Instituto Nacional de Agua Potables y Alcantarillado
Inapa
División de Transportación
Ficha Técnica

CAMIONETA 1 CABINA MECANCIA

1 Motor turbo de inyección electrónica Diesel de 2,500 a 2,800 cc Con 160 a 200 HP
3 Tracción 4x4 accionado por botón selector o palanca
4 Transmisión Mecánica o Estándar de 5 velocidades más reversa
5 Dirección hidráulica asistida
6 Frenos delanteros de discos ventilados y traseros de tambor con ABS
7 Aire acondicionado de fabrica
8 Bolsas de aire delanteras, Chofer y pasajero
9 Radio AM/FM/USB/Auxiliar
10 Vehiculo para 2 pasajeros
11 Llave con mando a distancia
12 Protector de cama de poliurea
13 Tercera Luz de Frenos
14 Suspensión delantera independiente de horquillas dobles
15 Aros de Hierro en 16 pulgs
17 Llantas de 205/70R16
18 Capacidad de cargue mínima para 1.5 Ton Mínima
19 Antena de radio
21 Compuerta trasera con manubrio y llavín
23 Gato , Llave de rueda, calzos, estribos, botiquín de 2.5 Lbs ABC en su base, bedliner, llanta de repuestos, portallantas de llanta de repuestos con seguro
24 Color Blanco
25 Asientos delanteros separados o corridos en tela y o piel, graduables, con reposa cabeza y cinturones de 3 puntos de apoyo
26 Volante ajustable a altura
28 Guía de Usuario
30 Plug de carga de teléfono
31 Garantía de 3 años o 100 mil km, lo que ocurra primero
32 Cristales, puertas y seguro accionados eléctricamente
33 Cristal trasero con sistema antiempañe (opcional)
34 Tapasol en asientos delanteros
35 Ganchos de sujeción en la cama para amarre de cargue
37 Alfombras de fabrica
39 Aletas en llantas
40 Portavasos en Puertas
43 Espejo retrovisor superior, graduable
44 Mantenimiento incluído durante el período de la garantía
45 Año de 2020 en adelante

INAPA
REPUBLICA DOMINICANA
INAPA
Transporte

Ing. José Otrosvky Geraldino Rosselló
División de Transportación

Instituto Nacional De Agua Potable y Alcantarillado
Inapa
División de Transportación
Ficha Tecnica

Camioneta Doble Cabina AUTOMATICA

1 Motor turbo de inyección electrónica IDC Diesel de 3,000 a 3,500 cc Con 180 a 200 HP
2 Tracción 4x4 accionado por botón selector
3 Control Cruise
4 Alarma
5 Transmisión automática de 6 velocidades mínimo
6 Dirección hidráulica asistida
7 Frenos delanteros de discos ventilados y traseros de tambor o de disco con ABS, EBD, el BA es opcional.
8 SRS Air Bags frontales, laterales y tipo cortina para todos los pasajeros
9 Radio, AM/FM/Auxiliar/ Bluetooth. con pantalla táctil
10 Vehiculo para 5 pasajeros
11 Llave con mando a distancia (transponder) y copias
12 Halógenos anti- neblina integrados en el bumper delantero
13 Cámara de reversa con vista en la pantalla táctil
14 Protector de cama adicional en poliuretano
15 Tercera Luz de Frenos
16 Suspensión delantera independiente de horquillas dobles
17 Aros de aluminio de 17 pulgadas mínimo y en color aluminio
18 Tapamaza en aros (centro de aros)
19 Mufler con escape trasero
20 Capacidad de cargue mínima para 1 Ton Mínima
21 Diesel
22 Antena de radio
23 Compuerta trasera con manubrio
24 Cristales con tonalidad para protección UV y Confort (opcional)
25 Gato,llave de rueda,estribos,botiquín de 2.5 Lbs ABC en su base, bedliner, llanta de repuestos,portallantas de llanta de repuestos con seguro
26 Color Blanco
27 Asientos delanteros separados, graduables, con reposa cabeza y cinturones de 3 puntos de apoyo
28 Asientos traseros con cinturones
29 Volante ajustable a altura
30 Guantera
31 Guía de Usuario
32 Cenicero y encendedor
33 2 Puertos usb (plugs de carga)
34 Sistema de encendido rápido con llave (opcional)
35 Frenos de Discos ventilados
36 Garantía de 3 años o 100 mil km, lo que ocurra primero

INAPA
REPÚBLICA DOMINICANA
INAPA
TRANSPORTE

Instituto Nacional De Agua Potable y Alcantarillado

Inapa

División de Transportación

Ficha Tecnica

Camioneta Doble Cabina AUTOMATICA (Continuación)

37 Cristales, puertas y seguro accionados eléctricamente
38 Cristal trasero con sistema antiempañe
39 Ganchos de sujeción en la cama para amarre de cargue
40 Halógenos Frontales
41 Alfombras
42 Guantera central entre asientos delanteros
43 Aletas en llantas
44 Tapasol en asientos delanteros
45 Puerta del conductor con mando sobre puertas de pasajeros
46 Lámpara superior en cielo raso de la cabina
47 Portavasos en Puertas
48 Buzzer de apertura de puertas (opcional)
49 Espejo retrovisor superior, graduable y antiempañe
50 Encendido por botón (push start)
51 Sistema de asistente / control de descenso
52 Año 2020 en adelante

Ing. Jose Otrosvky Geraldino Rosselló
Enc. División de Transportación

Instituto Nacional de Agua Potables y Alcantarillado
Inapa
División de Transportación
Ficha Técnica

CAMIONETA DOBLE CABINA MECANICA
(ESTANDAR)

1 Motor turbo de inyección electrónica Diesel de 2,500 a 2,800 cc Con 160 a 200 HP
2 Tracción 4x4 accionado por botón selector o palanca
3 Transmisión Mecánica o Estándar de 5 velocidades más reversa
4 Dirección hidráulica asistida
5 Frenos delanteros de discos y traseros de tambor con ABS, EBD, BA
6 Aire acondicionado de fabrica
7 Doble bolsas de aire, conductor y pasajero
8 Radio AM/FM/USB/Auxiliar
9 Vehiculo para 5 pasajeros
10 Llave con mando a distancia
11 Protector de cama adicional de poliurea
12 Tercera Luz de Frenos
13 Suspensión delantera independiente de horquillas dobles
14 Aros de Hierro en 16 pulgs
15 Llantas desde 201/17R16 hasta 245/70R16
16 Capacidad de cargue mínima para 1.5 Ton Mínima
17 Antena de radio
18 Compuerta trasera con manubrio y llavín
19 Gato , Llave de rueda, calzos, estribos, botiquín de 2.5 lbs ABC en su base, bedliner, llanta de repuestos, portallantas de llanta de repuestos con seguro
20 Color Blanco
21 Asientos delanteros separados o corridos en tela y/o vinil, graduables, con reposa cabeza y cinturones de 3 puntos de apoyo
22 Asientos traseros en tela y/o vinil con cinturones
23 Volante ajustable a altura
24 Guantera
25 Guía de Usuario
26 Plug de carga de teléfono
27 Garantía de 3 años o 100 mil km, Lo que ocurra primero
28 Cristales, puertas y seguro accionados eléctricamente
29 Cristal trasero con sistema antiempañe (opcional)
30 Tapasol en asientos delanteros
31 Ganchos de sujeción en la cama para amarre de cargue
32 Alfombras de fábrica
33 Aletas en llantas
34 Portavasos en Puertas
35 Puerta del conductor con mando sobre puertas de pasajeros (opcional)
36 Mantenimiento incluído durante el período de la garantía.
37 Año 2020 en adelante

INAPA
REPUBLICA DOMINICANA
INAPA
Transporte

Ing. José Otrosvky Geraldino Rosselló
División de Transportación

Instuto Nacional de Aguas Potables y Alcantarillados

INAPA

División de Transportación

Ficha Técnica

Minibús

1 Motor Diesel 3,900 cc en adelante
2 Tracción 4WD
3 Año 2021
4 Sistema de freno Tambor
5 Suspensión delantera: Muelles Semi-Elípticos tipo Eliot, con compensador.
6 Suspensión trasera: Muelles Semi-Elipticos, con compensador y Suspension de Aire con pulmones independientes.
7 Capacidad de 14 pasajeros
8 Asientos ejecutivos en tela o piel (preferiblemente color oscuro)
9 Uno de los asientos debe ser giratorio con una mesa de trabajo postrada en el piso del minibús
10 Cinturones de seguridad para todos los asientos
11 Cristales laminados
12 Pantalla dentro del minibús para conexión de la laptops
13 Neverita ejecutiva.
14 Dimensiones aprox. Del minibús: 6,345 x 2,035 x 2,800mm
15 Garantia de 3 años o 100,000KM
16 Color blanco

INAPA
Transporte

ING. Jose otrosvky Geraldino. R
Enc. Divsión de transporte