



- *-f'c=210 kg/cm²
- *-fy=4200 kg/cm²
- *-rec. en zapata = 7.50cm
- *-Ganchos en barras se harán según ACI-318
- *-El Grado de los Perfiles Tipo W será 572-A992
- *-El Grado de los Tubos Tipo HSS será 572-A42
- *-El Grado de las placas será A36
- *-Los electrodos de soldadura serán 7018
- *-Todos los elementos metalicos deberán ser protegidos por pintura anti-corrosiva, "especificaciones a ser aprobadas por la supervision de obra"
- *-Todas las medidas deberán ser rectificadas en campo.
- *-El carramiento lateral y techo se hará con aluzinc calibre 26.

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO TECNICO	PREPARADO POR:		-DETALLES ESTRUCTURALES CASETA DE CARPINTEROS	CASETA DE CARPINTEROS NIVEL CENTRAL PROVINCIA: SANTO DOMINGO	
							DISEÑO: Ing. Designer	DIBUJO: Author			ARCHIVO CAD: RUTA DEL ARCHIVO E:\INAPA\2018\CASETAS\1_Caseta Para Carpinteros Nivel Central\Reviz\Caseta Carpinteros NC.rvt CAD NAME:
							CALCULO: Ing. Wilbert Estevez.	VISTO: Arq. Shirley J. Marcano			
							APROBADO: Ing. Pedro Rodriguez.				
							INAPA-AC-XX-00-00-000-X.dwg				

PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 24" X 36"						
CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN		
INAPA-AC	D.D.E.	ES-1	INDICADA	A		