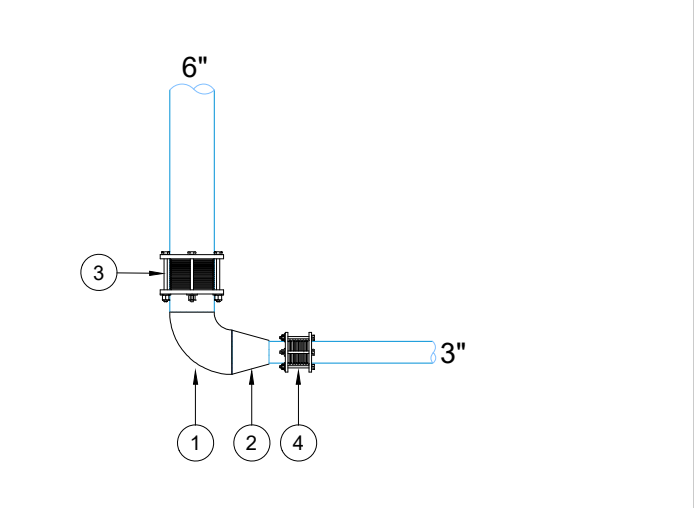
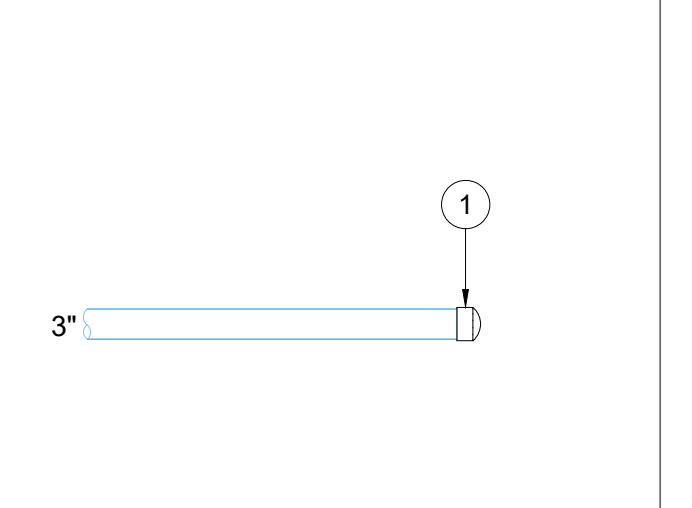
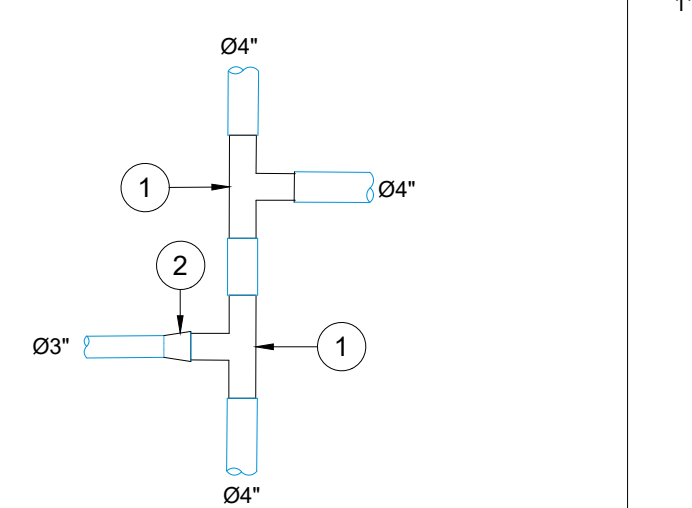
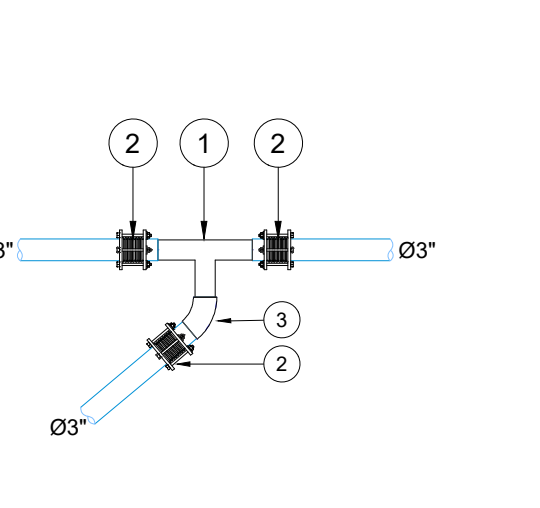
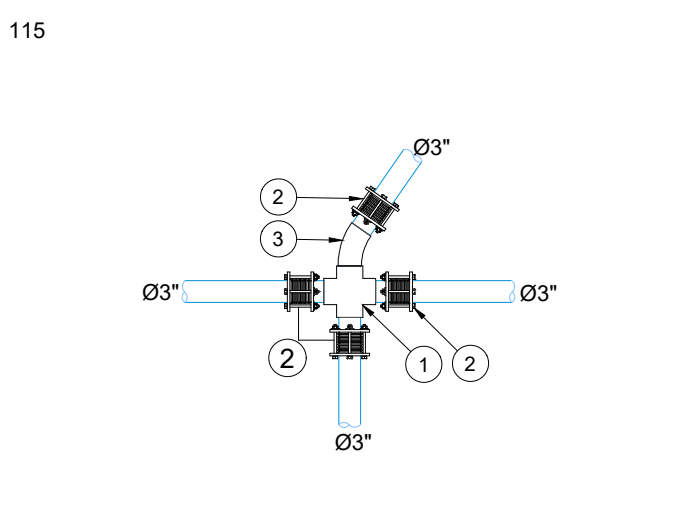
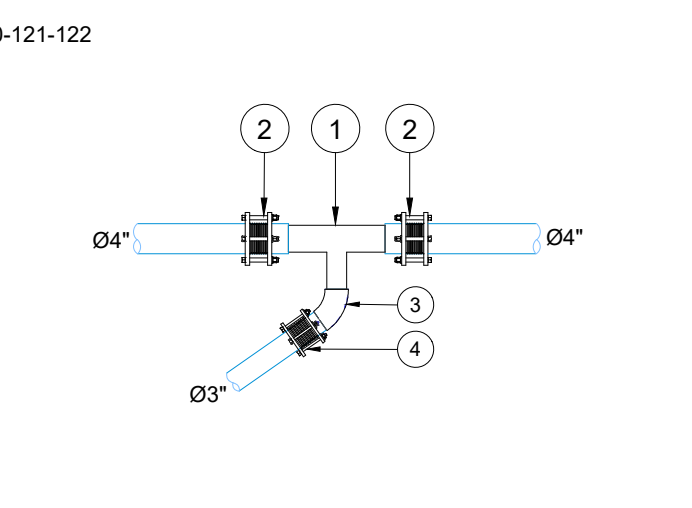
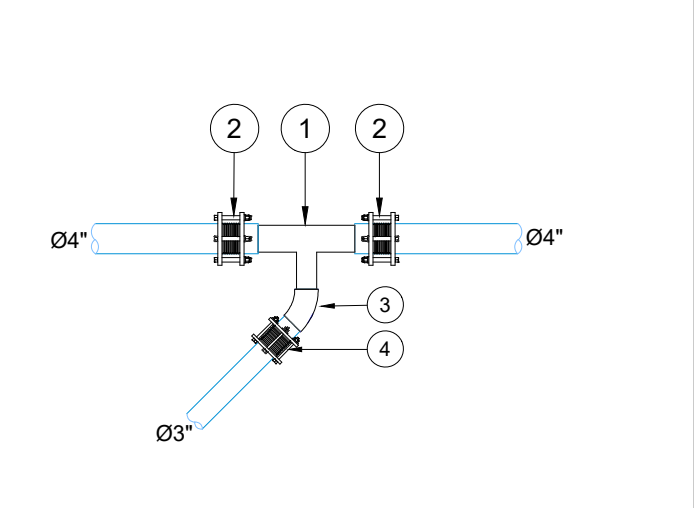
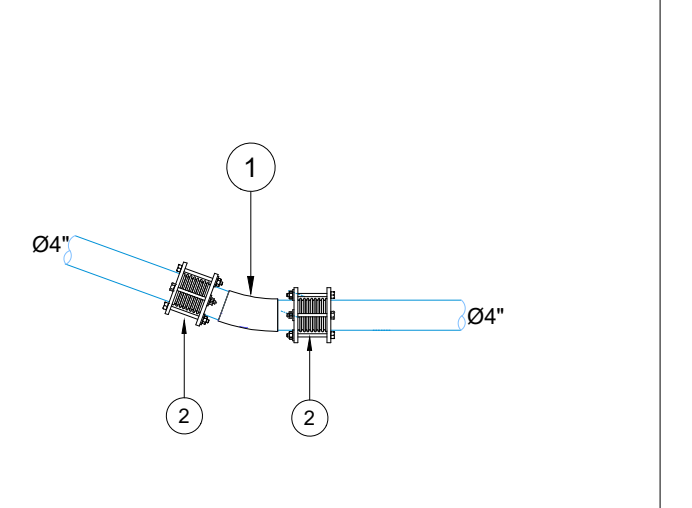


APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle
 Director de Ingeniería

ESCALA
 1:1000
 No. PLANO
 11/16

<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>8"x9"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>8"x4"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>8"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>4"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	8"x9"	TEE	1	e= SCH-80	2	ACERO	8"x4"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2		4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-30</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>16"x8"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>16"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>8"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	16"x8"	TEE	1	e= SCH-40	2	ACERO	16"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x4"</td> <td>TEE</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>PVC</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	2		2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x4"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>PVC</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1		2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>3"x3"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	3"x3"	TEE	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>3"x90°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	3"x90°	CODO	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>3"x45°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	3"x45°	CODO	1																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	8"x9"	TEE	1																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	2	ACERO	8"x4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
	3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
	4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-30	1	ACERO	16"x8"	TEE	1																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	2	ACERO	16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
	3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	2																																																																																																																																																																									
	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																																									
	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	3"x3"	TEE	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	3"x90°	CODO	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	3"x45°	CODO	1																																																																																																																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA TAPÓN</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-80	1	ACERO	3"	JUNTA TAPÓN	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>3"x45°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	3"x45°	CODO	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x4"</td> <td>TEE</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>PVC</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	2		2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x4"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>PVC</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1		2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>8"x15"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>8"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	8"x15"	CODO	1		2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x90°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x90°	CODO	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x4"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>PVC</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1		2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																												
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	1	ACERO	3"	JUNTA TAPÓN	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	3"x45°	CODO	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	2																																																																																																																																																																									
	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	2																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																																									
	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	2																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	8"x15"	CODO	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x90°	CODO	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																																									
	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>3"x90°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-80	1	ACERO	3"x90°	CODO	1		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>8"x8"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>8"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	8"x8"	TEE	1		2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>8"x8"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>8"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>8"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-80	1	ACERO	8"x8"	TEE	1		2	ACERO	8"x3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2		4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>8"x20°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>8"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	8"x20°	CODO	1		2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>8"x6"</td> <td>CRUZ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>8x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>6"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5</td> <td>ACERO</td> <td>8"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-80	1	ACERO	8"x6"	CRUZ	1		2	ACERO	8x3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2		4	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1		5	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x3"</td> <td>CRUZ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-80	1	ACERO	6"x3"	CRUZ	1		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x3"</td> <td>CRUZ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-80	1	ACERO	6"x3"	CRUZ	1		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	1	ACERO	3"x90°	CODO	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	8"x8"	TEE	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	1	ACERO	8"x8"	TEE	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	8"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
	3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	8"x20°	CODO	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	1	ACERO	8"x6"	CRUZ	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	8x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
	4	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
	5	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	1	ACERO	6"x3"	CRUZ	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	1	ACERO	6"x3"	CRUZ	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x4"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x 90°</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>PVC</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	4"x 90°	TEE	1		2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ACERO</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-80</td> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>4"x90°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>4"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-80	1	ACERO	4"x90°	CODO	1		2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1		4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PVC</th> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>e= SCH-40</td> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>3"x45°</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	PVC	3"x45°	CODO	1																																																																																																			
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	4"x 90°	TEE	1																																																																																																																																																																									
	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-80	1	ACERO	4"x90°	CODO	1																																																																																																																																																																									
	2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																																									
	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																																									
	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	PVC	3"x45°	CODO	1																																																																																																																																																																									

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN/FECHA REVISIÓN 0 / 16/03/2021 PARA CONSTRUCCIÓN	OBJETO REVISIÓN	 INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS INAPA DIRECCIÓN DE INGENIERÍA	DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz REVISIÓN: Ing. Rubén Montero VISTO: Ing. Socrâtes García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	DIBUJO: División Dibujo REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico	APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	ESCALA 1:25 No. PLANO 12/16
		DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES RED DE DISTRIBUCIÓN PRIMERA Y SEGUNDA ETAPA		MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA (SECTOR LOS MAESTROS) PROVINCIA BARAHONA		

																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x3"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x3"	TEE	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x6"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>6"@4"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>4"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x6"	TEE	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1	4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>3"x3"</td> <td>TEE</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	3"x3"	TEE	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x45"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x45"	CODO	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>4"x55"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>4"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x55"	CODO	1	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x90"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>6"@3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x90"	CODO	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1															
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																																									
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																																									
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
3	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																									
4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	PVC	3"x3"	TEE	2																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	PVC	4"x45"	CODO	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	4"x55"	CODO	1																																																																																																																									
2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	6"x90"	CODO	1																																																																																																																									
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																									
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x6"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>6"@3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x6"	TEE	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x6"</td> <td>CRUZ</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>6"@3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x6"	CRUZ	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	2	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>6"x90"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>6"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>6"@3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x90"	CODO	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1	3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA TAPÓN</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"	JUNTA TAPÓN	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>PVC</td> <td>4"x4"</td> <td>TEE</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>PVC</td> <td>4"x3"</td> <td>REDUCCIÓN</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	2	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>3"x3"</td> <td>TEE</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>3"x45"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x3"	TEE	2	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	3	3	ACERO	3"x45"	CODO	1
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																																									
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																									
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	6"x6"	CRUZ	1																																																																																																																									
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	2																																																																																																																									
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	6"x90"	CODO	1																																																																																																																									
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
3	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																									
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	3"	JUNTA TAPÓN	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	PVC	4"x4"	TEE	2																																																																																																																									
2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	3"x3"	TEE	2																																																																																																																									
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																																									
3	ACERO	3"x45"	CODO	1																																																																																																																									
																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>3"x3"</td> <td>CRUZ</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>3"x35"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x3"	CRUZ	2	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4	3	ACERO	3"x35"	CODO	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>4"x3"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>4"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>3"x55"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x3"	TEE	1	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	3"x55"	CODO	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>4"x3"</td> <td>TEE</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>4"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ACERO</td> <td>3"x45"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ACERO</td> <td>3"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x3"	TEE	1	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	3"x45"	CODO	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>4"x30"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ACERO</td> <td>4"</td> <td>JUNTA DRESSER</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x30"	CODO	1	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>4"x45"</td> <td>CODO</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x45"	CODO	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ACERO</td> <td>4"x45"</td> <td>CODO</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x45"	CODO	1															
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	3"x3"	CRUZ	2																																																																																																																									
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																																									
3	ACERO	3"x35"	CODO	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	4"x3"	TEE	1																																																																																																																									
2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
3	ACERO	3"x55"	CODO	1																																																																																																																									
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	4"x3"	TEE	1																																																																																																																									
2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
3	ACERO	3"x45"	CODO	1																																																																																																																									
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	4"x30"	CODO	1																																																																																																																									
2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	4"x45"	CODO	2																																																																																																																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																									
1	ACERO	4"x45"	CODO	1																																																																																																																									

PROTECCIÓN DE TUBERÍAS

EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERÍAS DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O INTERNAMENTE. PARA LA PINTURA EXTERNA, SE PUEDE USAR UN PRIMARIO Y UNA ACABADO DE UN COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL DE COLORES INDUSTRIALES). LA NORMA AWWA DE PINTURA PARA TUBERÍAS EN CONTACTO CON EL AGUA POTABLE DEBE APLICARSE EN CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR DE LA TUBERÍA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS UN RECUBRIMIENTO INTERIOR DE EPOXI ALIMENTICIO. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO DE 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS CAPAS TIPO EPÓXICO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 mm ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

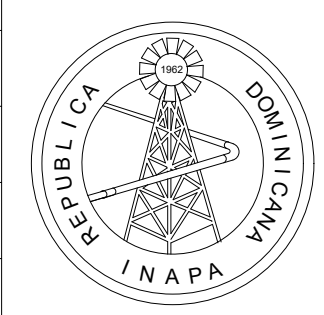
NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARAN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA:

ESTE TIPO DE PINTURA CONSISTE DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO. NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203. EL ESMALTE NO DEBE CONTENER ASFALTO O ALGÚN OTRO DERIVADO DEL PETRÓLEO.

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



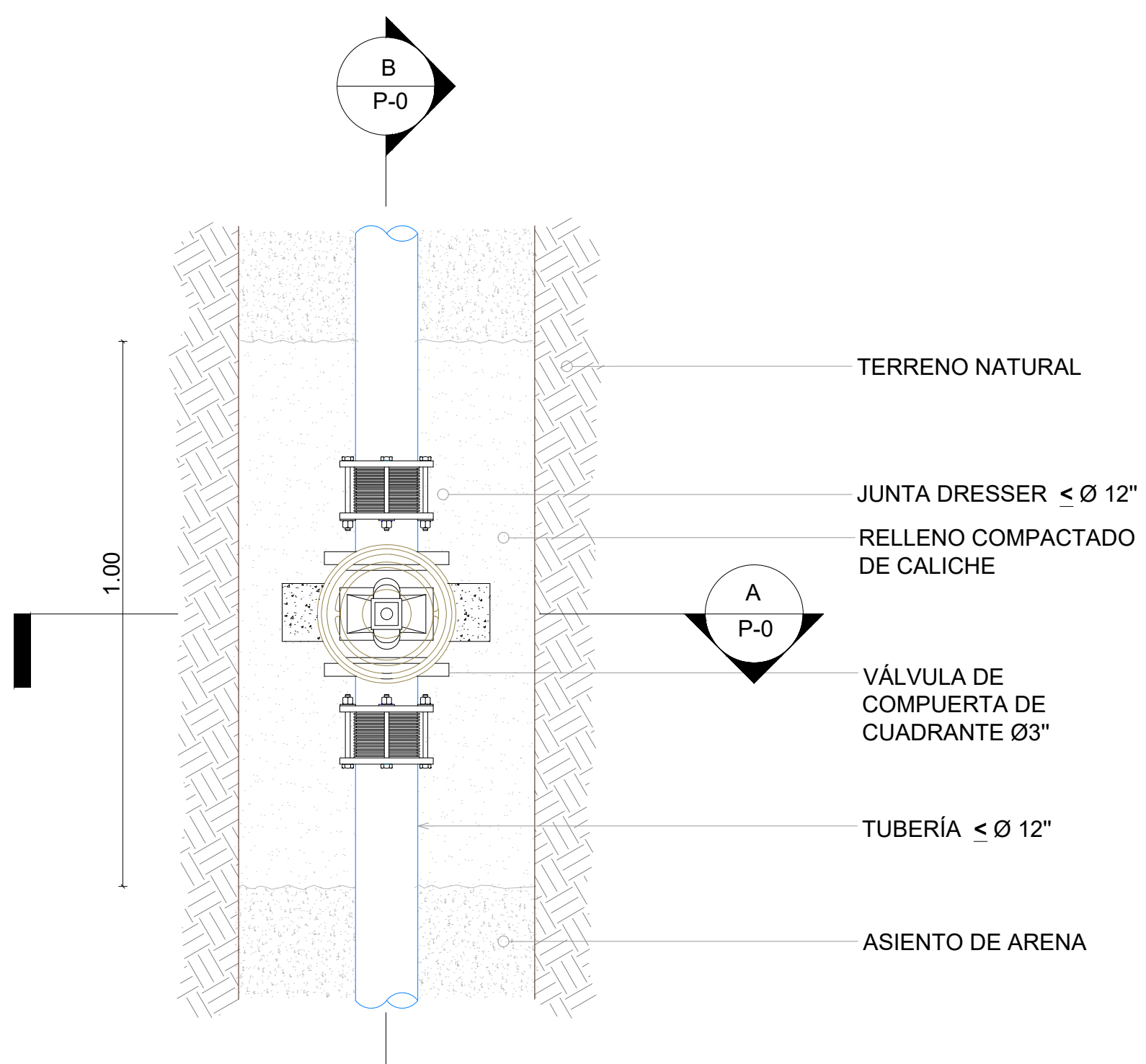
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates Garcia Frias Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

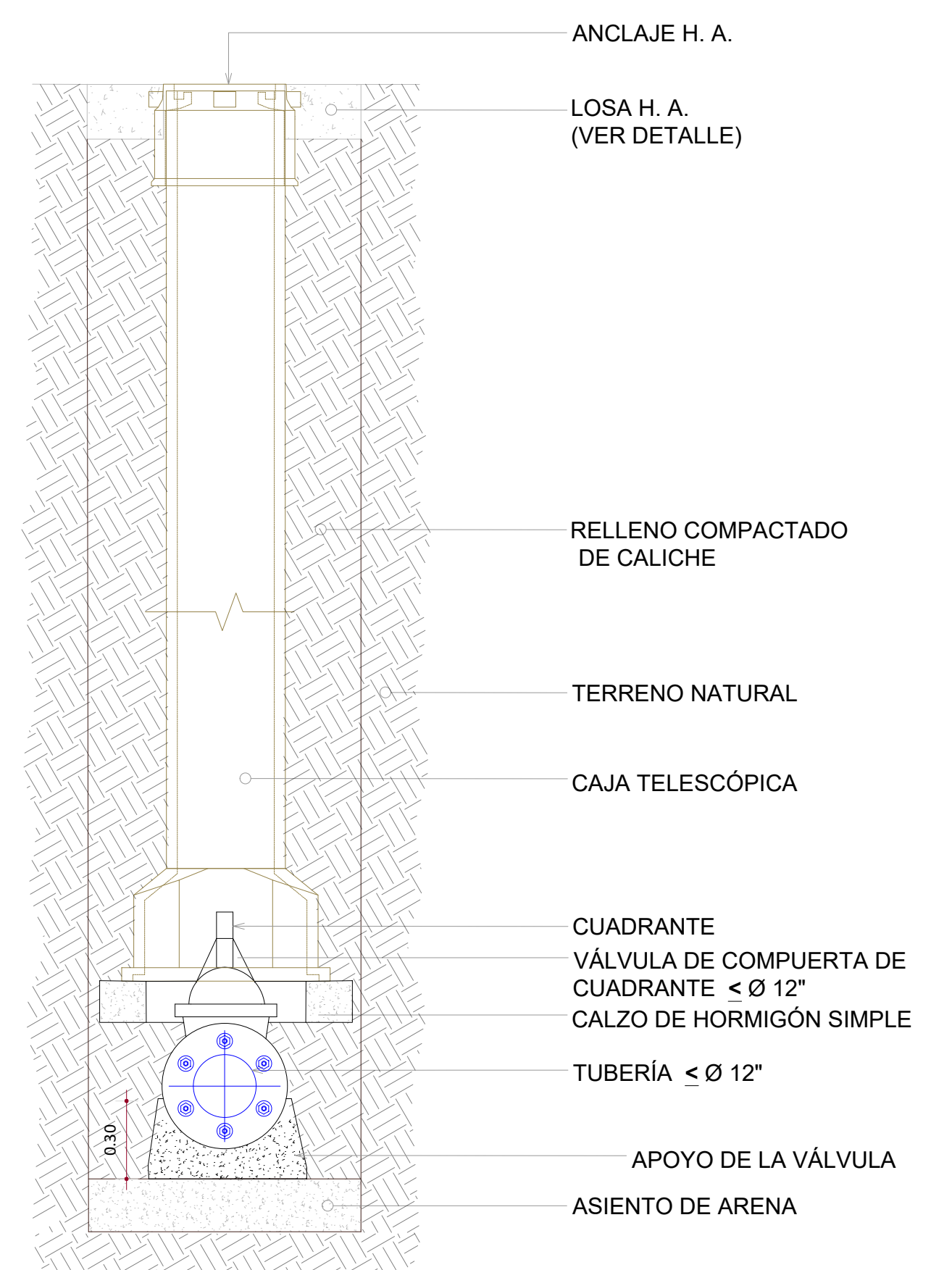
DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES
RED DE DISTRIBUCIÓN
PRIMERA Y SEGUNDA ETAPA

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
(SECTOR LOS MAESTROS)
PROVINCIA BARAHONA

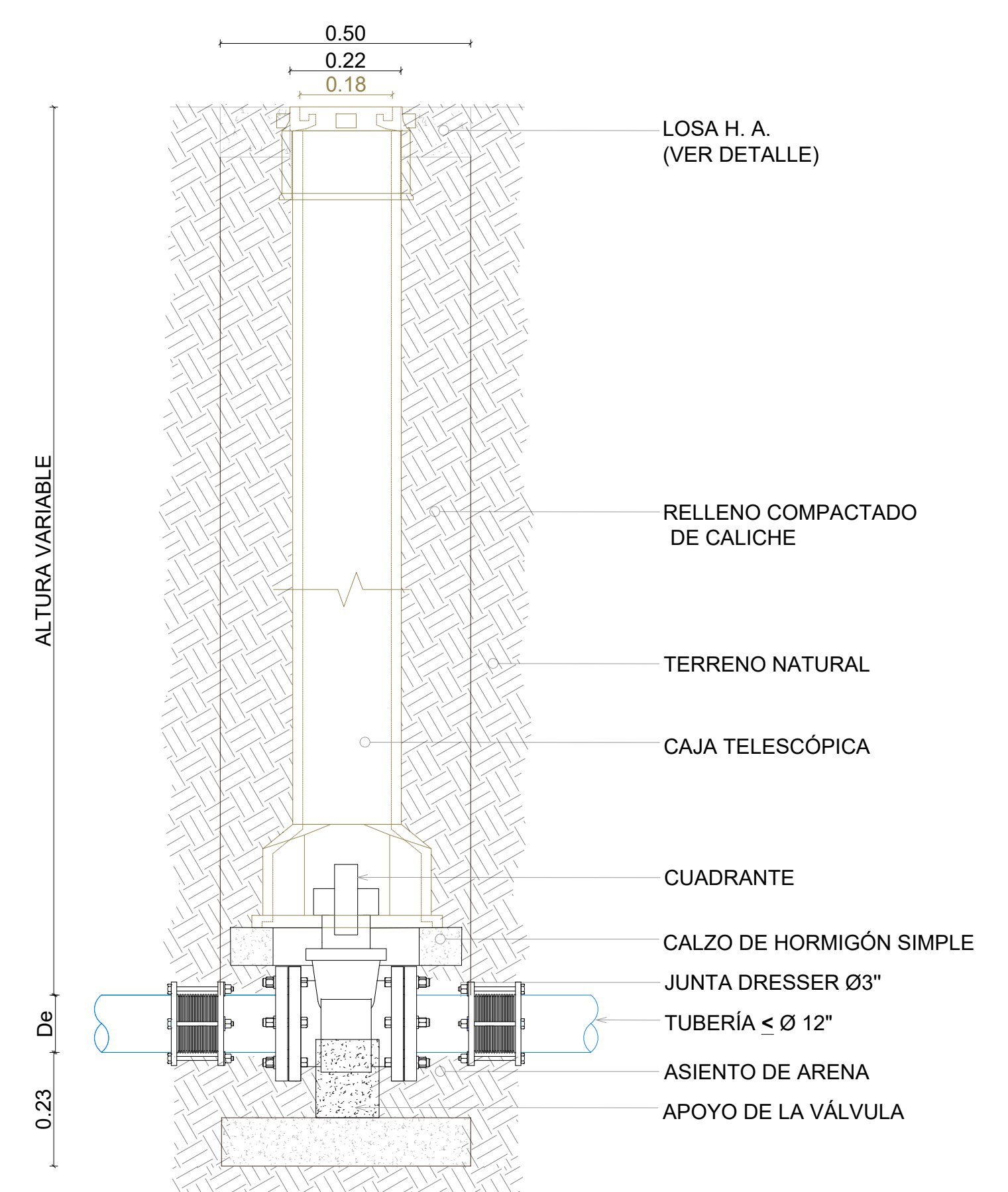
ESCALA
1:25
No. PLANO
13/16



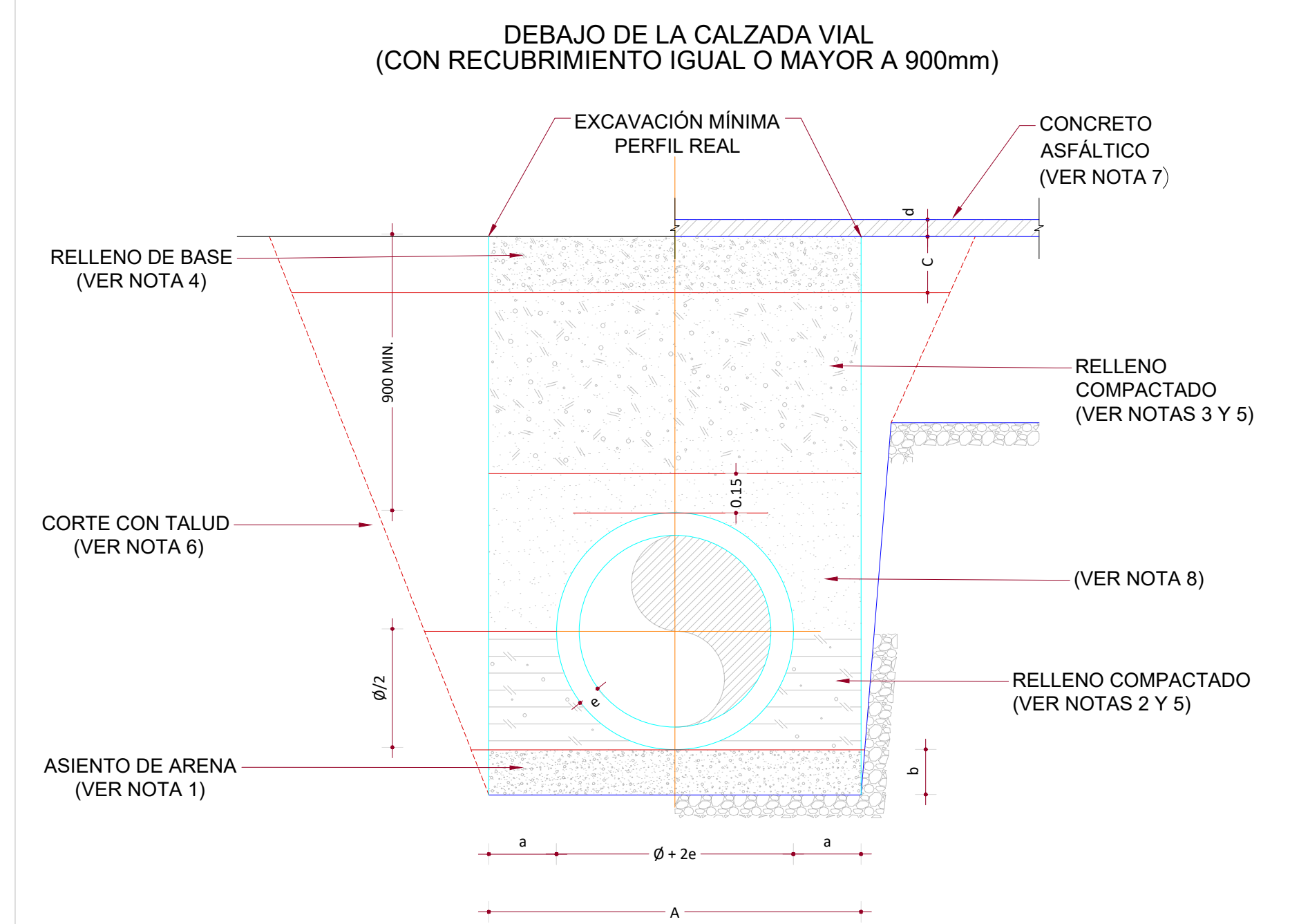
VISTA EN PLANTA
ES.: 1:10



SECCIÓN A-A'
ES.: 1:10



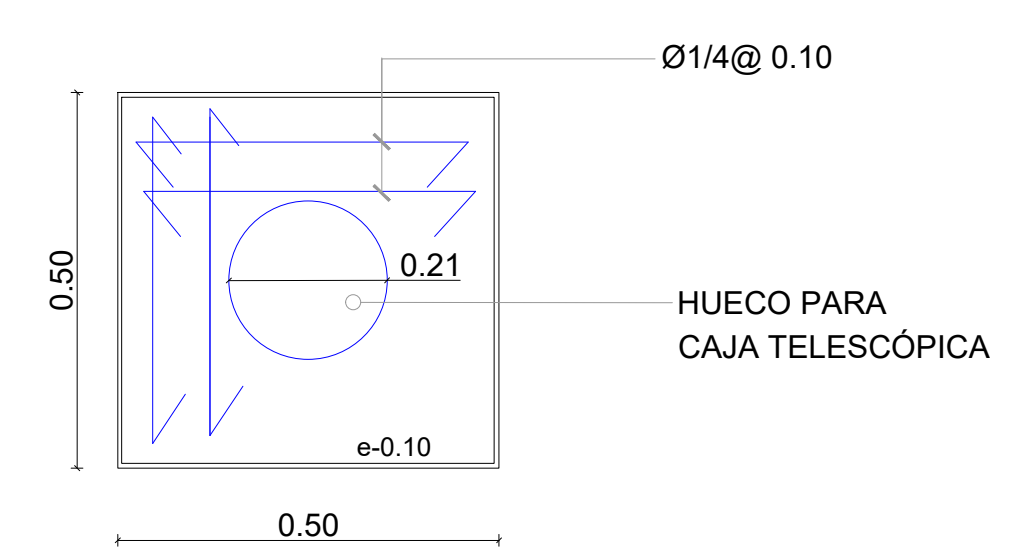
SECCIÓN B-B'
ES.: 1:10



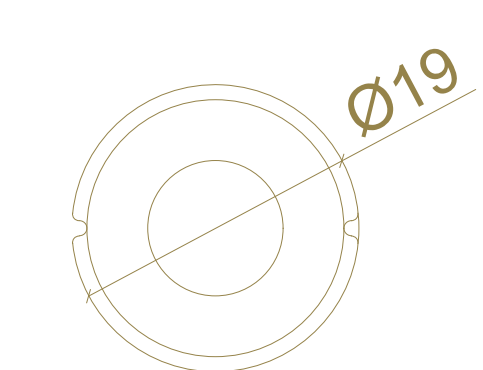
SECCIÓN No. 2
ES.: 1:20

NOTAS:

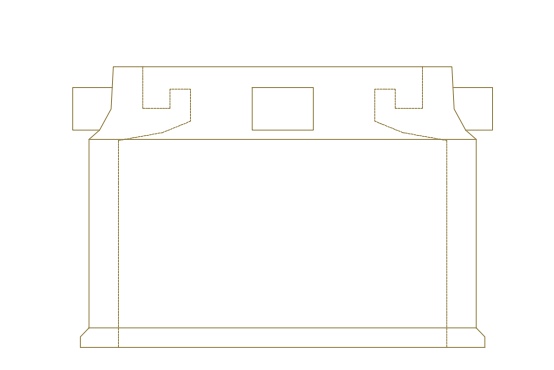
- EL ASIENTO DE ARENA (O EL MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO) TENDRÁ LOS ESPESORES MARCADOS EN LOS PLANOS CONTRACTUALES, CON CONTENIDO DE HUMEDAD QUE PERMITA UNA EXCELENTE DISTRIBUCIÓN Y ACOMODO DEL MATERIAL, PARA CONSTRUIR UN LECHO ESTABLE PARA LA COLOCACIÓN DE LA TUBERÍA.
- MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO Y COMPACTADO, CON EL 100% DE LAS PARTÍCULAS QUE PASEN EL TAMIZ No. 40 Y NO MÁS DEL 10% QUE PASEN EL TAMIZ No. 80 μ (MICRÓN).
- RELLENO CON MATERIAL DE EXCAVACIÓN APROBADO POR LA SUPERVISIÓN.
- RELLENO DE BASE DE ACUERDO A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES DEL MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS Y COMUNICACIONES (MOPC).
- RELLENO COMPACTADO EN CAPA 200 mm MÁXIMO DE ACUERDO AL PORCIENTO DE COMPACTACIÓN INDICADO.
- CORTE CON TALUD DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS GEOTÉCNICAS DEL TERRENO. EL TALUD DE EXCAVACIÓN EN ROCA O MATERIAL FIRME SERÁ VERTICAL O CASI VERTICAL.
- CONCRETO ASFÁLTICO CON ESPESOR IDENTICO AL EXISTENTE 75 mm MÁXIMO, EN CASO DE DAÑOS AL CONTEN Y LA ACERA SE RECONSTRUIRÁN DE ACUERDO A LAS DIMENSIONES EXISTENTES.
- MATERIAL DE MINA LIBRE DE PIEDRA, COLOCADO 0.15 m SOBRE LA TUBERÍA. EN LOS CASOS QUE EL MATERIAL DE LA EXCAVACIÓN CUENTE CON CARACTERÍSTICAS ADECUADAS SE PODRÁ UTILIZAR CON LA APROVACIÓN DE LA SUPERVISIÓN.



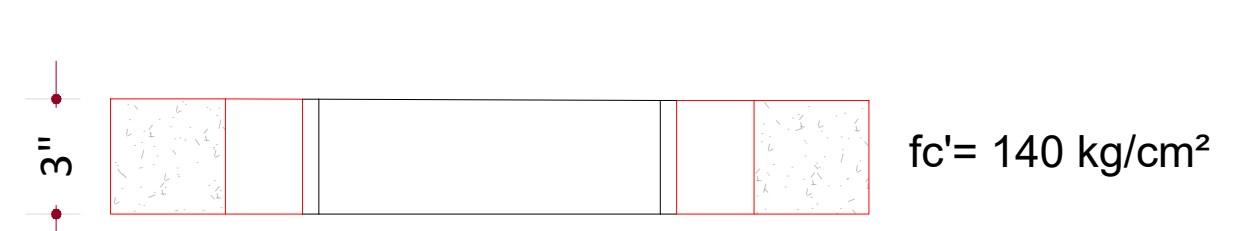
DETALLE ESTRUCTURAL DE LOSA
ES.: 1:10



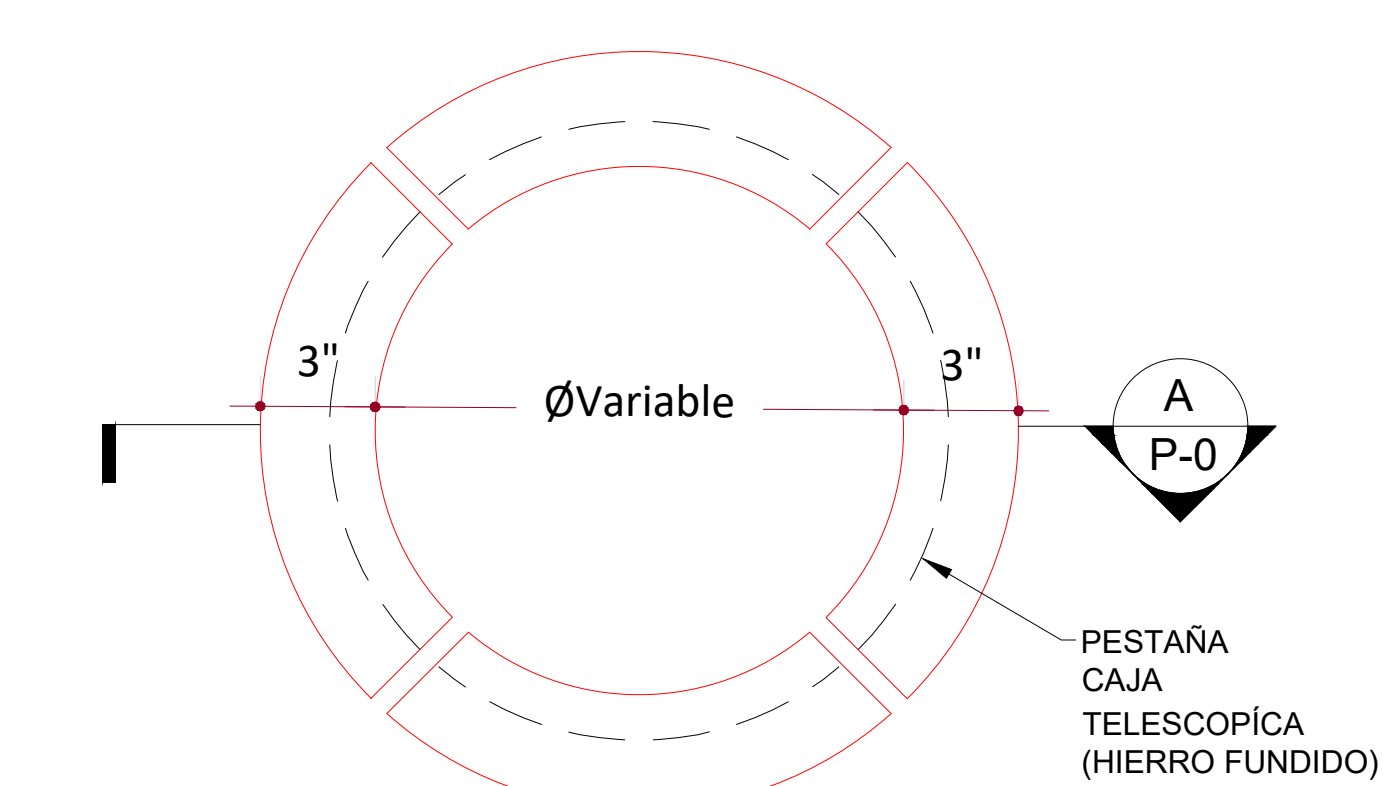
DETALLE DE TAPA-1
ES.: 1:10



DETALLE DE TAPA-2
ES.: 1:10



SECCIÓN A-A' CALZO HORMIGÓN
ES.: 1:10



PLANTA CALZO HORMIGÓN
ES.: 1:10

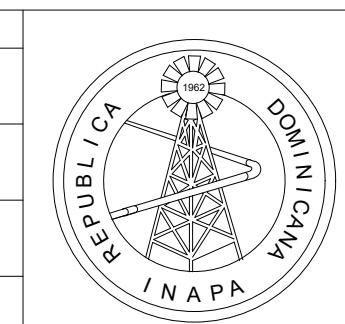
TABLA GENERAL ANCHO DE ZANJA PARA TUBERÍAS					
Diámetro (pulgadas)	Diámetro (pulgadas)	Separación cara del tubo y la zanja (m)	Espesor Tubería (pulgadas)	Espesor de arena	Ancho a utilizar (m)
Nominal	Real	a	e	b	A
3	3.5	0.25	0.17	0.1	0.65
4	4.5	0.25	0.21	0.1	0.70
6	6.63	0.25	0.32	0.1	0.75
8	8.63	0.25	0.41	0.1	0.80
12	12.75	0.25	0.61	0.1	0.90

NOTA:

EL ÁNGULO DE DEFLEXIÓN DE LAS TUBERÍAS PERMITIDO EN CAMPO SERÁ UN 90% DEL ESTANDAR INDICADO POR EL FABRICANTE.

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



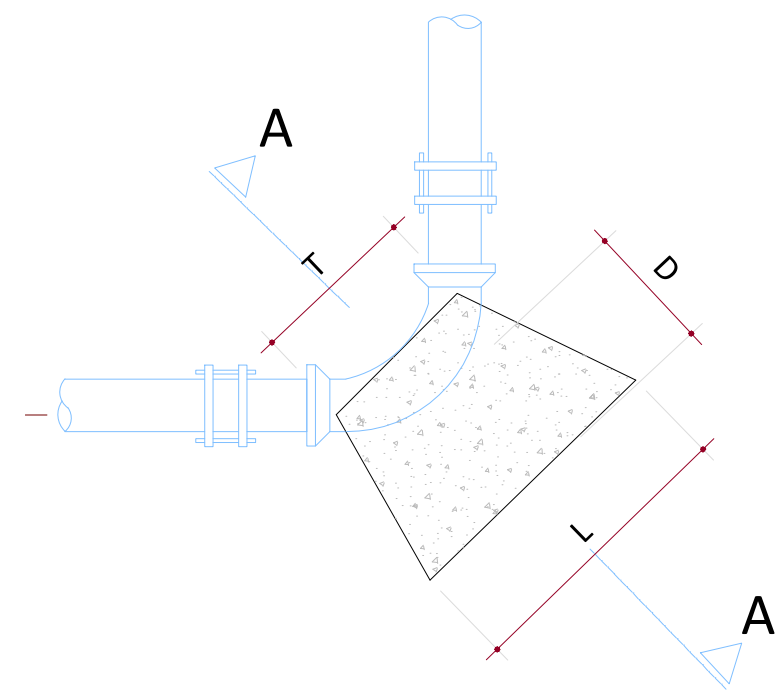
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería	

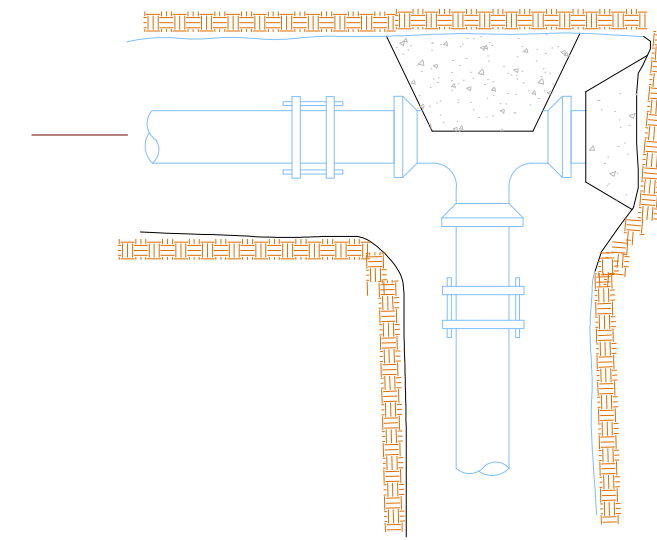
DETALLES, PLANTA Y SECCIONES
DE VÁLVULA DE COMPUERTA CON CAJA TELESCÓPICA
Y DETALLE DE ZANJA

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
(SECTOR LOS MAESTROS)
PROVINCIA BARAHONA

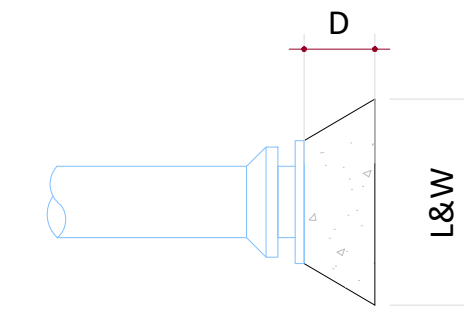
ESCALA
INDICADA
No. PLANO
14/16



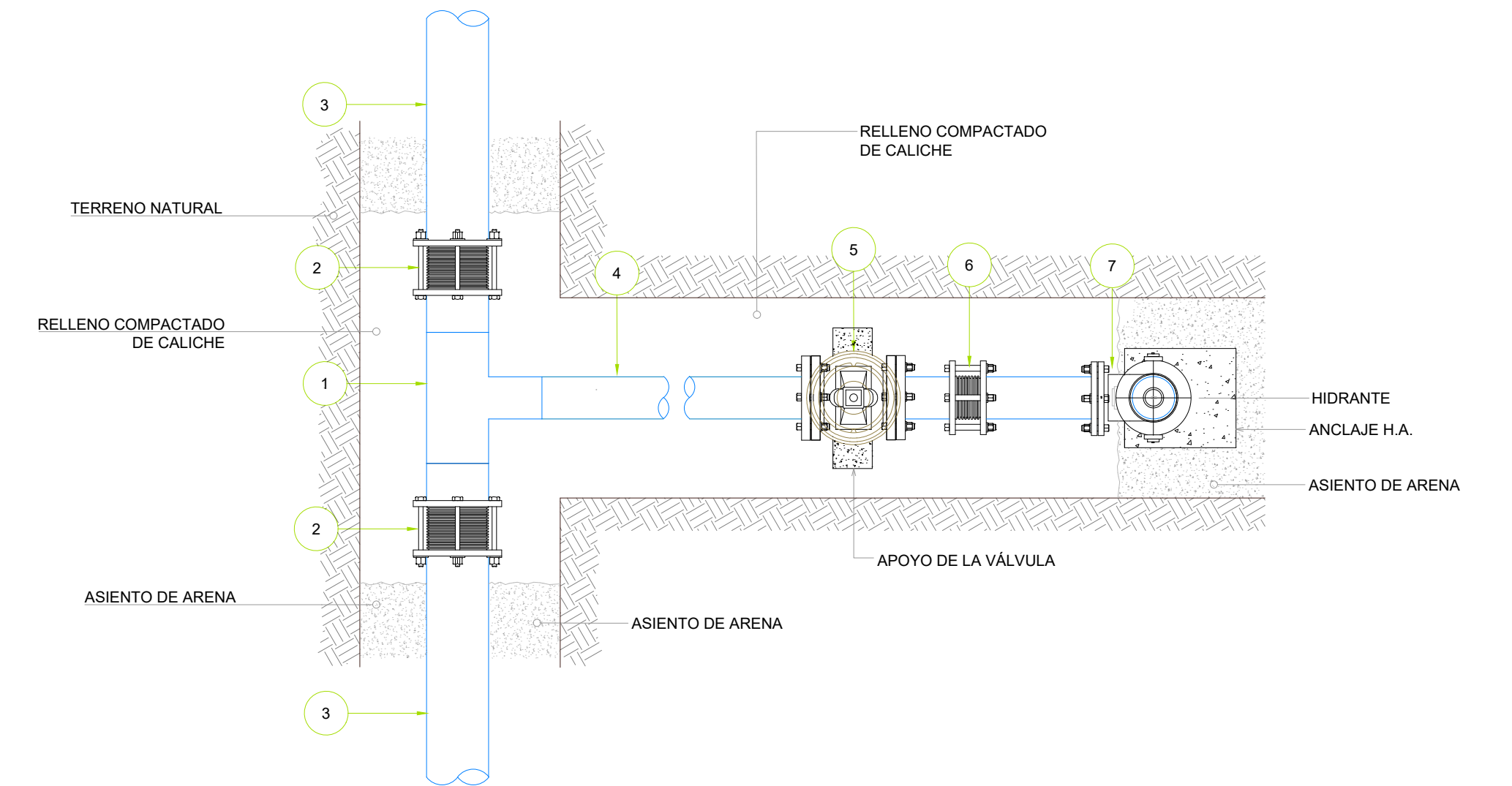
CODO
ES.: 1:10



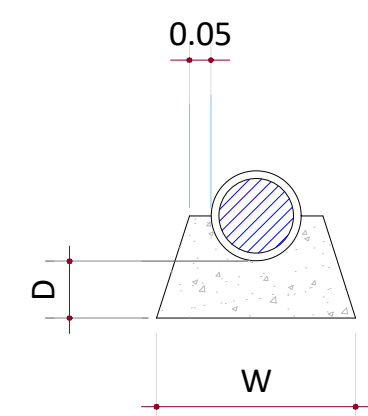
TEE Y TAPÓN
ES.: 1:10



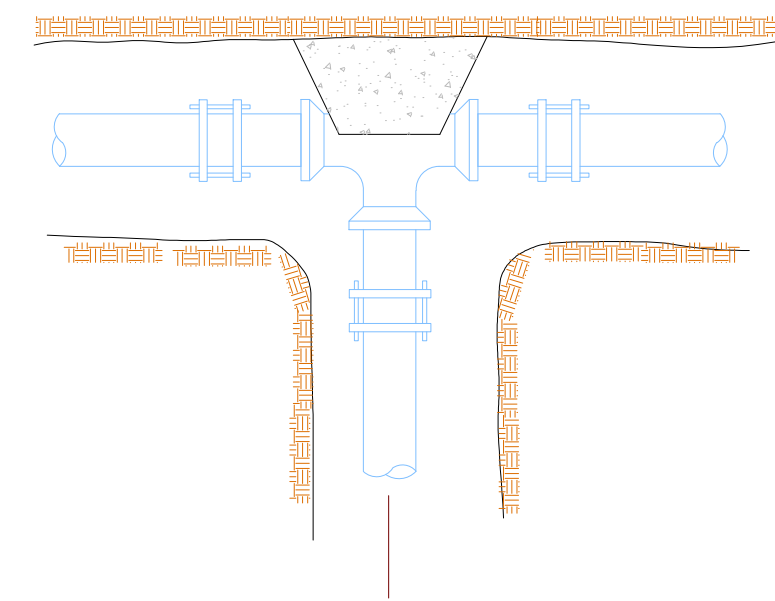
TAPÓN
ES.: 1:10



VISTA EN PLANTA
ES.: 1:15



SECCIÓN A-A'
ES.: 1:10



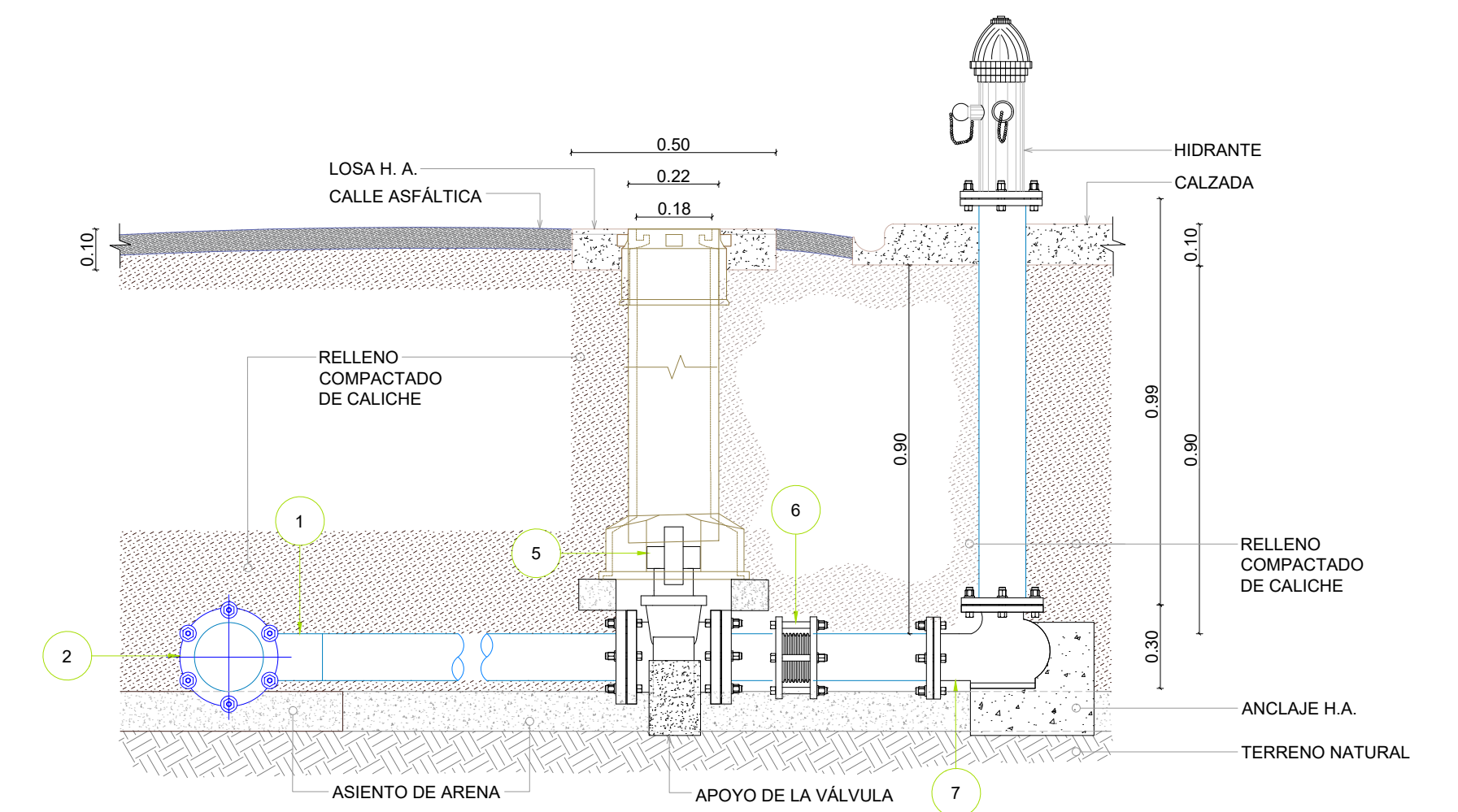
TEE
ES.: 1:10

CODOS DE 45° A 90°			
Ø	3"	4"	6"
D	30	30	30
L	35	35	45
W	30	35	40
T	25	25	25

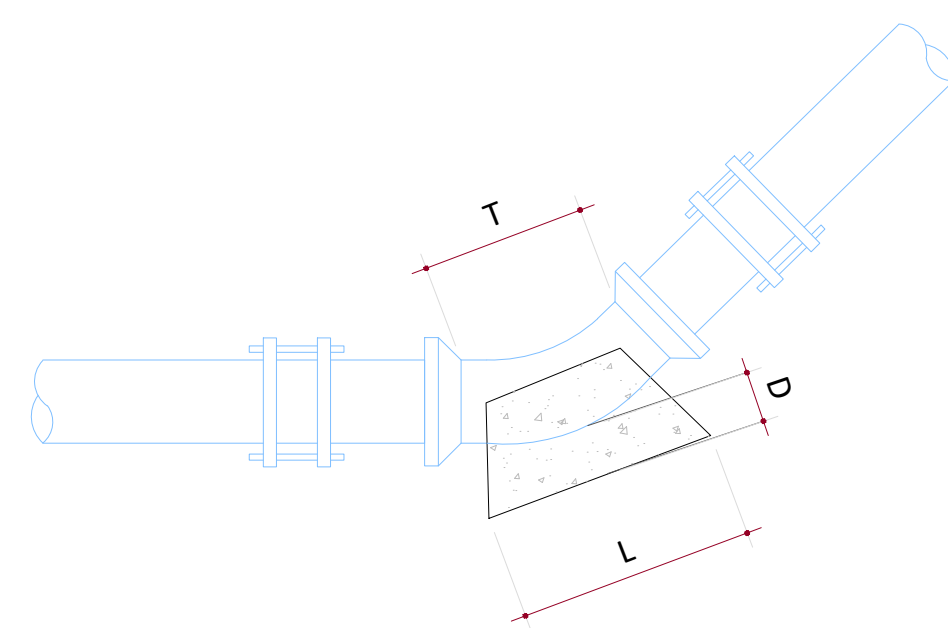
CODOS DE 0° A 45°			
Ø	3"	4"	6"
D	15	15	15
L	30	30	30
W	30	30	30
T	25	25	25

TAPONES			
Ø	3"	4"	6"
D	15	15	15
L	35	35	35
W	35	35	35

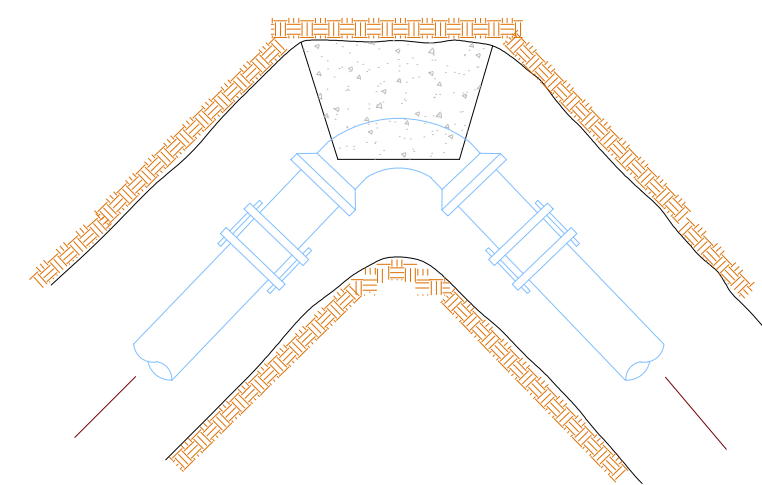
NOTA:
1- PARA TEE, USESE ESTA TABLA ENTRANDO CON EL DIÁMETRO DE SALIDA.
2- COLÓQUESE UNA LÁMINA DE METAL DETRÁS DEL TAPÓN MACHO



VISTA EN PERFIL LONGITUDINAL
ES.: 1:15



CODO
ES.: 1:10

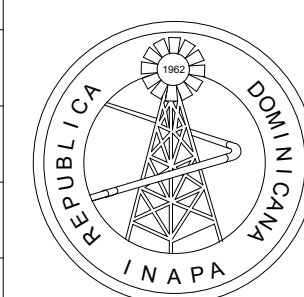


CODO
ES.: 1:10

LEYENDA	
ITEM	DESCRIPCIÓN
1	TEE DE ACERO Ø4"x Ø4"
2	JUNTA MECÁNICA TIPO DRESSER Ø4" MÍNIMO
3	TUBO DE P.V.C. Ø4" MÍNIMO
4	TUBERÍA DE Ø4" DE LONG. VAR. EN ACERO
5	VÁLVULA DE COMPUERTA Ø4"
6	JUNTA MECÁNICA TIPO DRESSER Ø4"
7	CODO BRIDADO A AMBAS CARAS

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



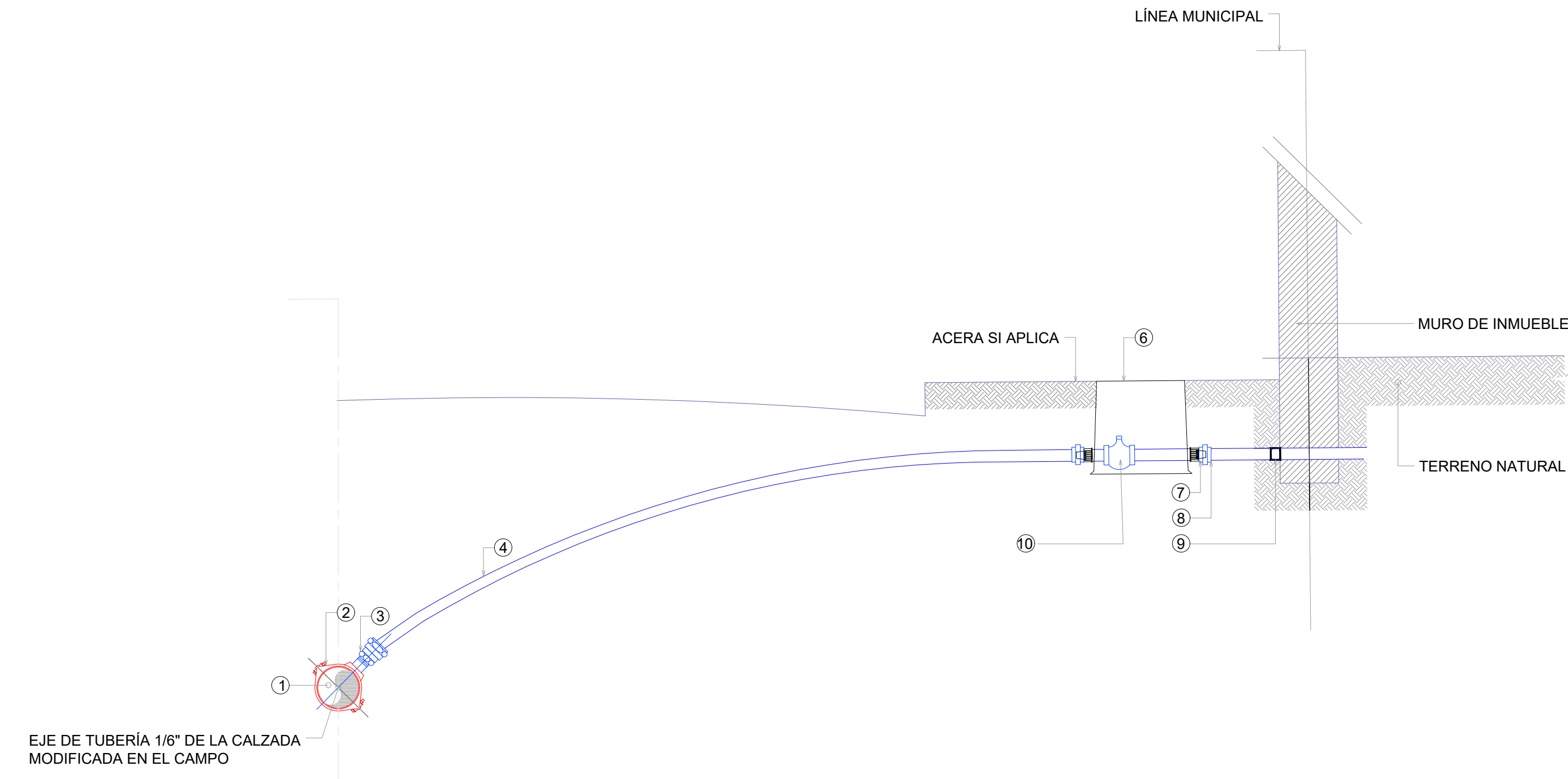
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería	

DETALLES DE ANCLAJES PARA REDES
Y DETALLE DE HIDRANTE

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
(SECTOR LOS MAESTROS)
PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
15/16



DETALLE INSTALACIÓN A ACOMETIDA DE AGUA POTABLE URBANA (Ø1-2" INTERNO)

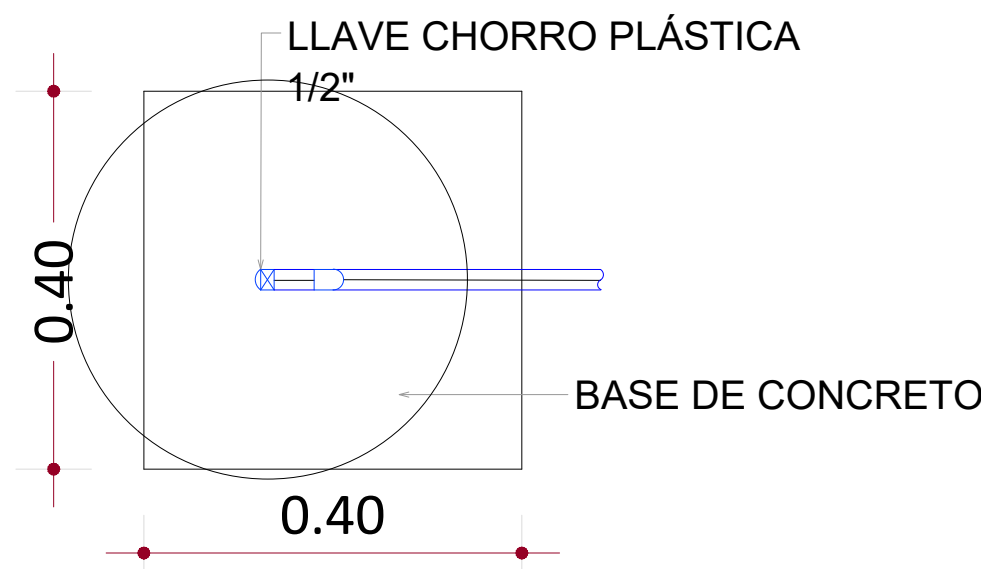
ES.: N/I

NOTAS:

- 1.-PE (POLIETILENO);PP (POLIPROPILENO); HD (HIERRO DUCTIL);
- 2.-SIEMPRE QUE EXISTÁN ACOMETIDAS EN FUNCIONAMIENTO, PREVIA A LA INSTALACIÓN DE LA NUEVA, ESTA ÚLTIMA SE UBICARÁ PARALELA A LA EXISTENTE PARA SU POSTERIOR CONEXIÓN LUEGO DE LA VÁLVULA DE PASO (VER ITEMS 9 LEYENDA ACOMETIDA URBANA).
- 3.-PARA EDIFICACIONES MULTIFAMILIARES, INSTITUCIONALES, COMERCIALES E INDUSTRIALES, EL DIÁMETRO DE LA ACOMETIDA SE DEFINIRÁ PARTICULARMENTE SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE ESTAS.

LEYENDA

- 1.-MATRIZ DIÁMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIÁMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERÍA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR MACHO 1/2" A POLIETILENO RETICULADO
- 6.-ADAPTADOR (H)1-2" PVC
- 7.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.90m
- 8.-CODO PVC 1/2" *90
- 9.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.80m
- 10.-CAMISA O MOLDE Ø4 H.S. 1:3:5 COMO ANCLAJE
- 11.-CODO PVC 1/2" *90
- 12.-ADAPTADOR (H) 1/2" PVC
- 13.-LLAVE CHORRO PLÁSTICA 1-2"

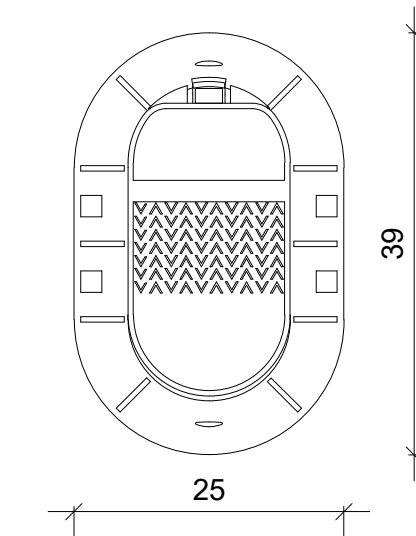


DETALLE DE LLAVE DE CORRO DE 1/2" Y BASE DE CONCRETO

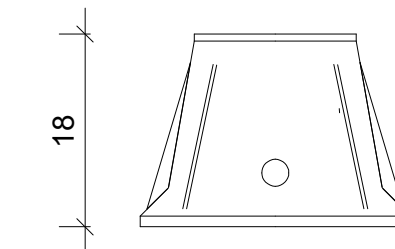
ES.: N/I

LEYENDA

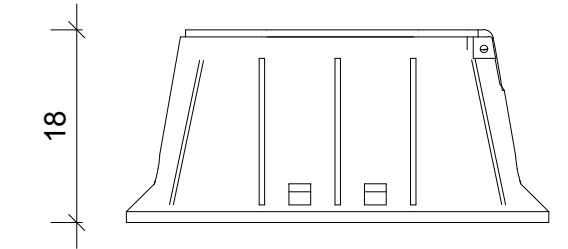
- 1.-MATRIZ DIÁMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIÁMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERÍA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A MANGUERA)
- 6.-CAJA PLÁSTICA CON TODOS SUS COMPONENTES INTERNOS (VÁLVULA DE PASO, NIPLES, TUERCAS, ACOPLER, ETC.)
- 7.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A PVC)
- 8.-TUBERÍA DE PVC SCH-40
- 9.-TAPÓN HEMBRA (SI APLICA) o CONEXIÓN A TUBERÍA ACOMETIDA EXISTENTE (SI APLICA)
- 10.-VÁLVULA CHECK 1/2"



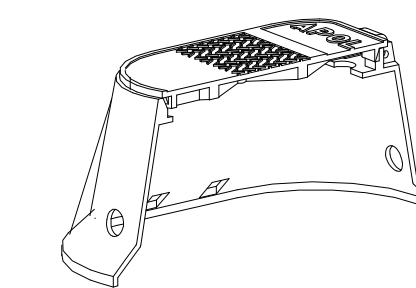
VISTA EN PLANTA



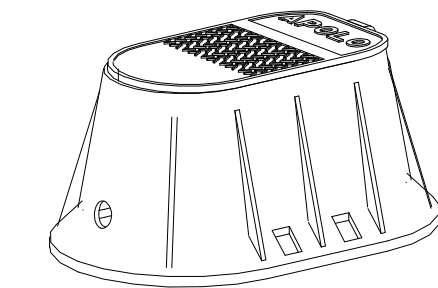
ELEVACIÓN FRONTAL



ELEVACIÓN LATERAL



SECCIÓN 3D



VISTA 3D

DETALLES DE CAJA DE REGISTRO PARA MEDIDORES DE AGUA

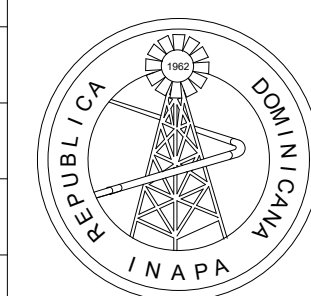
ES.: N/I

DATOS DE CAJA:
 MATERIAL: PEHD
 RESORTE: ACERO INOXIDABLE
 EMPAQUE: CAUCHO
 PLÁSTICO NO RECICLABLE CON ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO

NOTA:
 LAS UNIDADES DE MEDIDAS DE LA CAJA DE REGISTRO ESTÁN EN cm.

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smnm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	16/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Miseses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería	

DETALLES PARA LA INSTALACIÓN DE ACOMETIDA URBANA

MEJORAMIENTO ACUEDUCTO DE BARAHONA
 (SECTOR LOS MAESTROS)
 PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
16/16