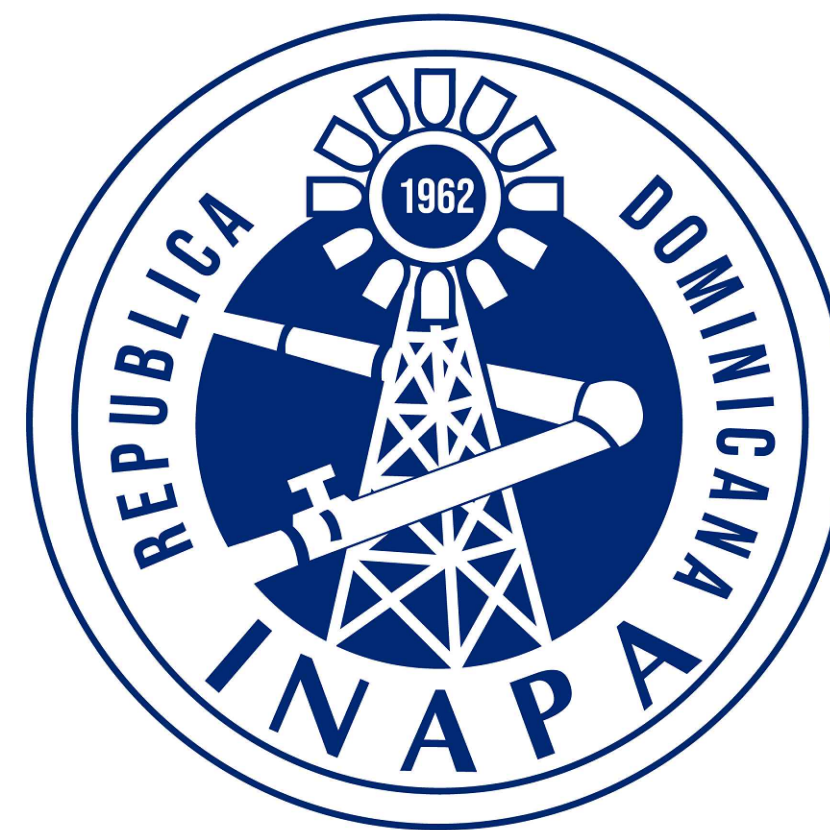




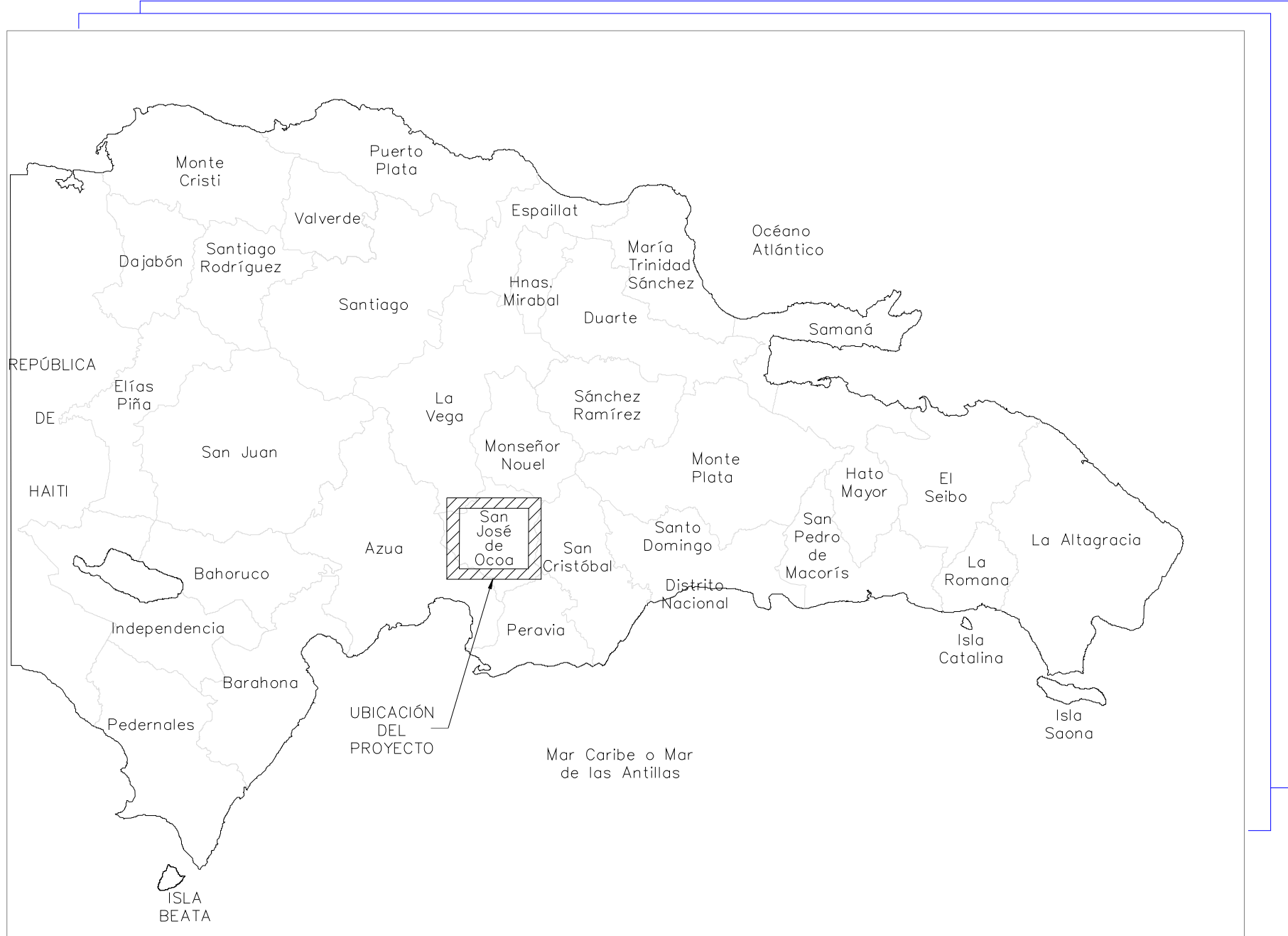
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
(INAPA)

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA
DEPARTAMENTO DISEÑO DE SISTEMAS DE ACUEDUCTOS

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

REPÚBLICA DOMINICANA
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
(INAPA)
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA



LOCALIZACIÓN DEL PROYECTO

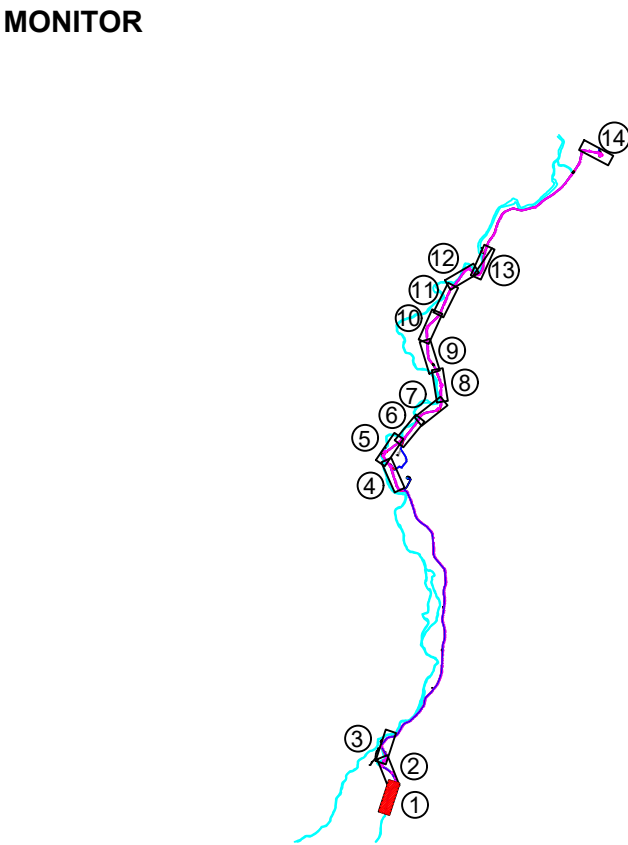
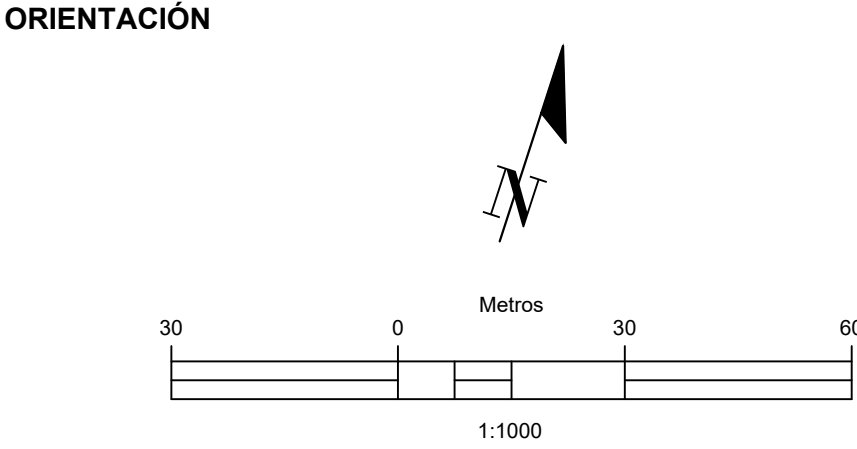
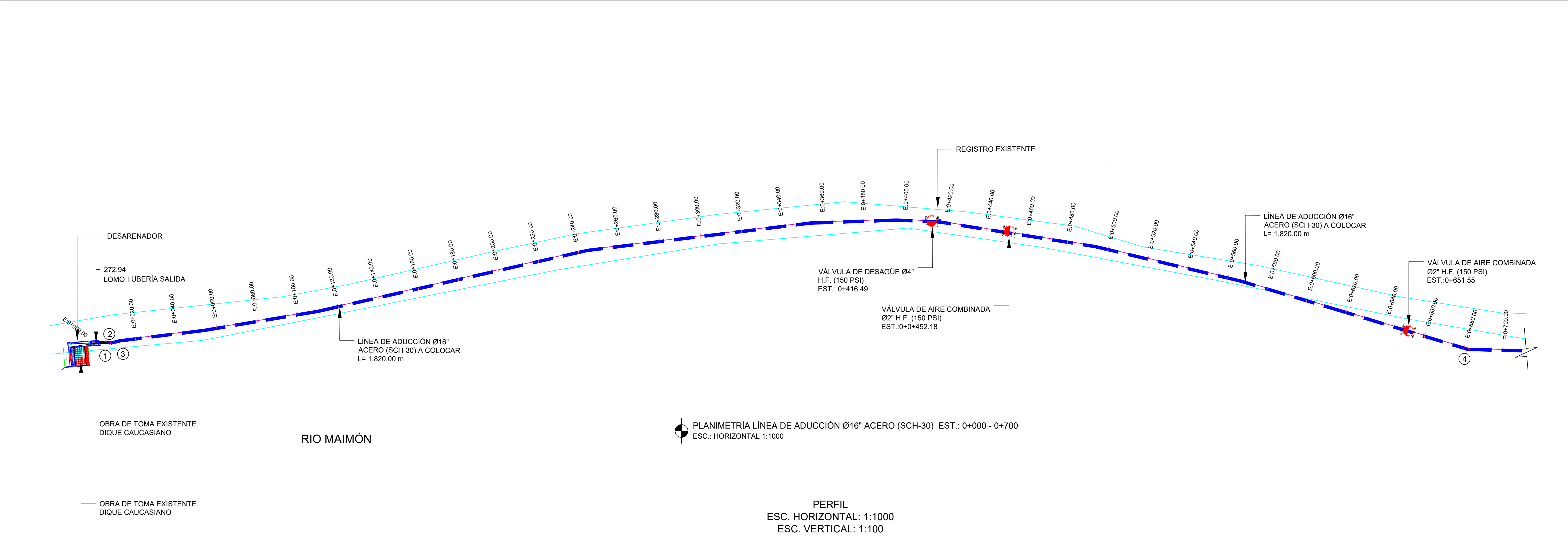
COORDENADAS UTM	
①	OBRA DE TOMA EXISTENTE DIQUE CAUCASIANO 360936.956 m E 2076040.307m N
②	DEPÓSITOS DE HORMIGÓN ARMADO A 365797.222 m E 2091068.469 m N B 365820.184 m E 2091240.327 m N
③	PLANTA POTABILIZADORA EXISTENTE 365831.009 m E 2091025.412 m N



UBICACIÓN DEL PROYECTO

ÍNDICE DE PLANOS	
DESCRIPCIÓN	PLANO NO.
PRESENTACIÓN	0
LOCALIZACIÓN, UBICACIÓN E ÍNDICE	1
PLANIMETRÍA GENERAL	2
PLANIMETRÍA GENERAL	3
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 0+000 - 0+700	4
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 0+700 - 1+400	5
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 1+400 - 1+820	6
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 8+548 - 9+820	7
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 9+820 - 9+980	8
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 9+980 - 10+990	9
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 10+990 - 11+410	10
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 11+410 - 12+130	11
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 12+130 - 12+860	12
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 12+860 - 13+590	13
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 13+590 - 14+320	14
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 14+320 - 15+050	15
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 15+050 - 15+780	16
PLANIMETRÍA Y PERFIL, LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 19+148 - 19+484	17
DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES	18
DETALLES DE ANCLAJES ESTRUCTURALES	19
DETALLES DE ANCLAJES ESTRUCTURALES LÍNEA DE ADUCCIÓN EN LA ORILLA DEL RÍO	20
DETALLE DE ZANJA ACONDICIONADA Y NO ACONDICIONADA	21
DETALLE VALVULA DE AIRE SIMPLE Y COMBINADA	22
DETALLE VALVULA DE DESAGÜE	23
DETALLE ESTRUCTURAL CRUCE DE PUENTE AUTOPISTA DUARTE	24
DETALLE ESTRUCTURAL CRUCE DE PUENTE CARRETERA HACIA MAIMÓN	25
REGISTRO PARA VÁLVULA DE COMPUERTA Ø12"	26

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).



CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO I Ø16" ACERO (SCH-30), A COLOCAR		
QDis=	200.00	Lps
Longitud (L)=	1,820.00	m
Diámetro (D)=	16"	ACERO
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=	0.92	m
Velocidad (V)=	1.03	m/s

NOTAS DE DISEÑO

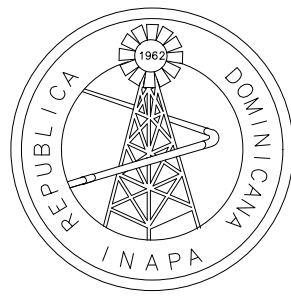
- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRÁFICO ESTÁN EN MSNM.
 - LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.
 - PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO
- LIMPIEZA**
- LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.
- PINTURA INTERIOR**
- EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR, MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
- EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).
- PINTURA EXTERIOR**
- TRAMO TUBO EXPUESTO
- EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR, UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
- TRAMO TUBO ENTERRADO
- EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.
- NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.
- DATOS PINTURA PRIMARIA**
- ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO, NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203.

LEYENDA	
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" ACERO (SCH-30), A COLOCAR. L= 1,820.00 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI

NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



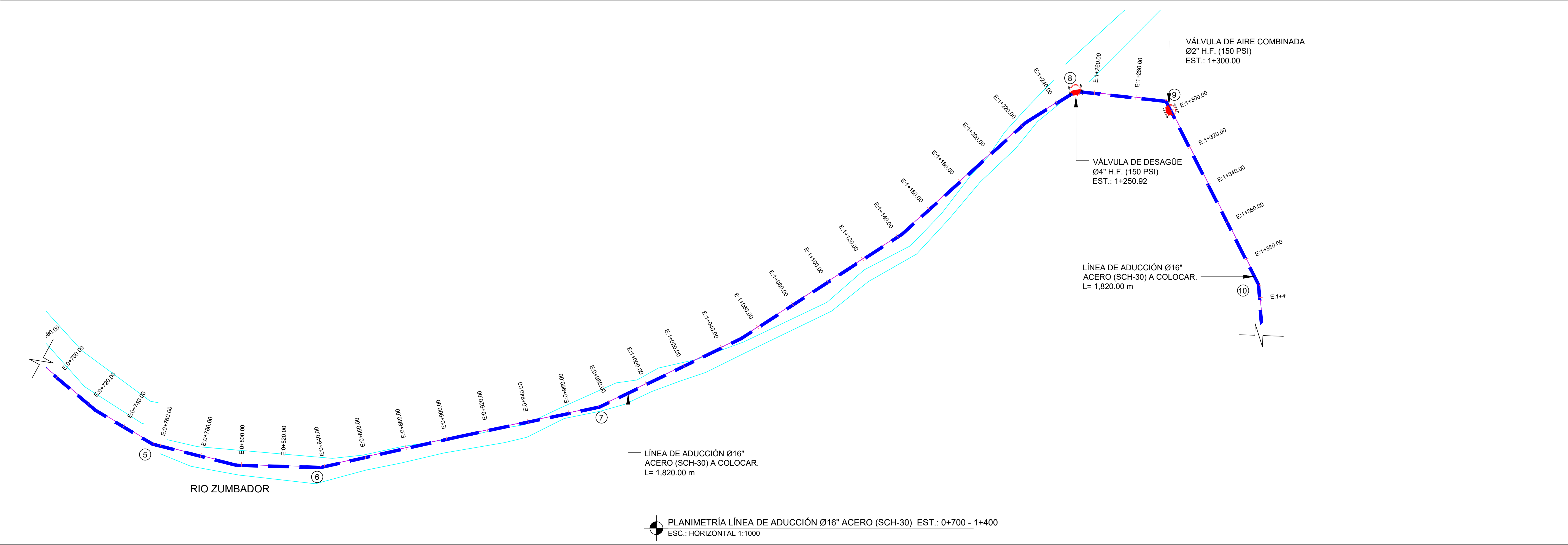
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chaveley Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fria Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" ACERO (SCH-30)
EST.: 0+000 - 0+700

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA
1:1000
No. PLANO
4



ORIENTACIÓN

MONITOR

CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO I Ø16" ACERO (SCH-30), A COLOCAR		
QDis=	200.00	Lps
Longitud (L)=	1,820.00	m
Diámetro (D)=	16"	ACERO
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (HF)=	0.92	m
Velocidad (V)=	1.03	m/s

NOTAS DE DISEÑO

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.

2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.

3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR. MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

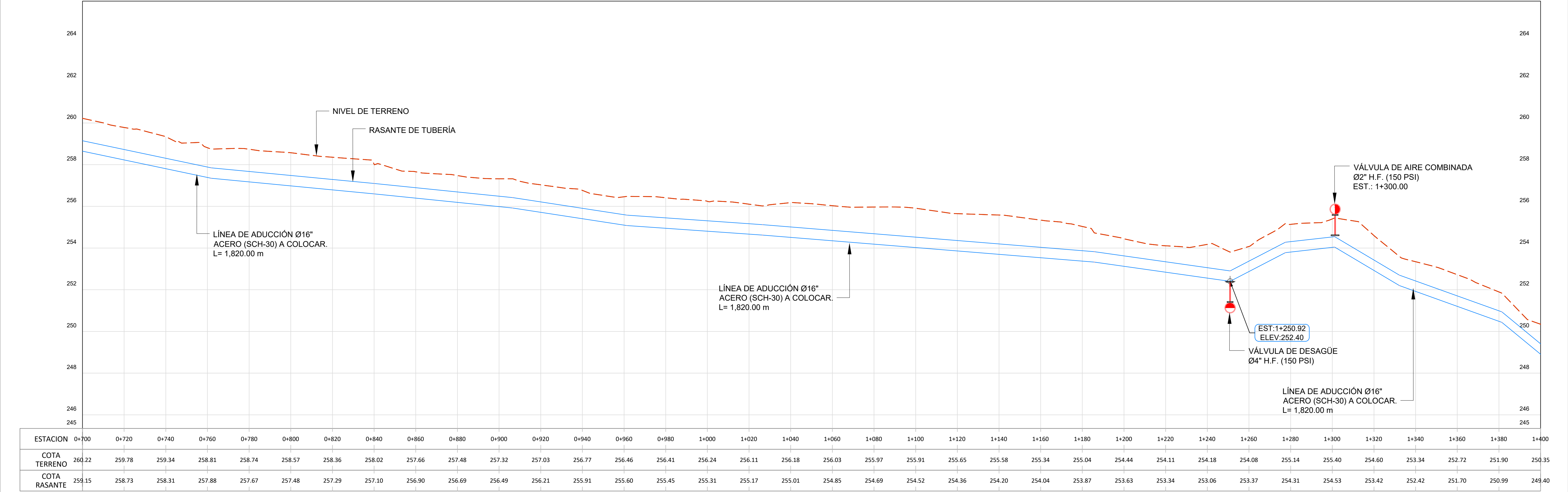
TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO, NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

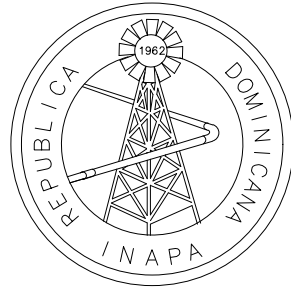


LEYENDA

	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" ACERO (SCH-30), A COLOCAR. L= 1,820.00 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN		ESCALA
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)		1:1000
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL		Nº PLANO
		5

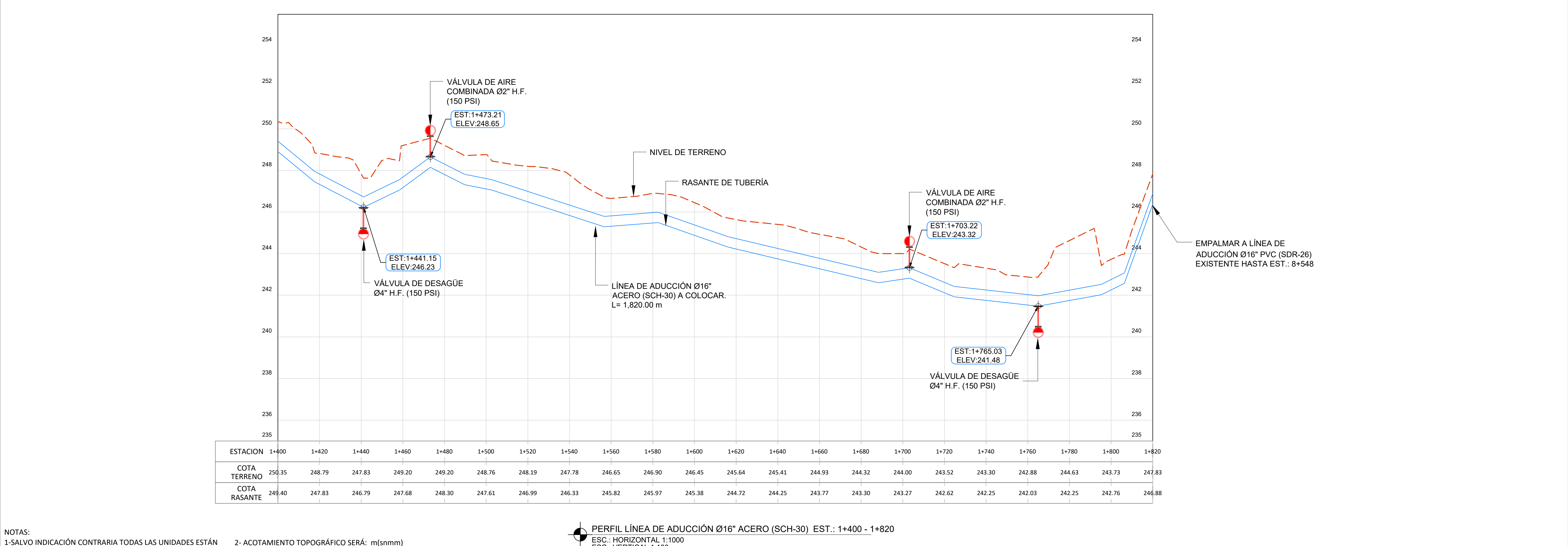
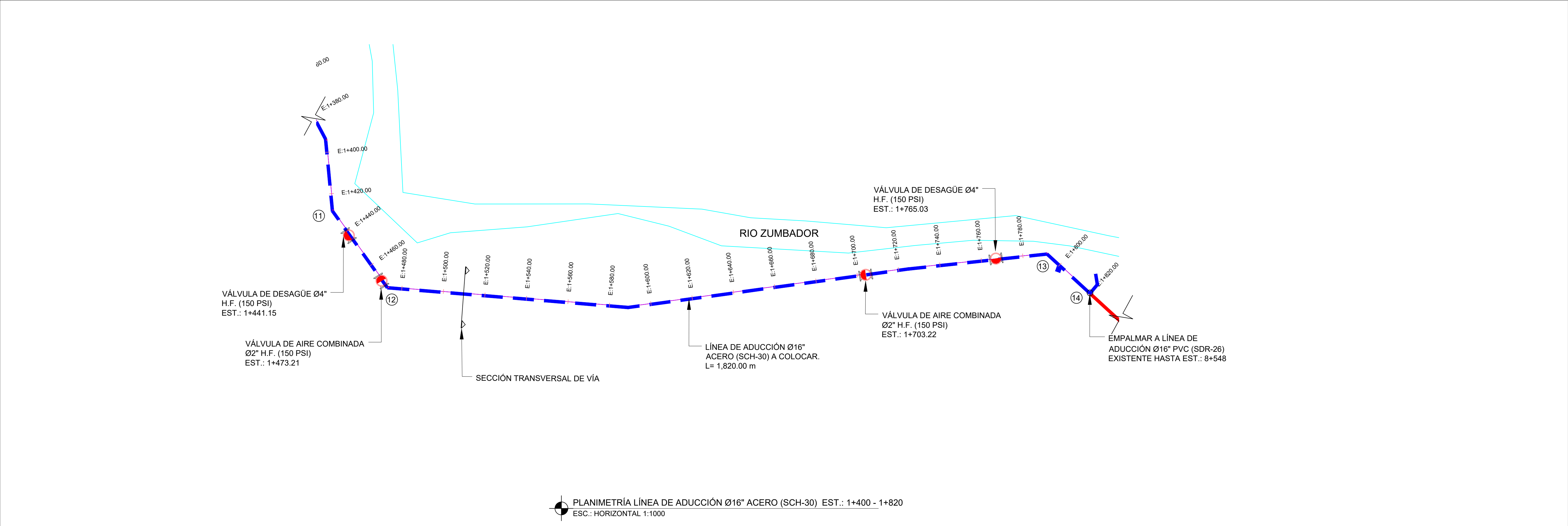
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANIMETRÍA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" ACERO (SCH-30)
EST.: 0+700 - 1+400



NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

REVISIÓN

FECHA REVISIÓN

OBJETO REVISIÓN

0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS

INAPA

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO:
Ing. Chavely Furcal

REVISIÓN:
Ing. Rubén Montero

VISTO:
Ing. Sócrates García Fria
Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos

DIBUJO:
División Dibujo

REVISIÓN:
Arq. Shirley Marciano

VISTO:
Ing. Roberto Mieses Francisco
Encargado Depto. Técnico

APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle
Director de Ingeniería

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" ACERO (SCH-30)
EST.: 1+400 - 1+820

ORIENTACIÓN

MONITOR

CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO I Ø16" ACERO (SCH-30), A COLOCAR		
QDis=	200.00	Lps
Longitud (L)=	1,820.00	m
Diámetro (D)=	16"	ACERO
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=	0.92	m
Velocidad (V)=	1.03	m/s

NOTAS DE DISEÑO

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.

2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.

3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO, NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA

	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" ACERO (SCH-30), A COLOCAR. L= 1,820.00 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN

LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

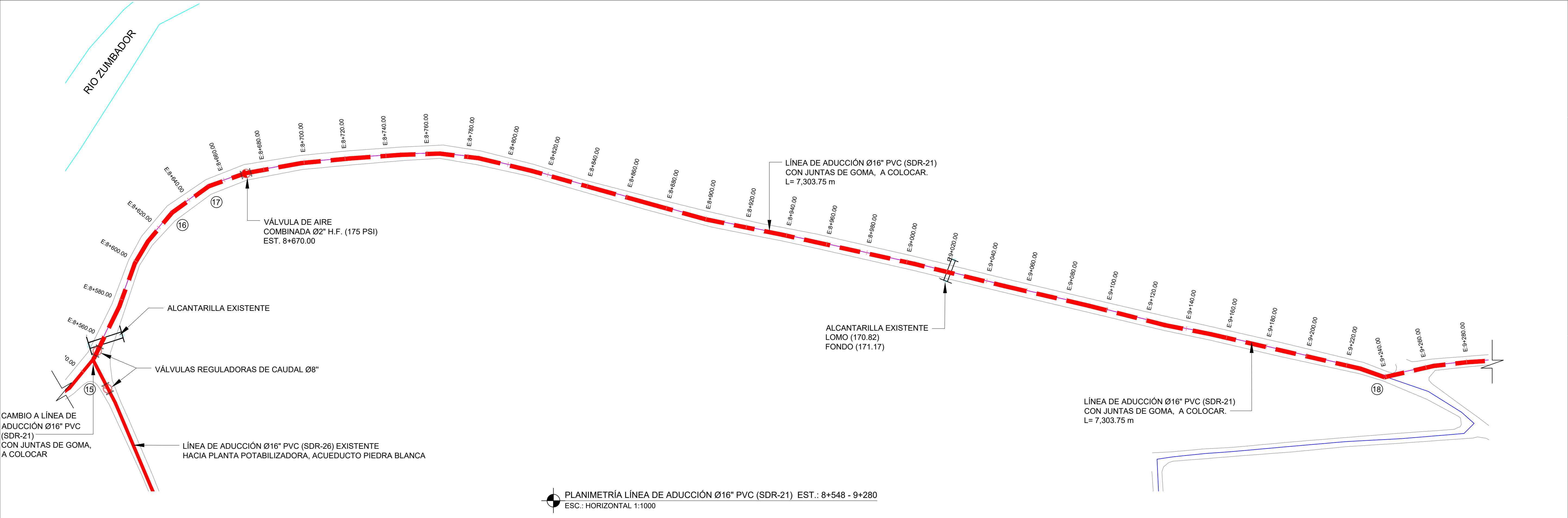
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA

1:1000

Nº PLANO

6

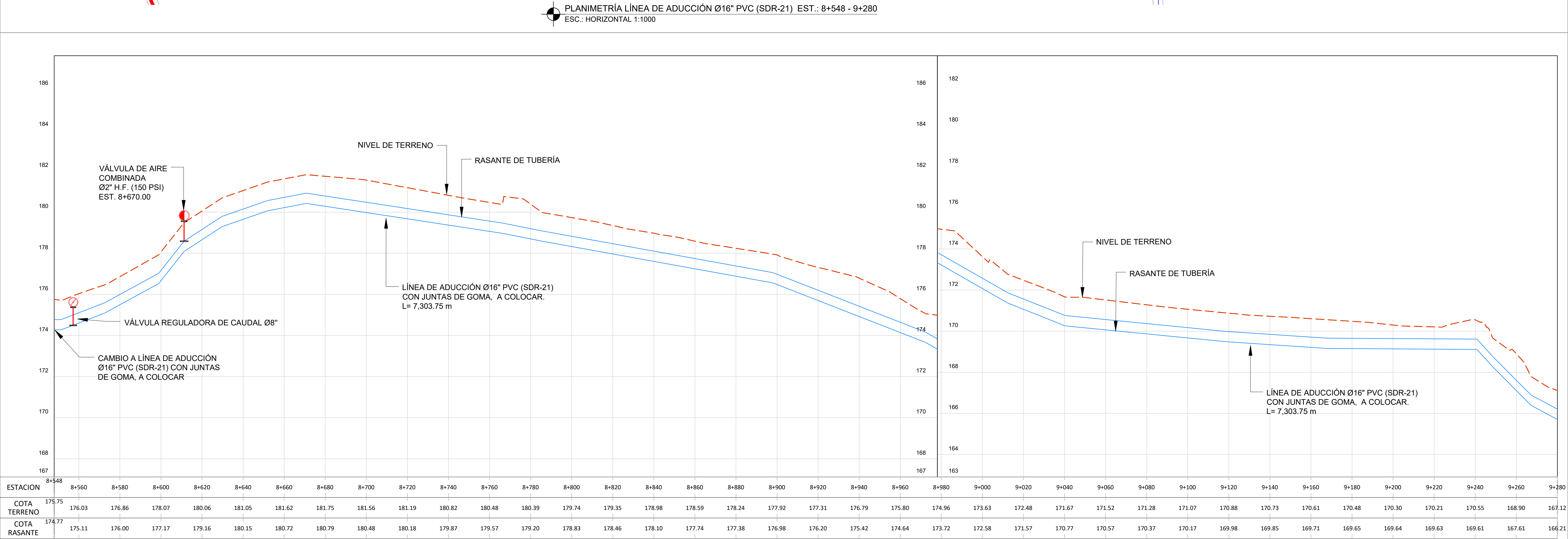


ORIENTACIÓN

MONITOR

CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	7,303.75	m
Diámetro (D)=	16"	PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=		m/s



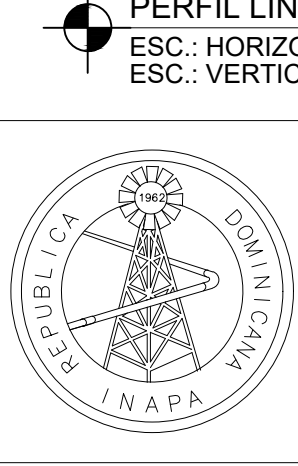
SECCIÓN DE VÍA
UBICACIÓN DE TUBERÍA AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

NOTAS DE DISEÑO
1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRÁFICO ESTÁN EN MSNM.
2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.
3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO
LIMPIEZA
LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.
PINTURA INTERIOR
EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).
PINTURA EXTERIOR
TRAMO TUBO EXPUESTO
EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
TRAMO TUBO ENTERRADO
EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.
NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.
DATOS PINTURA PRIMARIA
ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA

	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-26), EXISTENTE L= 6,728.27 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI
	VÁLVULA REGULADORA DE CAUDAL Ø8" HIERRO FUNDIDO, 150 PSI

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA COSNTRUCCIÓN



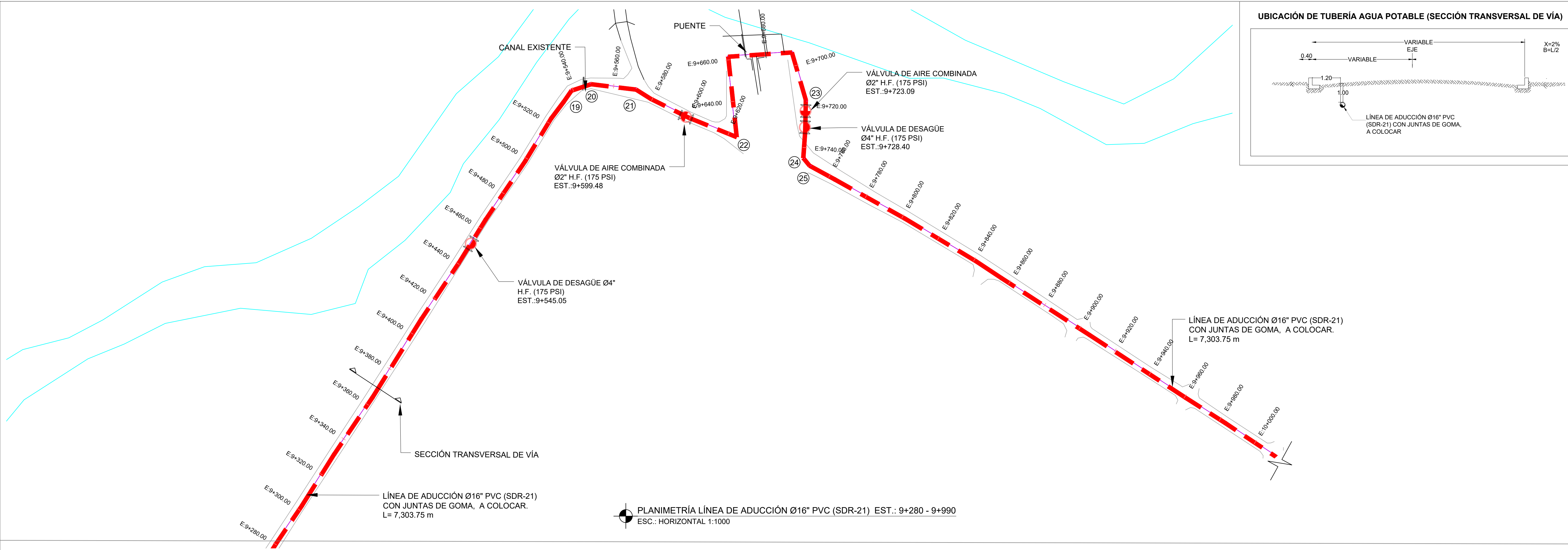
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

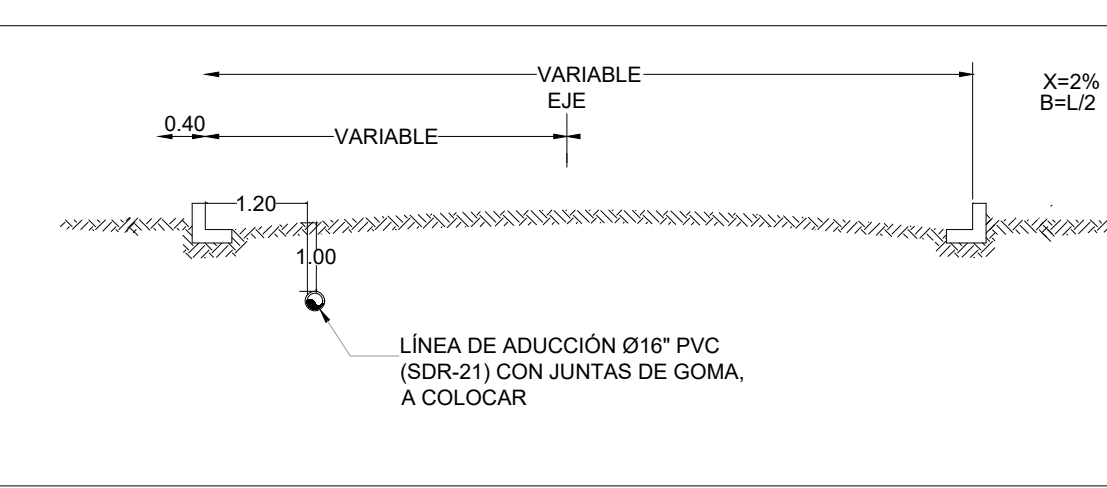
PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
EST.: 8+548 - 9+280

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

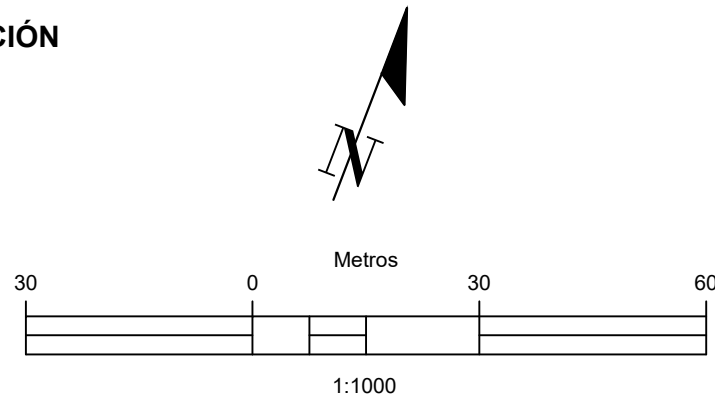
ESCALA
1:1000
No. PLANO
7



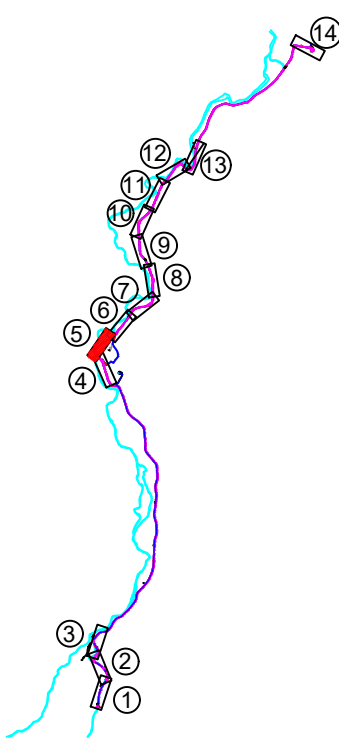
UBICACIÓN DE TUBERÍA AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



ORIENTACIÓN



MONITOR

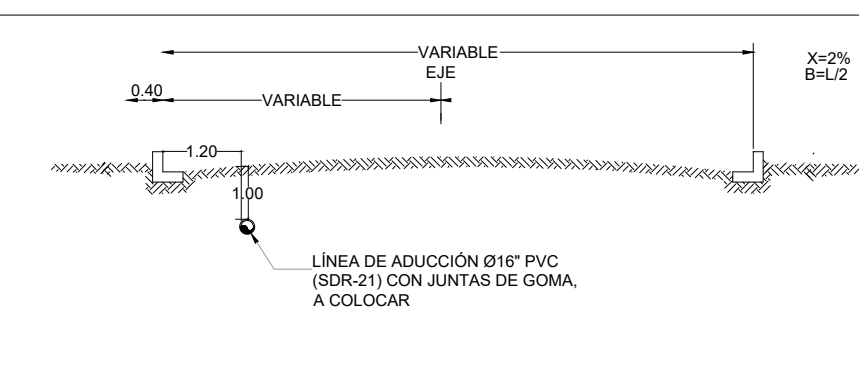


CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS	
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR	
QDis=	127.00 Lps
Longitud (L)=	7,303.75 m
Diámetro (D)=	16" PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110
Pérdidas totales (Hf)=	m
Velocidad (V)=	m/s

SECCIÓN DE VÍA

UBICACIÓN DE TUBERÍA AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

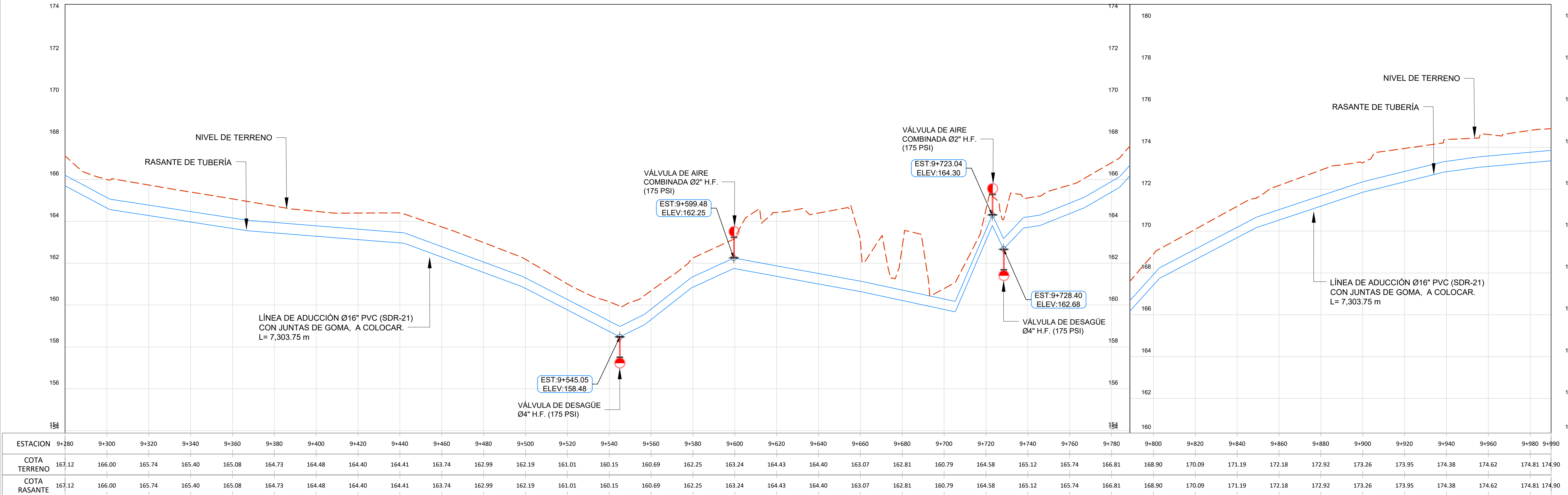


NOTAS DE DISEÑO

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA. LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.
- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.
- PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO LIMPIEZA
- LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.
- PINTURA INTERIOR
- EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR. MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
- EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).
- PINTURA EXTERIOR
- TRAMO TUBO EXPUESTO
- EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
- TRAMO TUBO ENTERRADO
- EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.
- NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.
- DATOS PINTURA PRIMARIA
- ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203.

LEYENDA

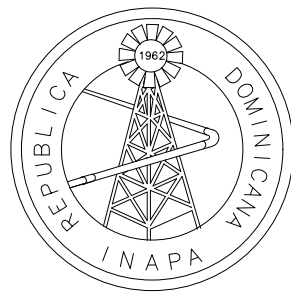
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI



NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

PERFIL LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 9+280 - 9+990
ESC.: HORIZONTAL 1:1000
ESC.: VERTICAL 1:100

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	05/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



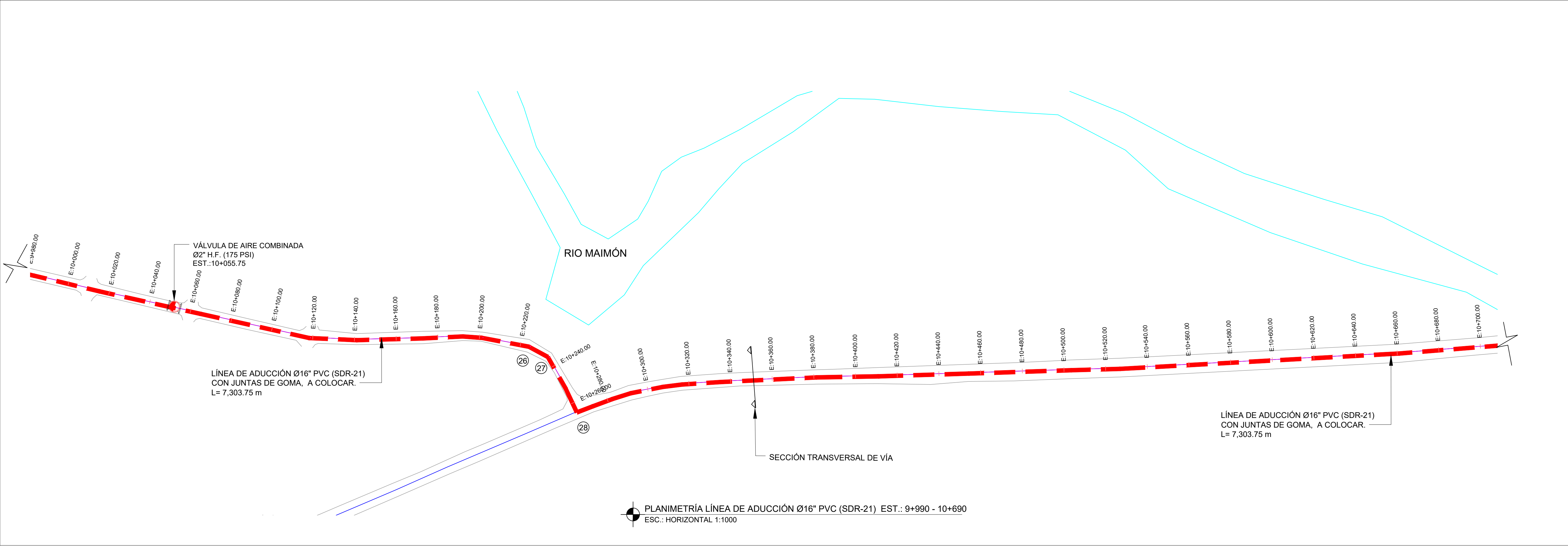
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fria Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
EST.: 9+280 - 9+990

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA
1:1000
No. PLANO
8



ORIENTACIÓN

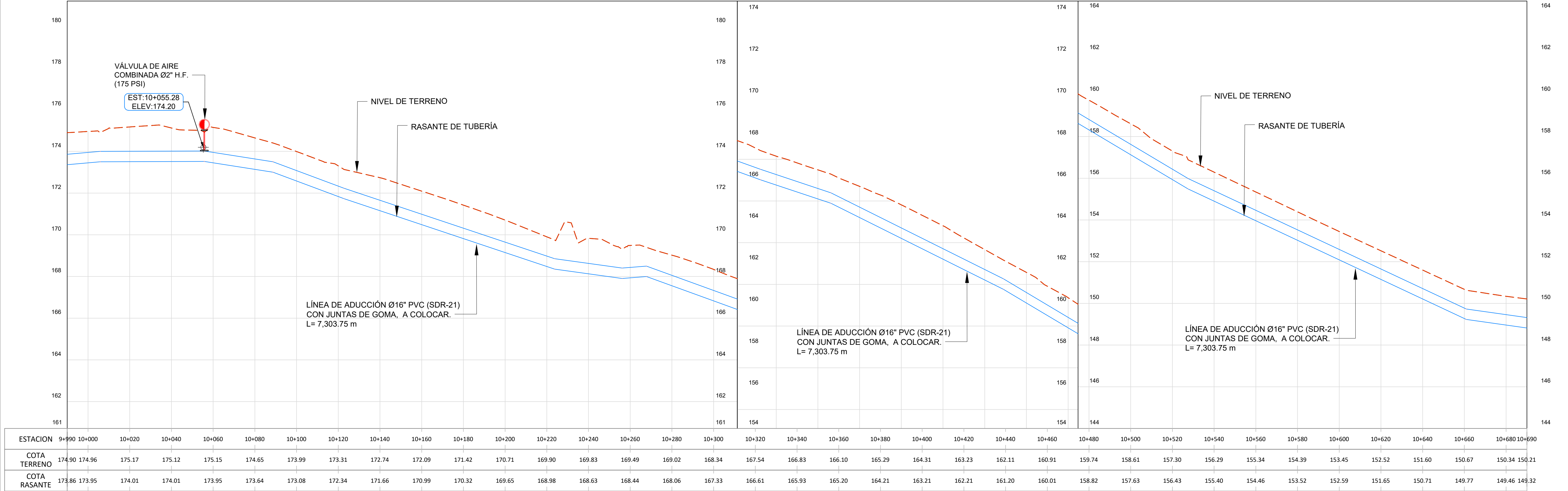
MONITOR

CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS	
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR	
QDis=	127.00 Lps
Longitud (L)=	7,303.75 m
Diámetro (D)=	16" PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110
Pérdidas totales (Hf)=	m
Velocidad (V)=	m/s

SECCIÓN DE VÍA

UBICACIÓN DE TUBERÍA AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



NOTAS:
1-SALVO INDICACION CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

PERFIL LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 9+990 - 10+690
ESC.: HORIZONTAL 1:1000
ESC.: VERTICAL 1:100

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcana
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle
Director de Ingeniería

PLANTA Y PERFIL

LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

EST.: 9+990 - 10+690

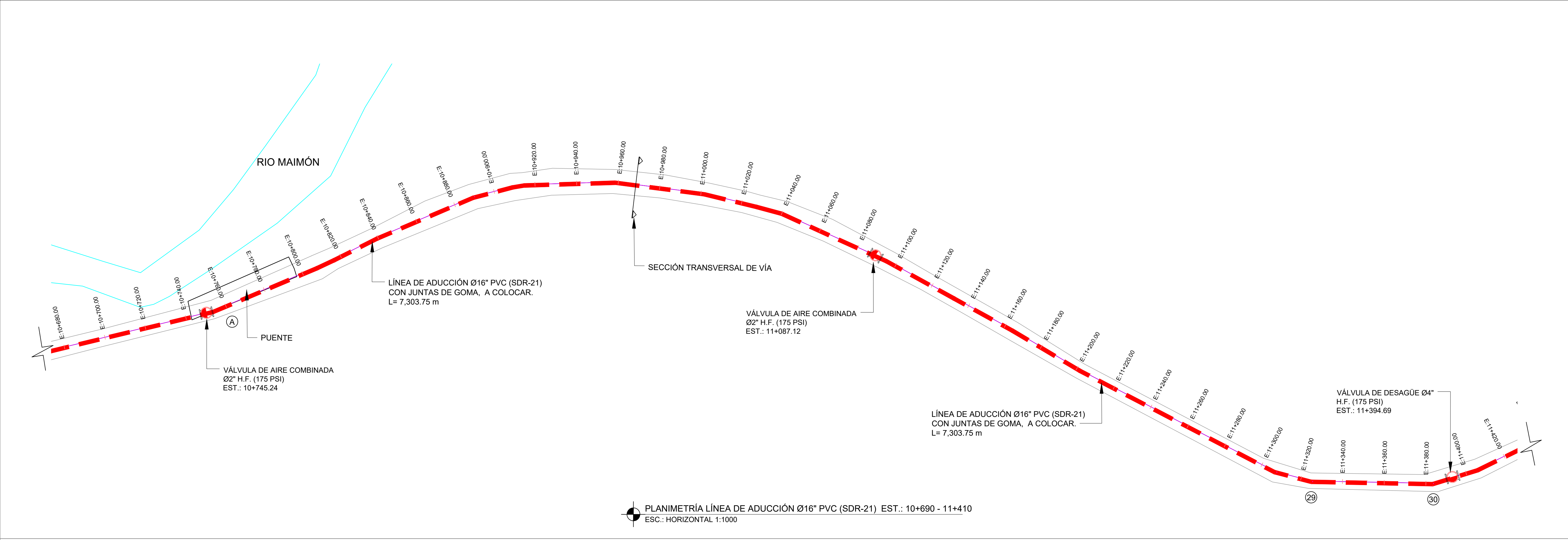
AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN

LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

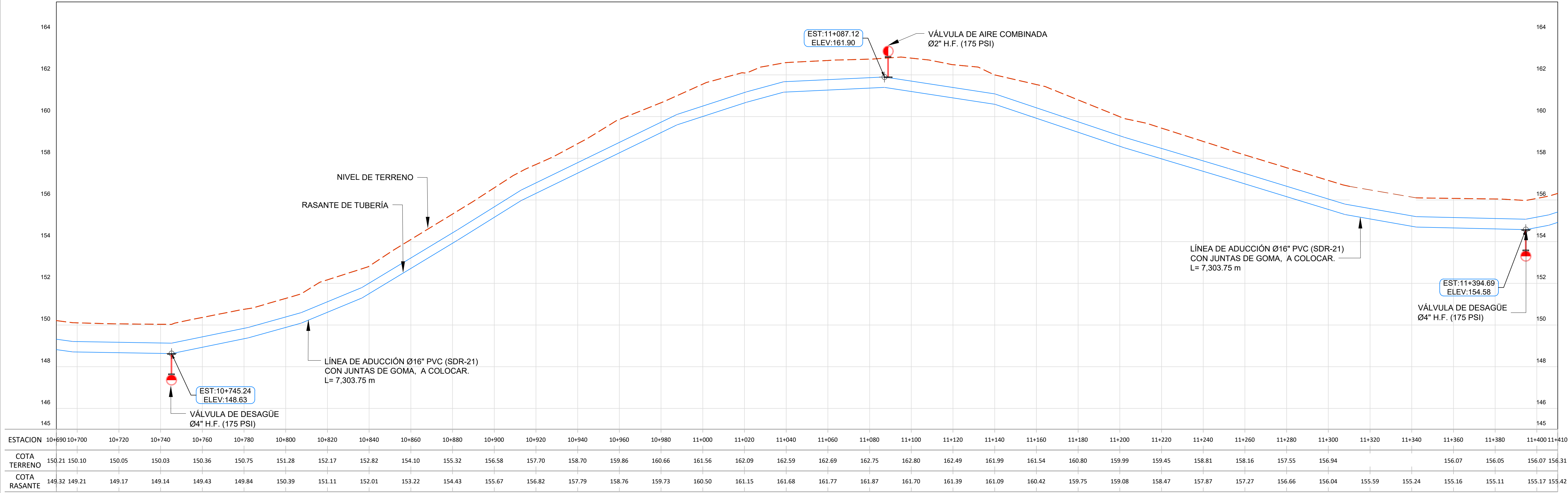
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

LEYENDA	
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI

ESCALA	
1:1000	
Nº PLANO	
9	



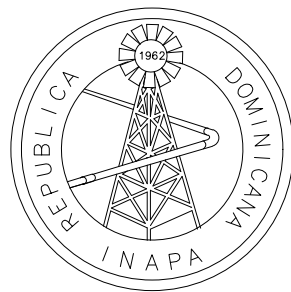
PLANIMETRÍA LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 10+690 - 11+410
ESC.: HORIZONTAL 1:1000



NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

PERFIL LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 10+690 - 11+410
ESC.: HORIZONTAL 1:1000
ESC.: VERTICAL 1:100

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN

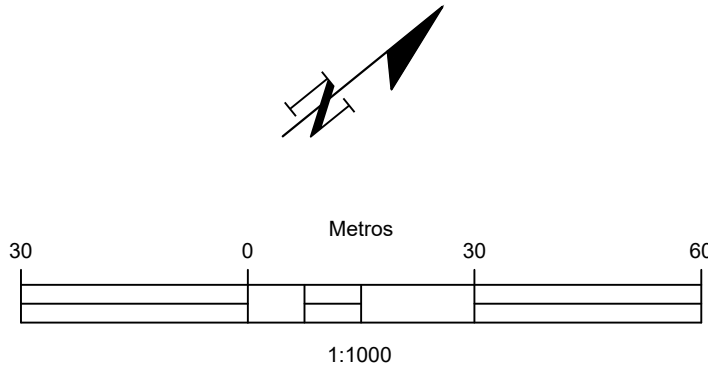


INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

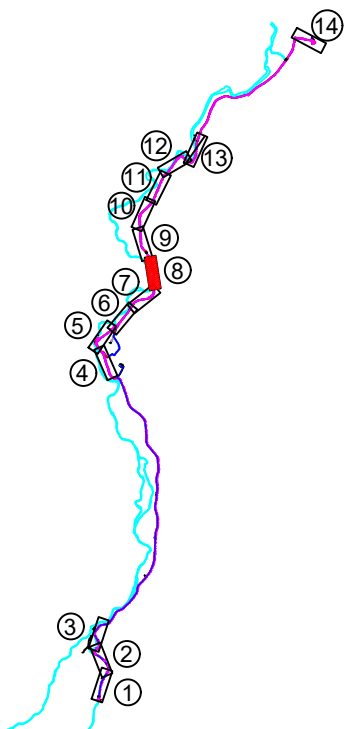
DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fria Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
EST.: 10+690 - 11+410

ORIENTACIÓN



MONITOR

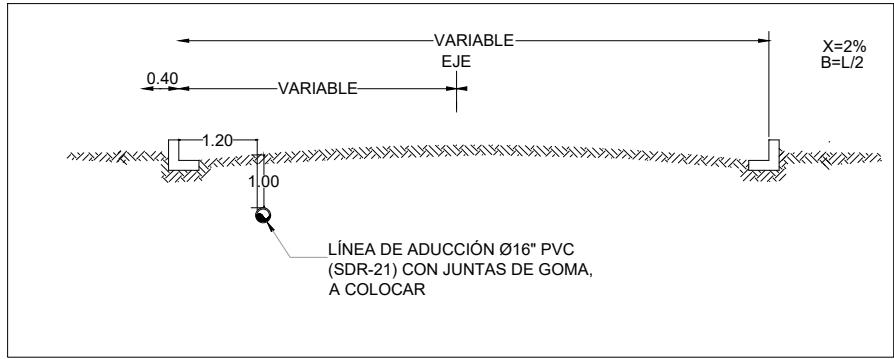


CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	7,303.75	m
Diámetro (D)=	16"	PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=		m/s

SECCIÓN DE VÍA

UBICACIÓN DE TUBERÍA AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



NOTAS DE DISEÑO

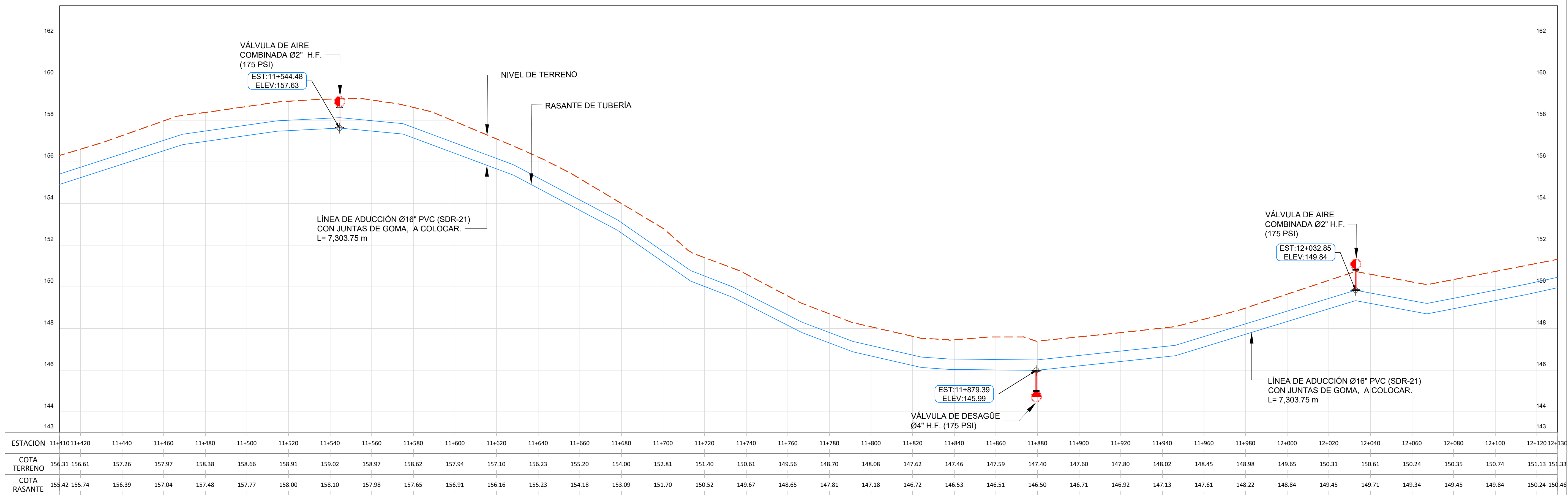
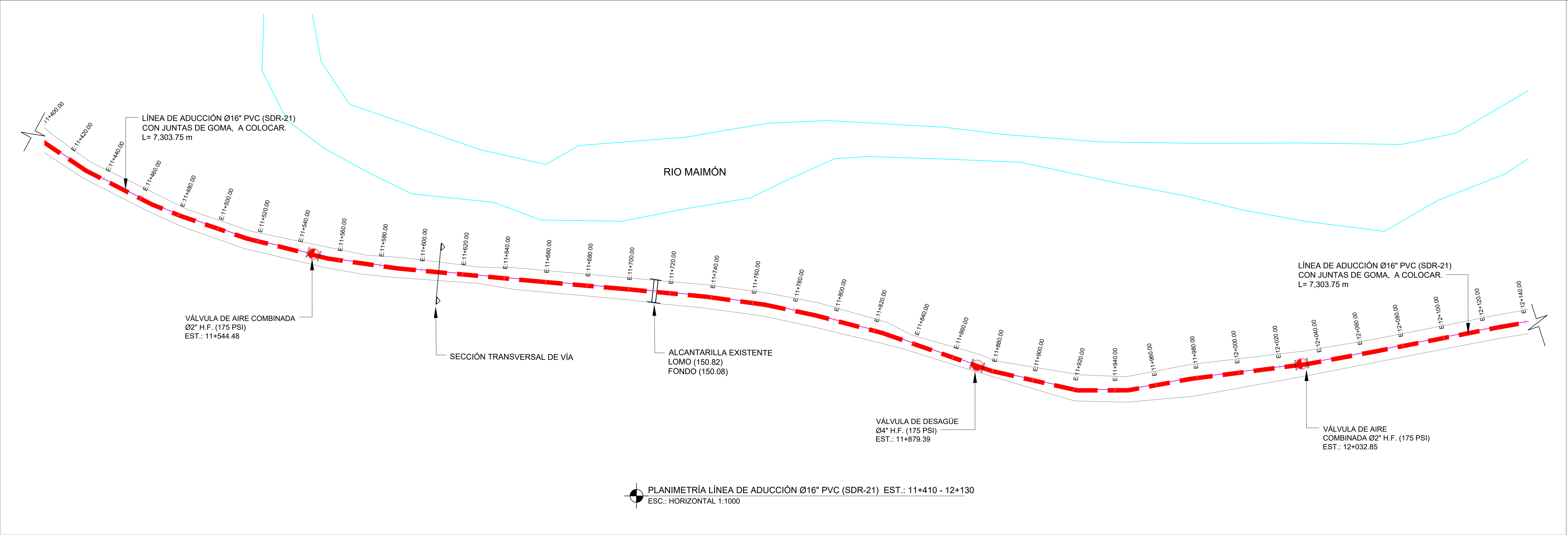
- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.
 - LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARAN CON JUNTAS DE GOMAS.
 - PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO
- LIMPIEZA
LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.
- PINTURA INTERIOR
EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
- EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NPS).
- PINTURA EXTERIOR
TRAMO TUBO EXPUESTO
EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
- TRAMO TUBO ENTERRADO
EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.
- NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.
- DATOS PINTURA PRIMARIA
ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA

	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI

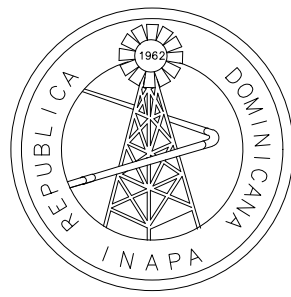
AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA
1:1000
No. PLANO
10



NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

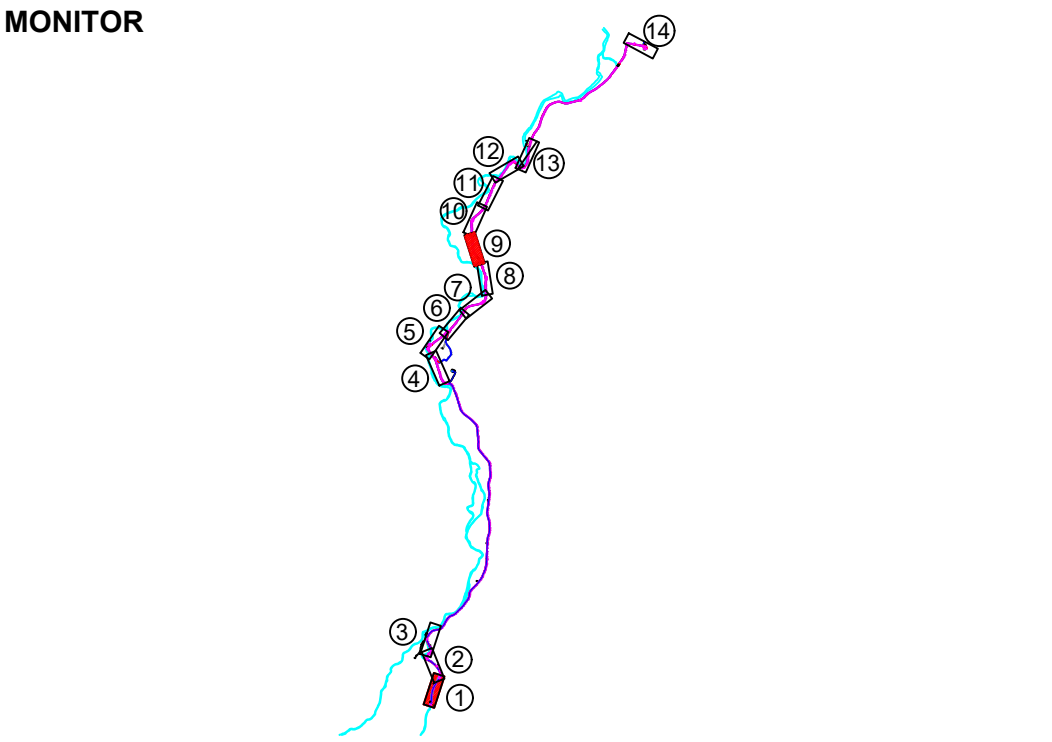
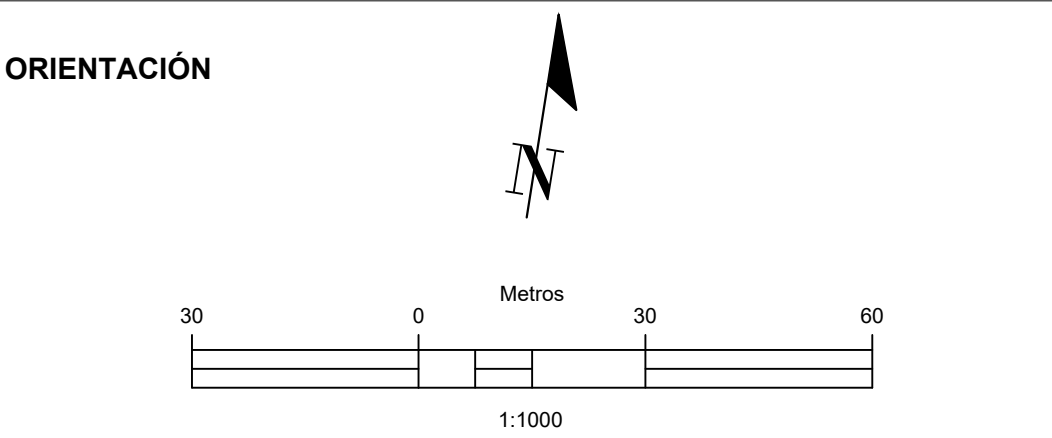
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

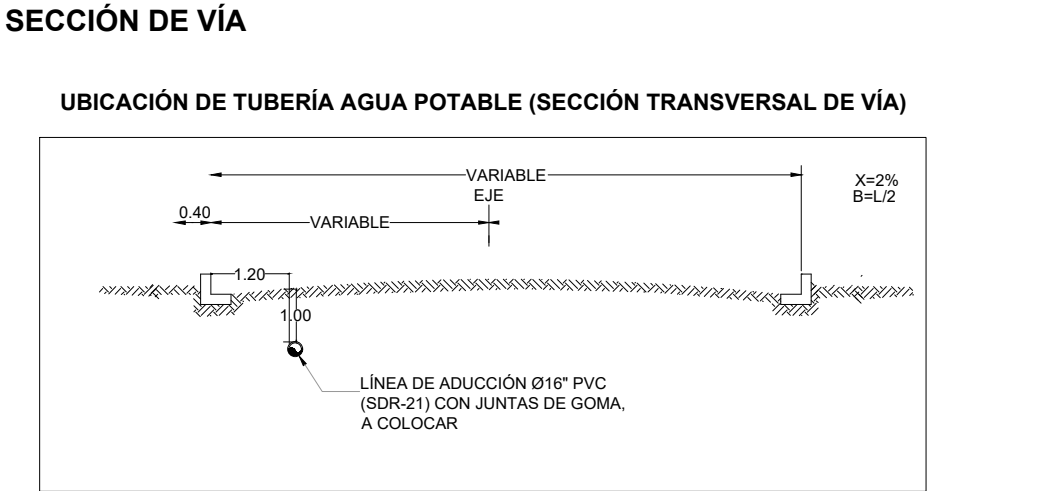
DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
EST.: 11+410 - 12+130



CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	7,303.75	m
Diámetro (D)=	16"	PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=		m/s



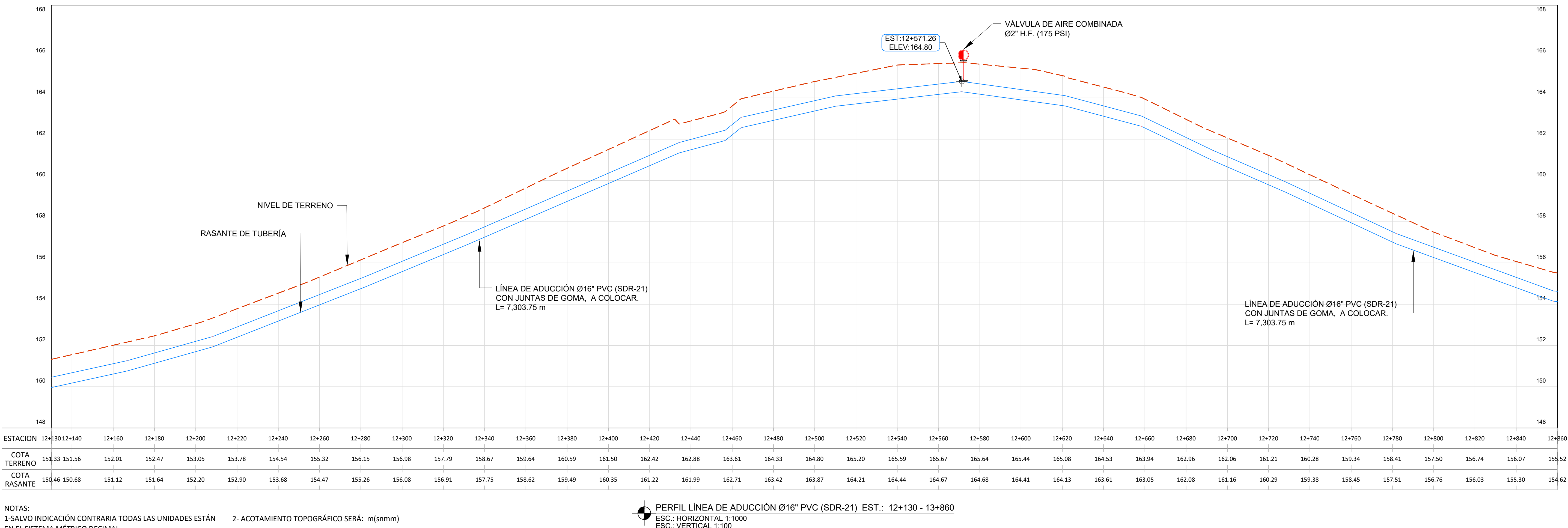
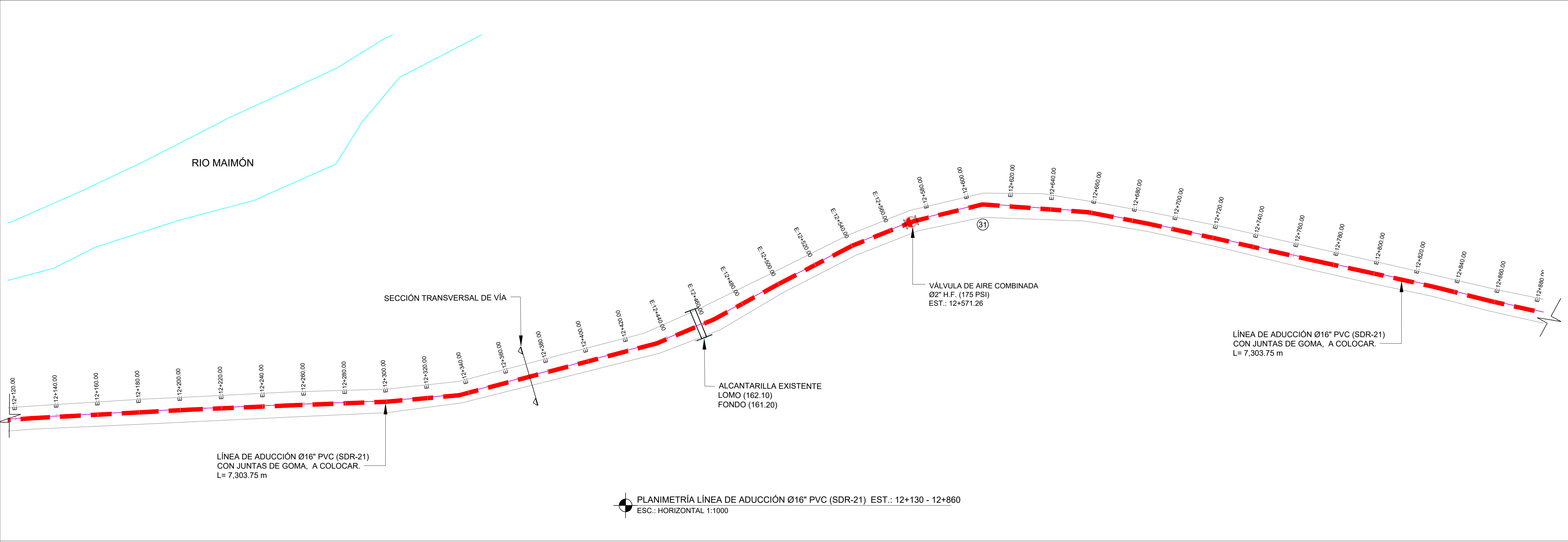
NOTAS DE DISEÑO
1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA. LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.
2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.
3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO
LIMPIEZA
LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.
PINTURA INTERIOR
EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).
PINTURA EXTERIOR
TRAMO TUBO EXPUESTO
EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.
TRAMO TUBO ENTERRADO
EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.
NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.
DATOS PINTURA PRIMARIA
ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA

---	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
⊕	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI
⊕	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA
1:1000
Nº PLANO
11



ORIENTACIÓN

MONITOR

CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	7,303.75	m
Diámetro (D)=	16"	PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=		m/s

SECCIÓN DE VÍA

UBICACIÓN DE TUBERÍA AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

NOTAS DE DISEÑO

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.

2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.

3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR, MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR, UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDA LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO, NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA	
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI

ESCALA

1:1000

No. PLANO

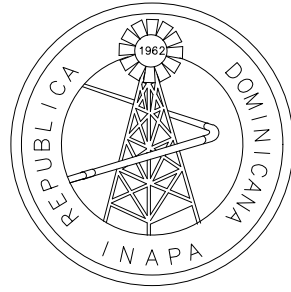
12

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN

LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL

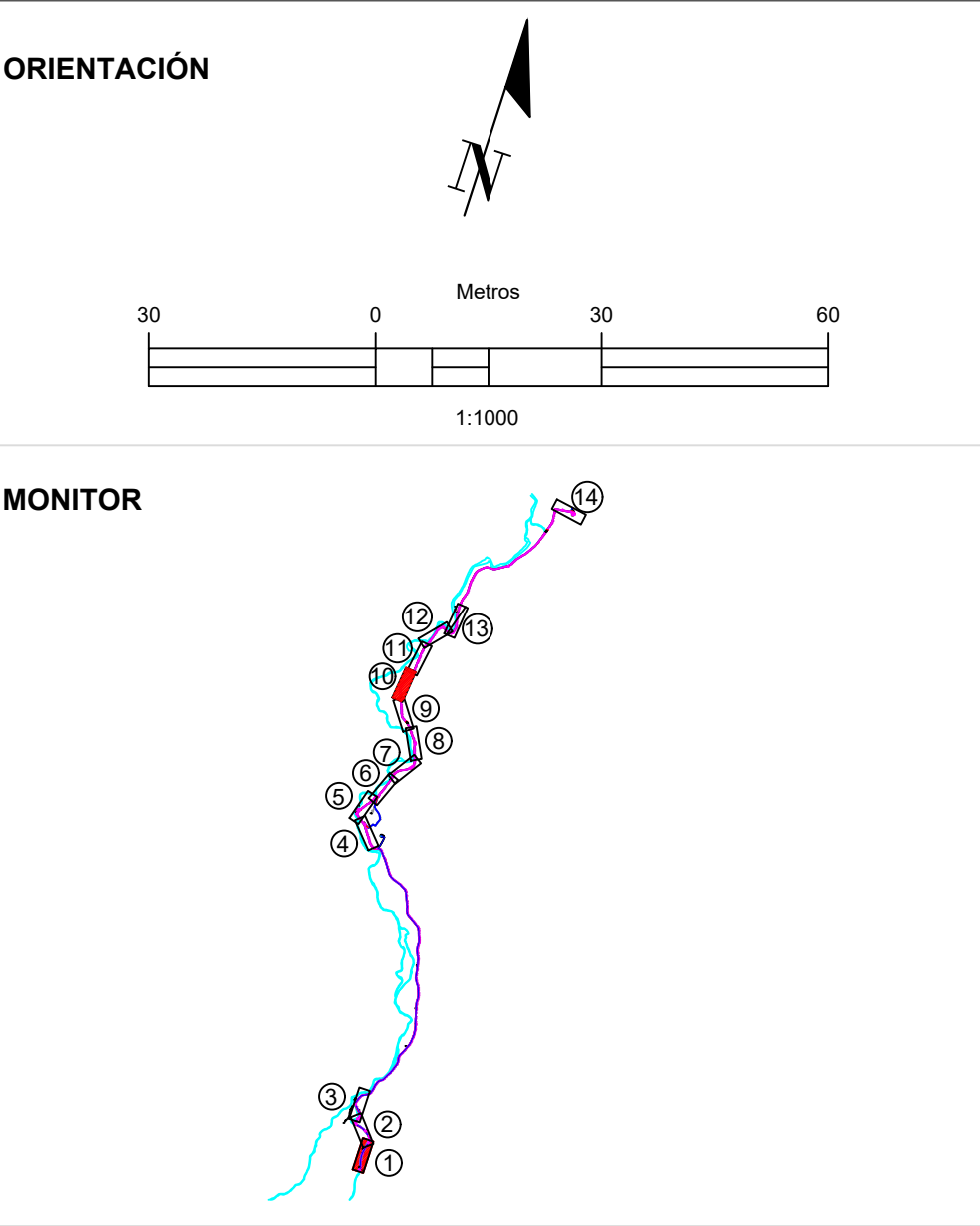
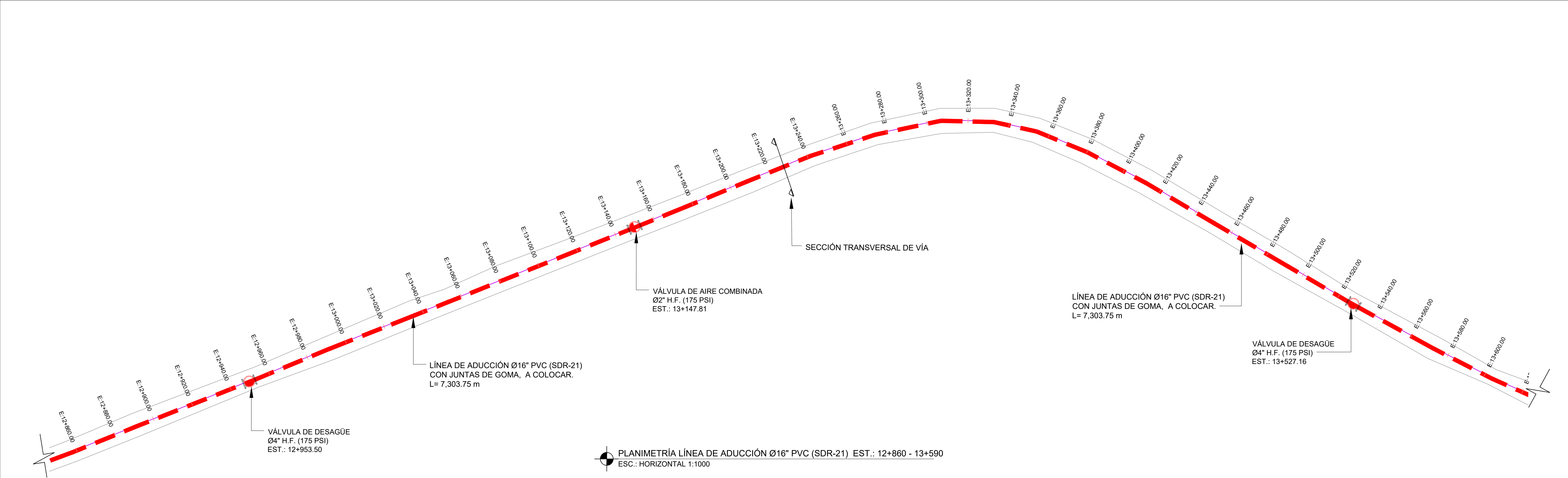
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

EST.: 12+130 - 12+860

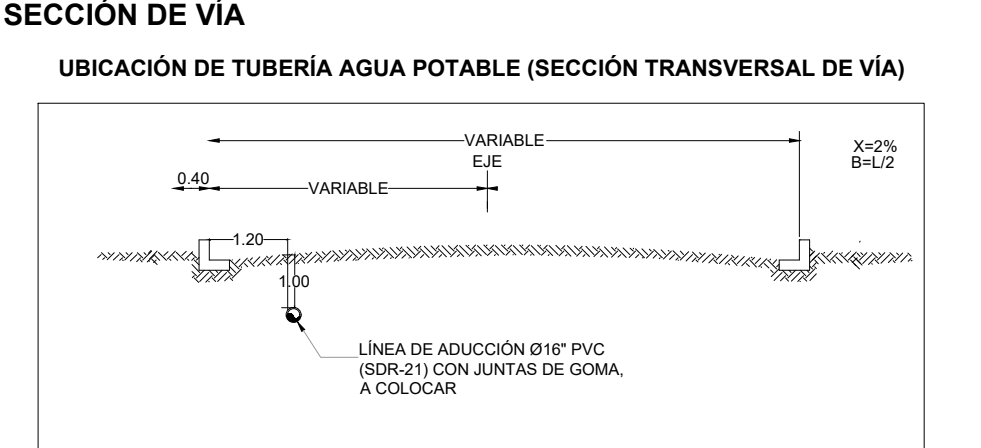
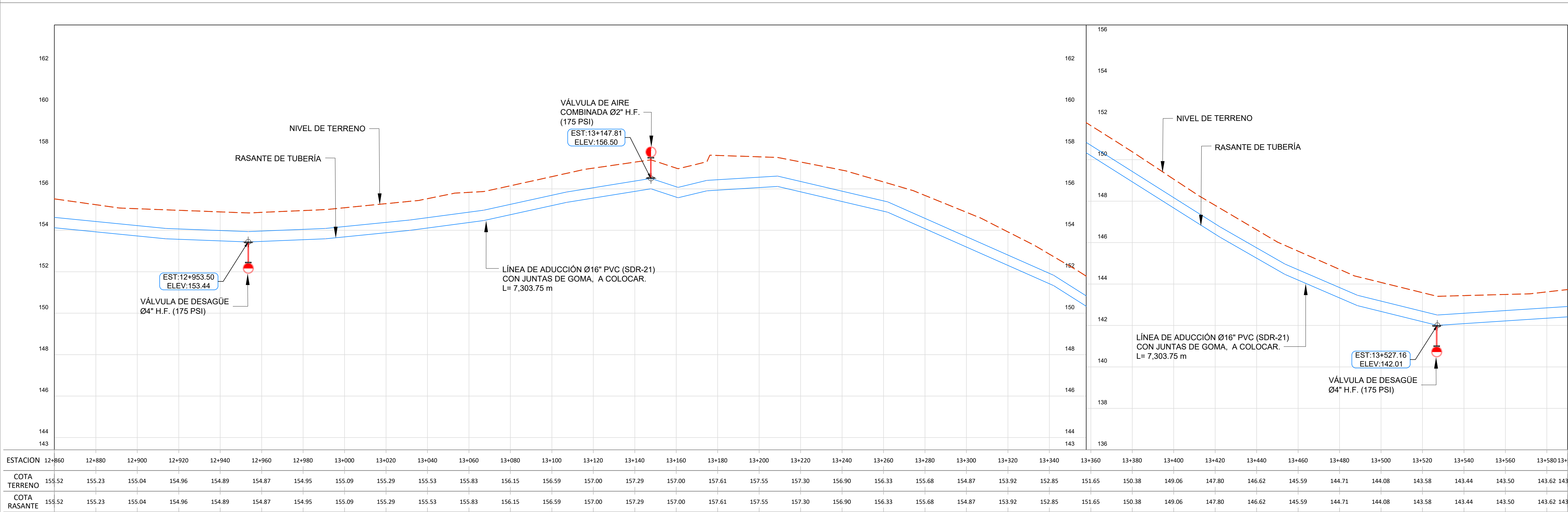
AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN

LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL



DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	7,303.75	m
Diámetro (D)=	16"	PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=		m/s



NOTAS DE DISEÑO

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO. SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.

2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARAN CON JUNTAS DE GOMAS.

3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPOXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR, UNA CAPA DE EPOXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBEDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TOXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA

	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI

NOTAS:

1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

INAPA

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fria Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL

L´ÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

EST.: 12+860 - 13+590

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN

LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)

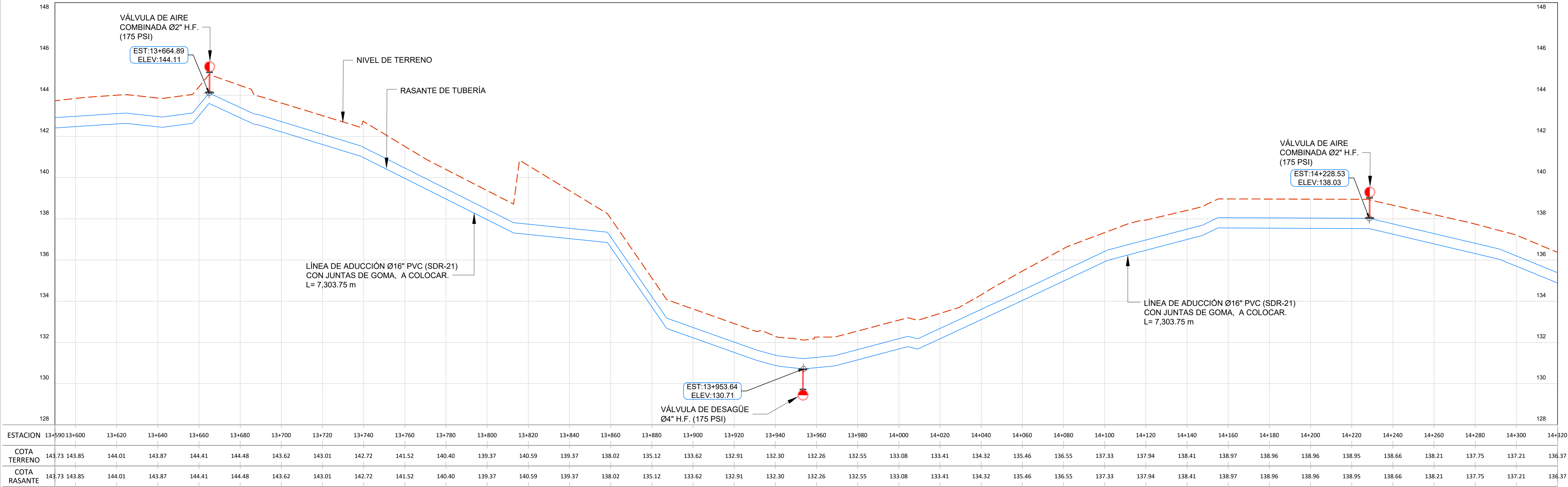
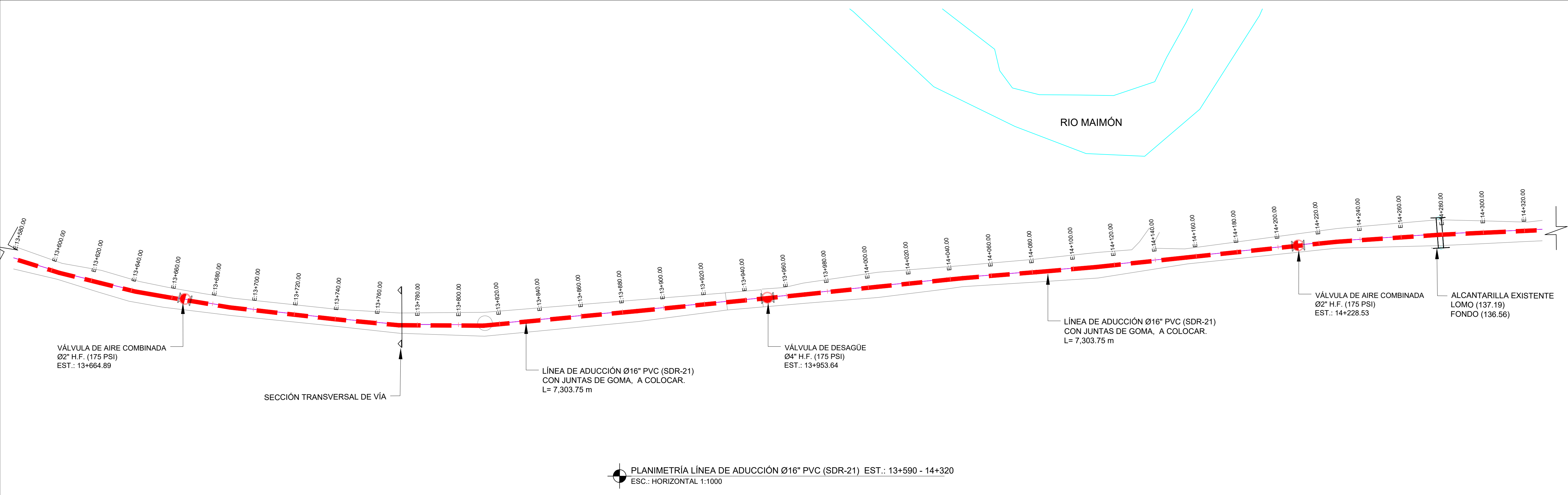
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA

1:1000

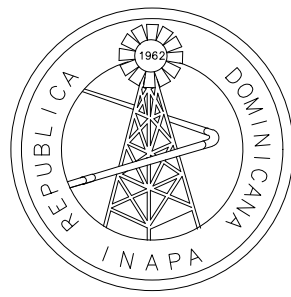
No. PLANO

13



NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmm)

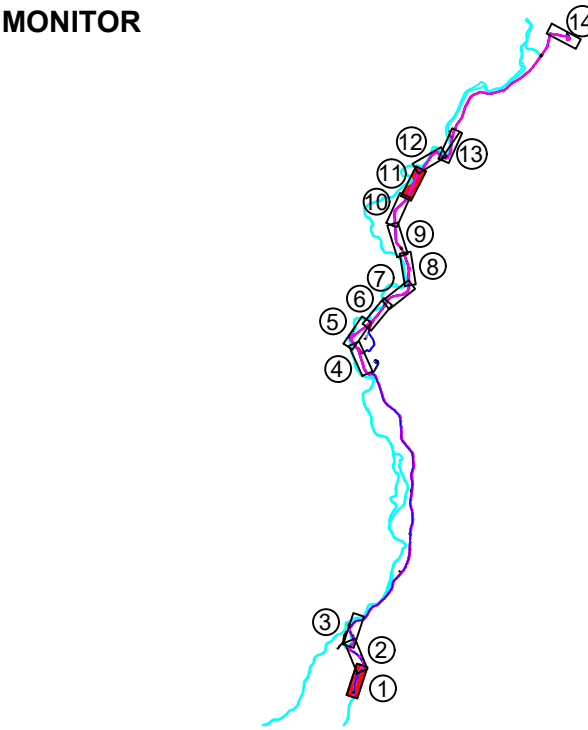
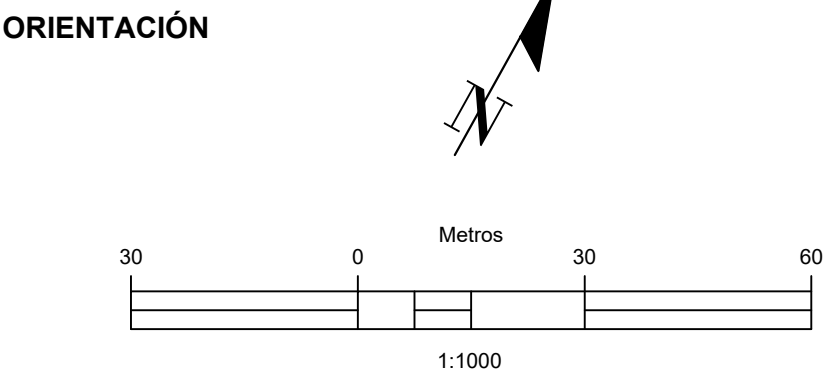
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

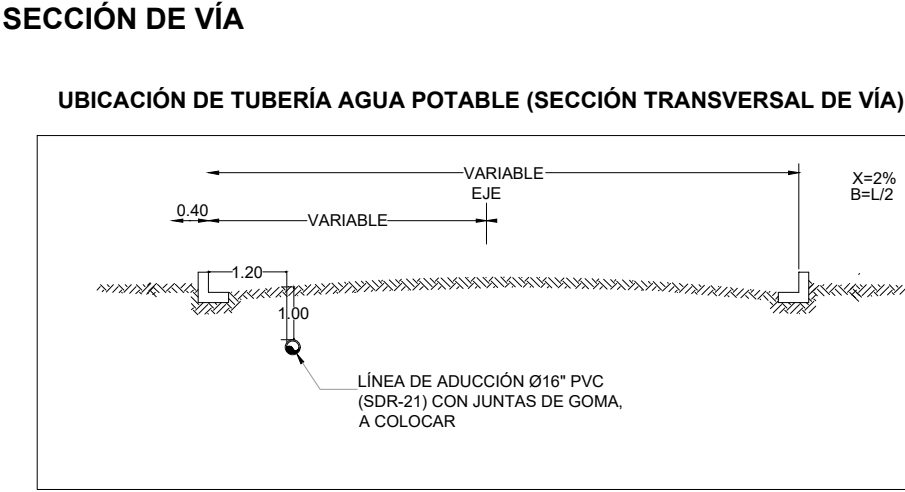
DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fria Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
EST.: 13+590 - 14+320



CÁLCULOS HIDRÁULICOS

DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	7,303.75	m
Diámetro (D)=	16"	PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=		m/s



NOTAS DE DISEÑO

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRÁFICO ESTAN EN MSNM.

2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.

3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPOXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR. MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPOXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NPS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPOXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR, UNA CAPA DE EPOXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

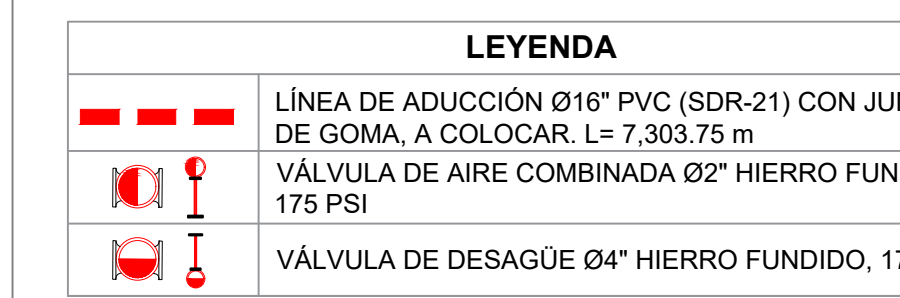
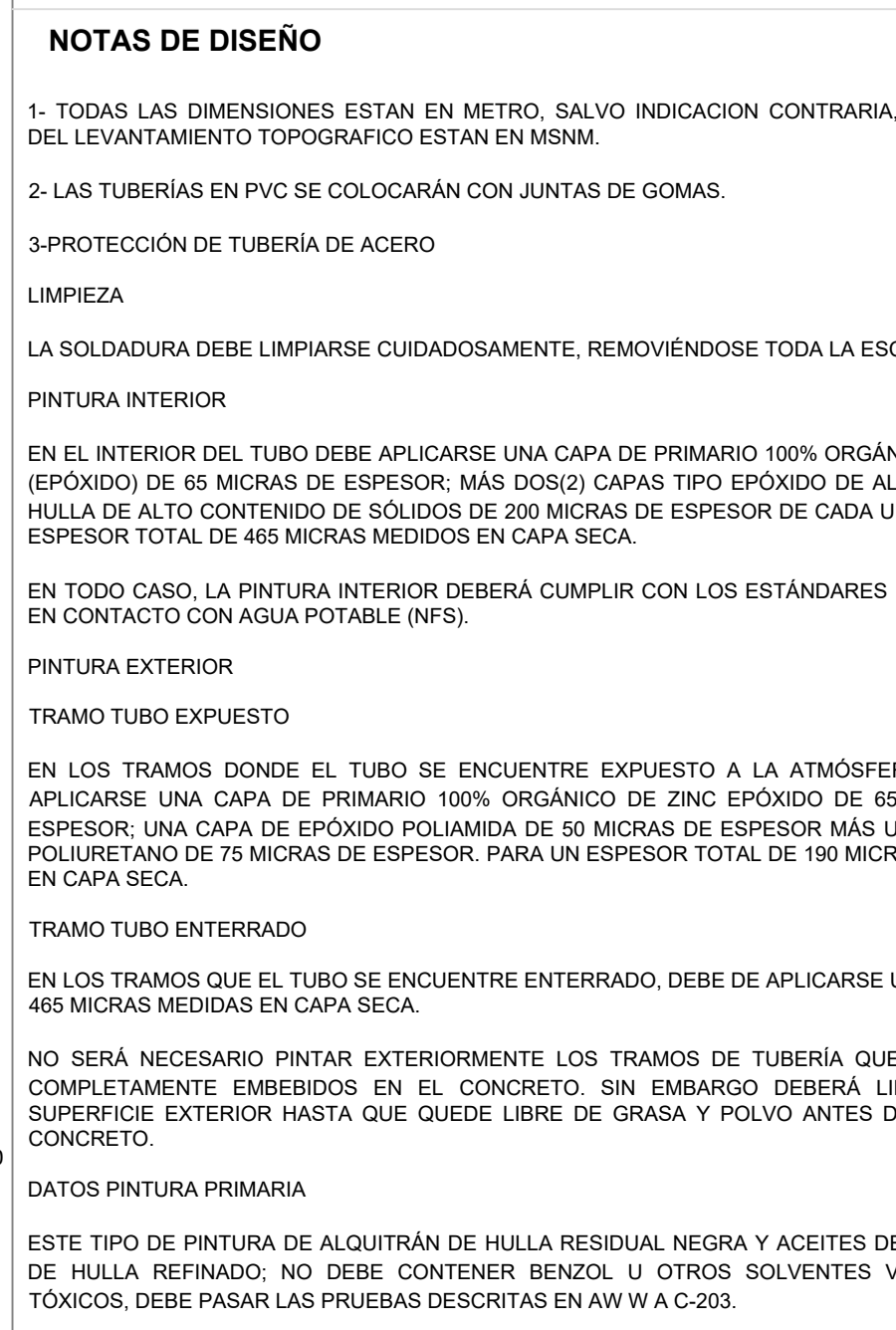
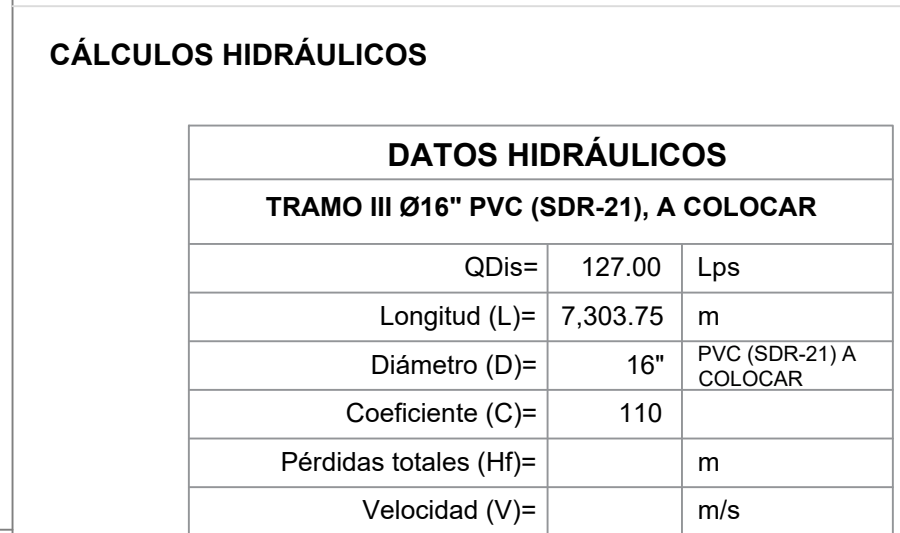
ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO, NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

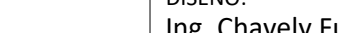
LEYENDA

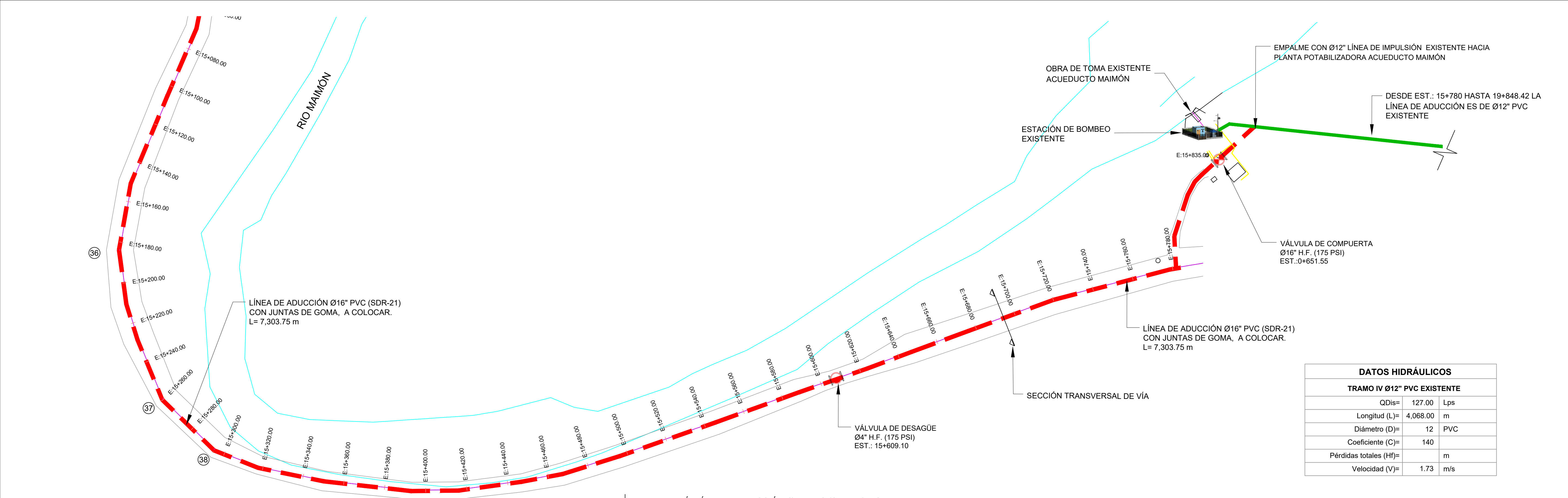
---	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
○	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA Ø2" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI
○	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" HIERRO FUNDIDO, 175 PSI

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

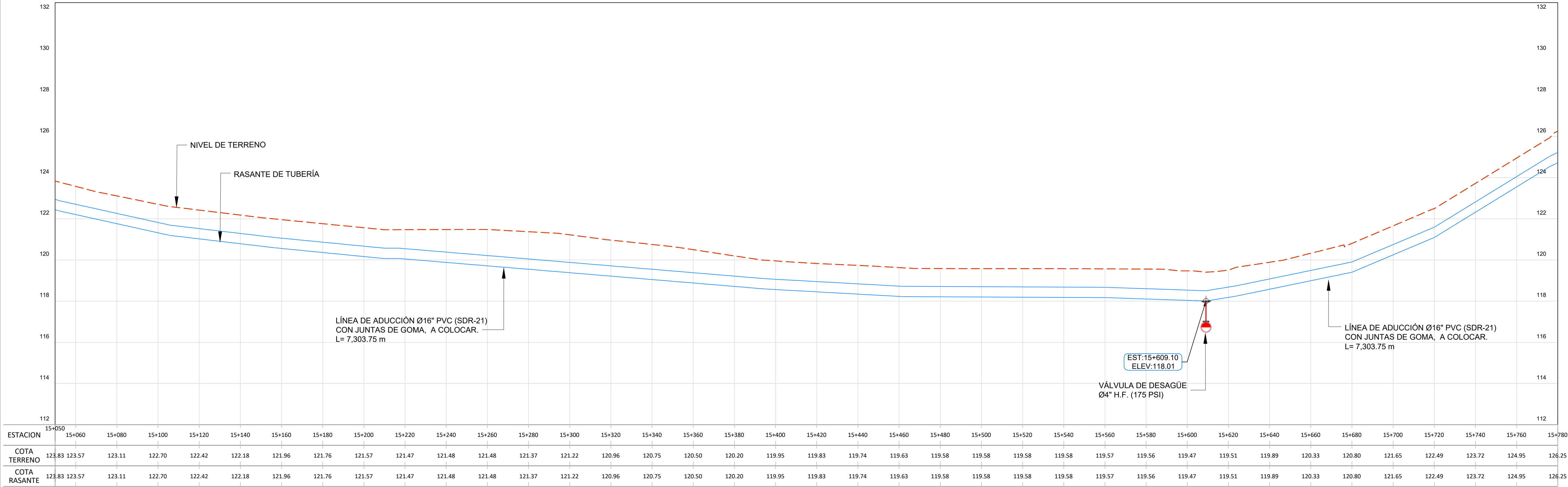
ESCALA
1:1000
No. PLANO
14



REVISIÓN			FECHA REVISIÓN			OBJETO REVISIÓN			 INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS INAPA DIRECCIÓN DE INGENIERÍA			DISEÑO: Ing. Chavely Furcal			DIBUJO: División Dibujo			PLANTA Y PERFIL LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 14+320 - 15+050			AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL			ESCALA		
0			13/08/2021			PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN						REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano			1:1000											
												VISTO: Ing. Socrátes García Fria Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos			VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico									No. PLANO		
												APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería			15											



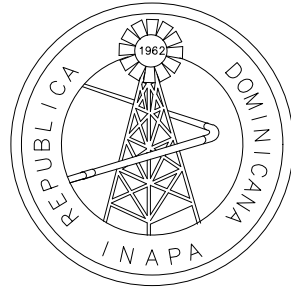
PLANIMETRÍA LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 15+050 - 15+780
ESC.: HORIZONTAL 1:1000



NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmm)

PERFIL LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) EST.: 15+050 - 15+780
ESC.: HORIZONTAL 1:1000
ESC.: VERTICAL 1:100

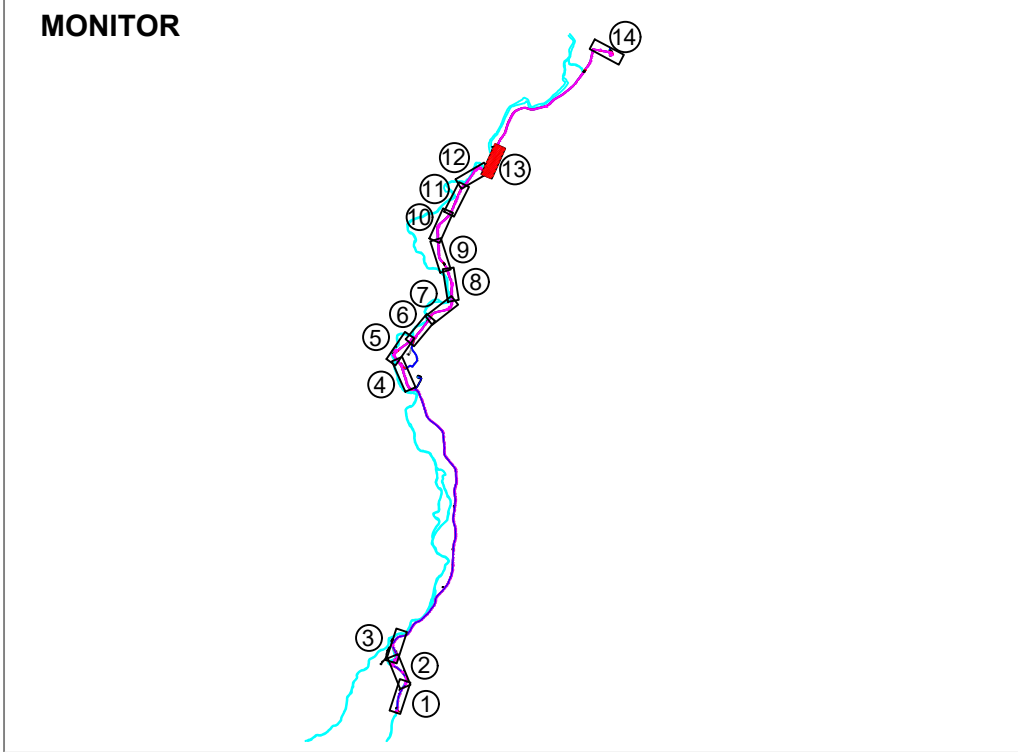
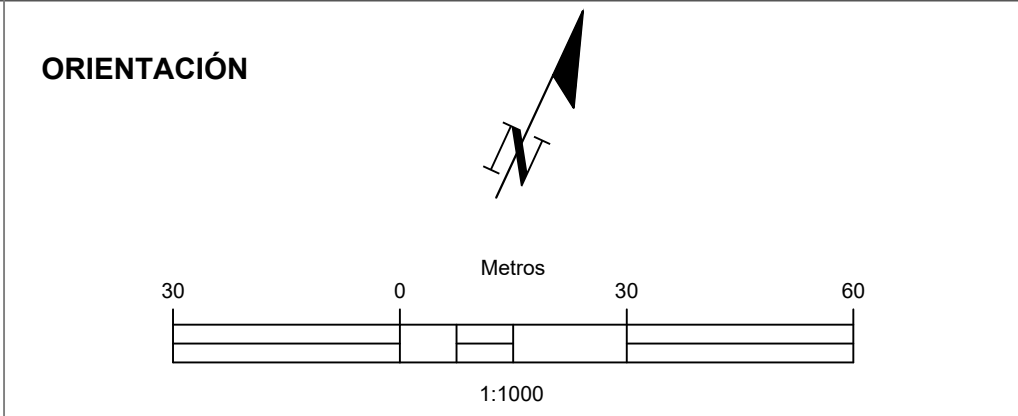
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



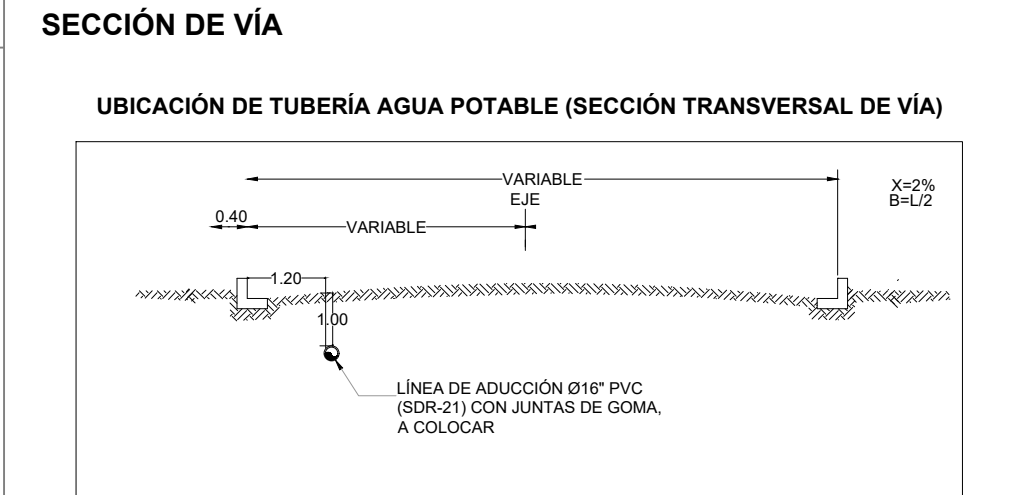
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
EST.: 15+050 - 15+780



DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO III Ø16" PVC (SDR-21), A COLOCAR		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	7,303.75	m
Diámetro (D)=	16"	PVC (SDR-21) A COLOCAR
Coefficiente (C)=	110	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=		m/s



NOTAS DE DISEÑO

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO, SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.

2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.

3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NPS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR, PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

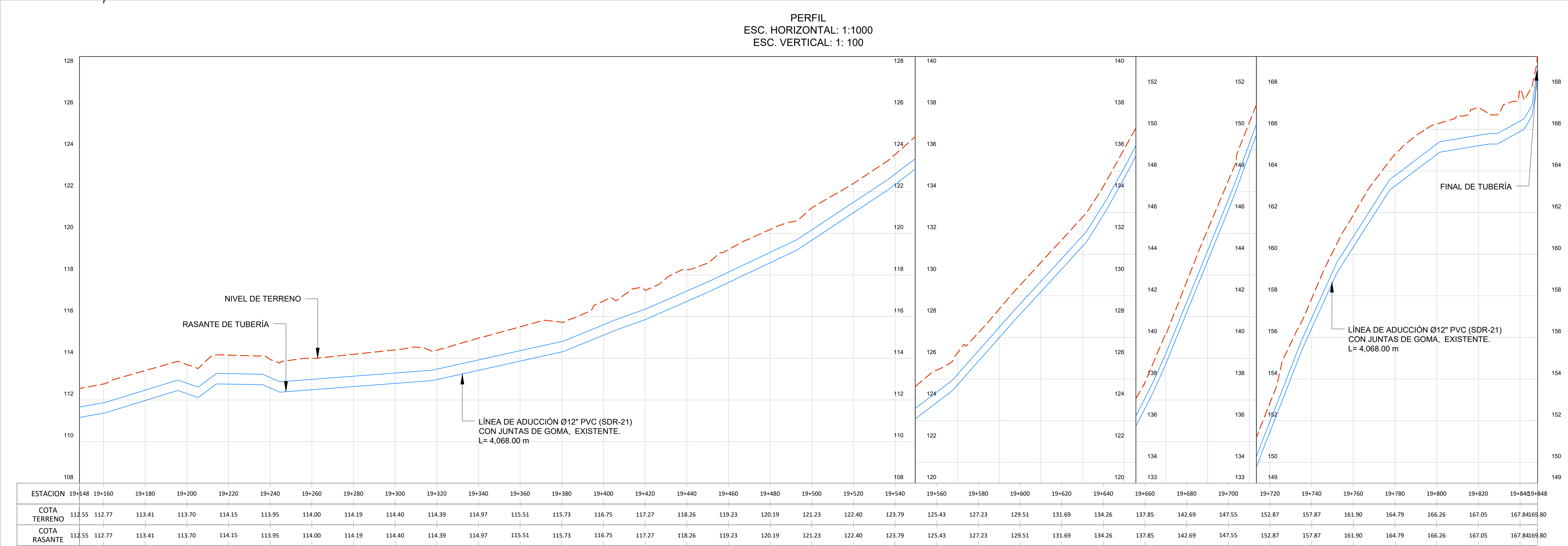
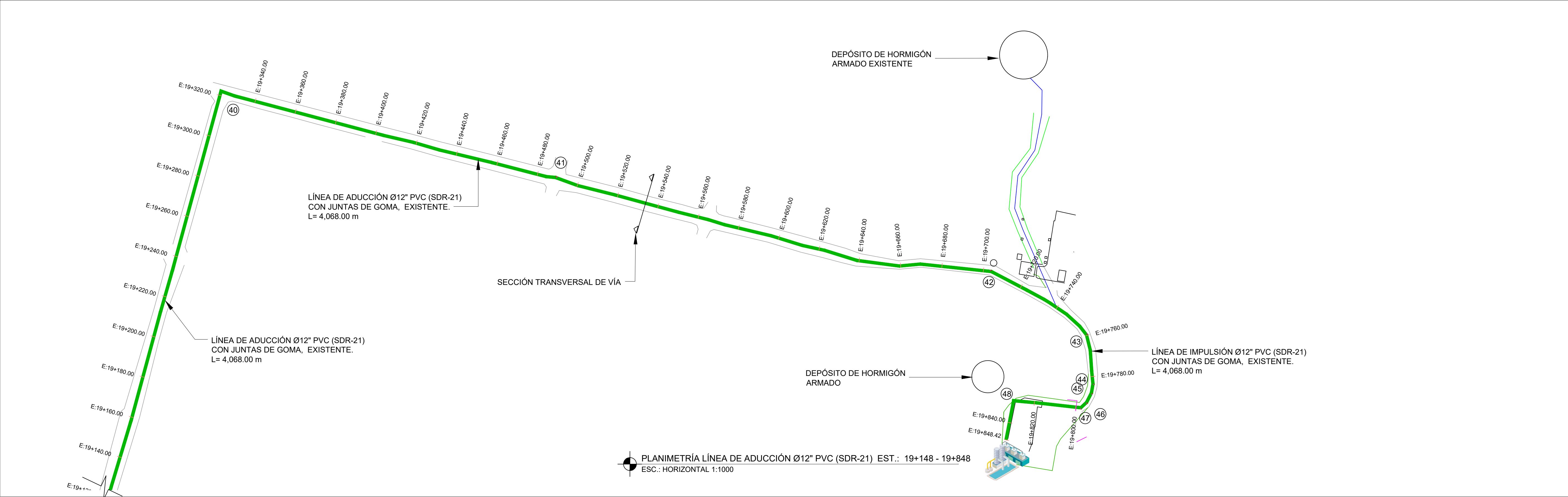
NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO, SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO, NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA	
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) CON JUNTAS DE GOMA, A COLOCAR. L= 7,303.75 m
	VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" H.F. (175 PSI)

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN	ESCALA 1:1000
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)	No. PLANO
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL	16

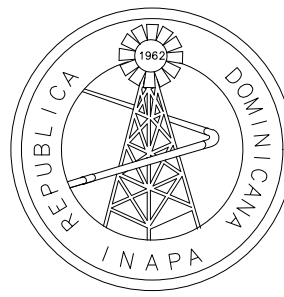


NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

PERFIL LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø12" PVC (SDR-21) EST.: 19+148 - 19+848
ESC.: HORIZONTAL 1:1000
ESC.: VERTICAL 1:100

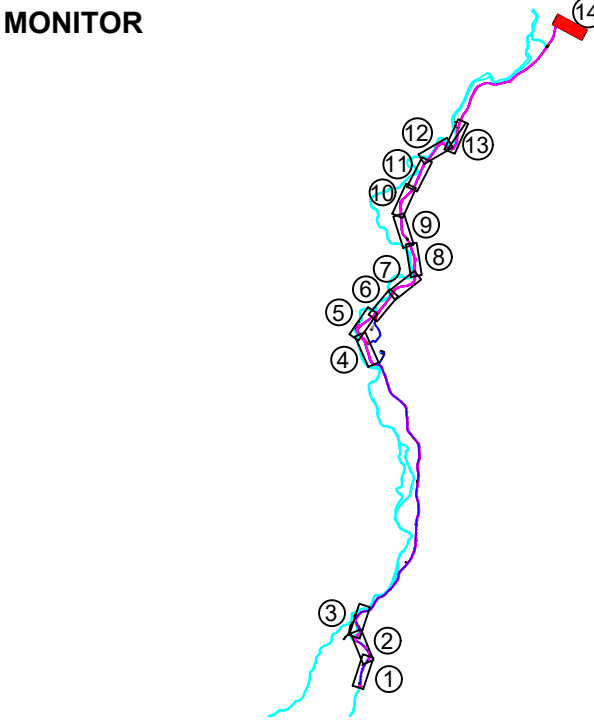
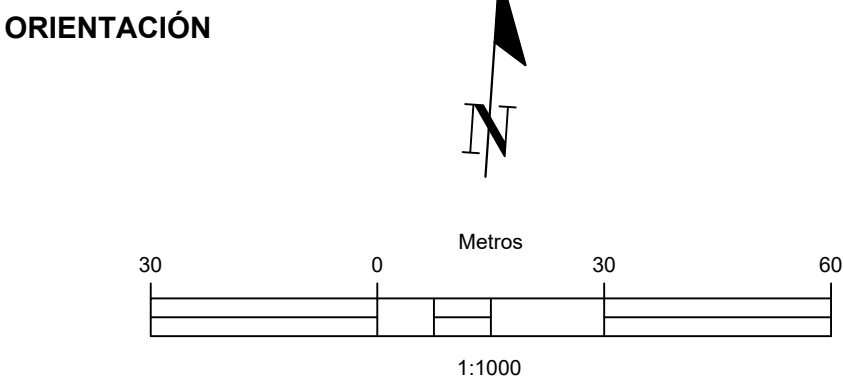
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



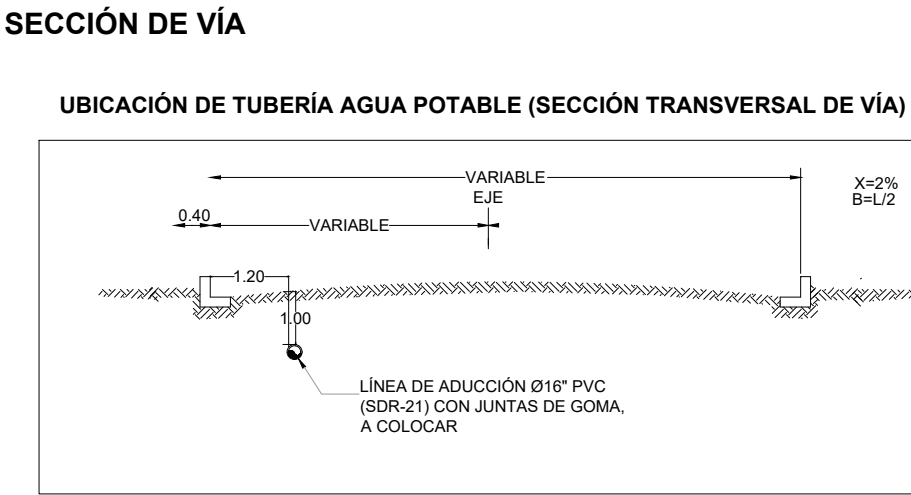
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANTA Y PERFIL
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø12" PVC EXISTENTE
EST.: 19+148 - 19+848



CÁLCULOS HIDRÁULICOS		
DATOS HIDRÁULICOS		
TRAMO IV Ø12" PVC EXISTENTE		
QDis=	127.00	Lps
Longitud (L)=	4,068.00	m
Diámetro (D)=	12	PVC
Coefficiente (C)=	140	
Pérdidas totales (Hf)=		m
Velocidad (V)=	1.73	m/s



NOTAS DE DISEÑO

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METRO. SALVO INDICACION CONTRARIA, LAS COTAS DEL LEVANTAMIENTO TOPOGRAFICO ESTAN EN MSNM.

2- LAS TUBERÍAS EN PVC SE COLOCARÁN CON JUNTAS DE GOMAS.

3-PROTECCIÓN DE TUBERÍA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 85 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 485 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 85 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 485 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

LEYENDA	
	LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø12" PVC (SDR-21), EXISTENTE. L= 4,068.00 m

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA
1:1000
No. PLANO
17

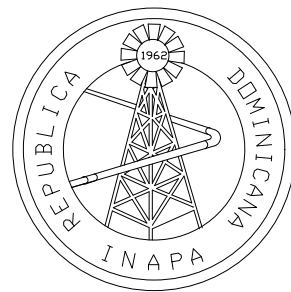
DETALLE DE PIEZAS ESPECIALES

1 -						2 - 10 -						3 - 8 -						4 - 5 - 6 - 7 -						9 -						11 -																																																																																																																	
<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø20"xØ16"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø20"xØ16"	REDUCCIÓN	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 20°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 20°	CODO	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 36°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 36°	CODO	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 15°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 15°	CODO	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 57°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 57°	CODO	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 30°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 30°	CODO	1																																				
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø20"xØ16"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 20°	CODO	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 36°	CODO	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 15°	CODO	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 57°	CODO	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 30°	CODO	1																																																																																																																																										
12 - 13 -						14 -						15 -						16 - 17 - 23 - 26 - 29 - 32 -						20 - 21 - 25 - 34 - 35 - 37 - 38 -						22 -																																																																																																																	
<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø20"x 50°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø20"x 50°	CODO	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-20</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 16"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 45°</td><td>CODO</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 12"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 16"	TEE	1		2	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	2		3	ACERO	Ø16"x 12"	REDUCCIÓN	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 16"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 16"	TEE	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	3	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 15°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 15°	CODO	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 25°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 25°	CODO	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 60°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 60°	CODO	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø20"x 50°	CODO	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-20	1	ACERO	Ø16"x 16"	TEE	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	2																																																																																																																																										
	3	ACERO	Ø16"x 12"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 16"	TEE	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 15°	CODO	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 25°	CODO	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 60°	CODO	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
24 -						18 - 27 - 30 -						19 -						28 -						31 - 33 - 36 -						39 -																																																																																																																	
<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 45°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 30°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 30°	CODO	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 35°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 35°	CODO	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 45°</td><td>CODO</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	2		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 20°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 20°	CODO	1		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 45°</td><td>CODO</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	2		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	1
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 30°	CODO	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 35°	CODO	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	2																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 20°	CODO	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	2																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																										
40 -						A-B-C-D						119																																																																																																																																			
SALIDA ESTACIÓN DE BOMBEO						CRUCE PUENTE ACERO SCH = 30																																																																																																																																									
<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø12"xØ12"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"xØ12"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø12"xØ12"	TEE	1		2	ACERO	Ø16"xØ12"	REDUCCIÓN	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-30</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>Ø16"x 45°</td><td>CODO</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>Ø16"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>Ø2"</td><td>VÁLVULA DE AIRE COMBINADA</td><td>1</td></tr></table>						ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	4		2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	Ø2"	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA	1																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø12"xØ12"	TEE	1																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"xØ12"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																										
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																										
e= SCH-30	1	ACERO	Ø16"x 45°	CODO	4																																																																																																																																										
	2	ACERO	Ø16"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																										
	3	ACERO	Ø2"	VÁLVULA DE AIRE COMBINADA	1																																																																																																																																										

NOTAS:

1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.	2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).
---	--

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLE DE PIEZAS ESPECIALES

LÍNEA DE ADUCCIÓN

Ø16" PVC - SDR - 21

PROTECCIÓN DE TUBERÍAS

EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERIAS
DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN
APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O
INTERNAENTE. PARA LA PINTURA
EXTERNA, SE PUEDE USAR UN
PRIMARIO Y UNA ACABADO DE UN
COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL
DE COLORES INDUSTRIALES). LA
NORMA AWWA DE PINTURA PARA
TUBERIAS EN CONTACTO CON EL AGUA
POTABLE DEBE APLICARSE EN
CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR
DE LA TUBERIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS UN RECUBRIMIENTO INTERIOR DE EPOXI ALIMENTICIO. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE
ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE
APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO DE
100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE
65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS
CAPAS TIPO EPÓXICO DE ALQUITRÁN
DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE
SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR
DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR
TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN
CAPA SECA.

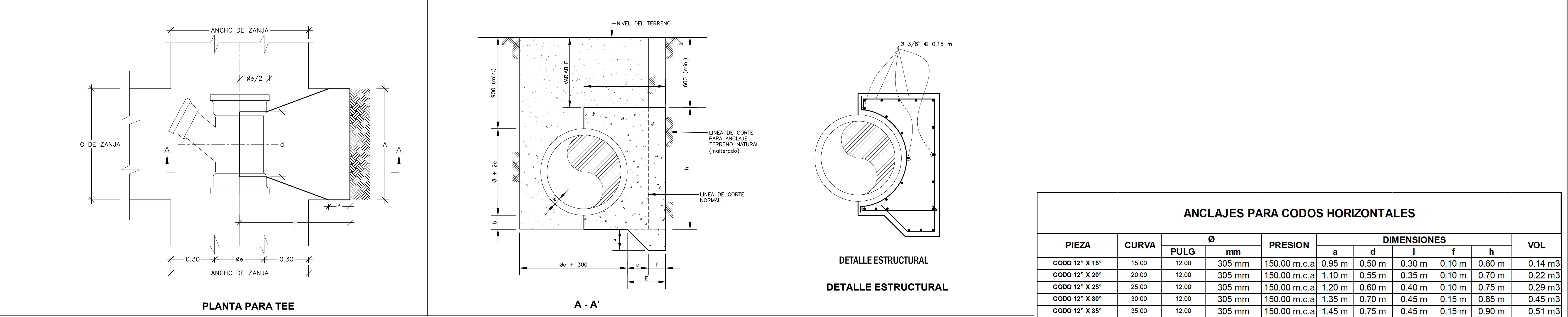
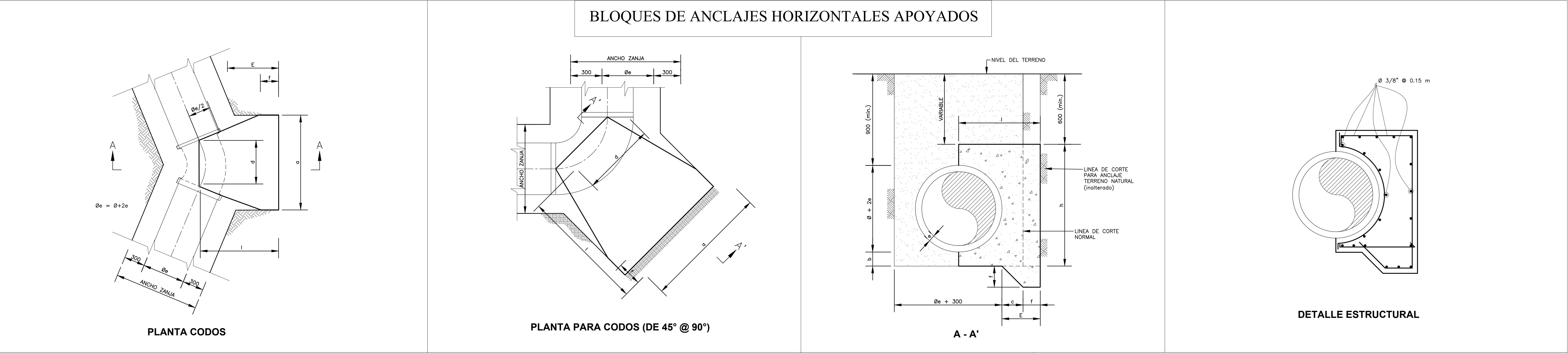
ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 mm ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARAN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA:

ESTE TIPO DE PINTURA CONSISTE DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO. NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203. EL ESMALTE NO DEBE CONTENER ASFALTO O ALGÚN OTRO DERIVADO DEL PETRÓLEO.

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) PROVINCIA MONSEÑOR NOEL	ESCALA
	N/I
	No. PLANO
	18



ANCLAJES PARA CODOS HORIZONTALES										
PIEZA	CURVA	Ø		PRESION	DIMENSIONES					VOL
		PULG	mm		a	d	l	f	h	
CODO 12" X 15°	15.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	0.95 m	0.50 m	0.30 m	0.10 m	0.60 m	0.14 m3
CODO 12" X 20°	20.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.10 m	0.55 m	0.35 m	0.10 m	0.70 m	0.22 m3
CODO 12" X 25°	25.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.20 m	0.60 m	0.40 m	0.10 m	0.75 m	0.29 m3
CODO 12" X 30°	30.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.35 m	0.70 m	0.45 m	0.15 m	0.85 m	0.45 m3
CODO 12" X 35°	35.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.45 m	0.75 m	0.45 m	0.15 m	0.90 m	0.51 m3
CODO 12" X 40°	40.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.50 m	0.75 m	0.50 m	0.15 m	0.95 m	0.61 m3
CODO 12" X 45°	45.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.60 m	0.80 m	0.50 m	0.15 m	1.00 m	0.68 m3
CODO 12" X 50°	50.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.70 m	0.85 m	0.55 m	0.15 m	1.05 m	0.83 m3
CODO 12" X 55°	55.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.75 m	0.90 m	0.55 m	0.15 m	1.10 m	0.90 m3
CODO 12" X 60°	60.00	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.85 m	0.95 m	0.60 m	0.15 m	1.15 m	1.07 m3
CODO 16" X 15°	15.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	1.30 m	0.65 m	0.40 m	0.10 m	0.80 m	0.32 m3
CODO 16" X 20°	20.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	1.45 m	0.75 m	0.45 m	0.15 m	0.90 m	0.49 m3
CODO 16" X 25°	25.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	1.60 m	0.80 m	0.50 m	0.15 m	1.00 m	0.66 m3
CODO 16" X 30°	30.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	1.75 m	0.90 m	0.55 m	0.15 m	1.10 m	0.87 m3
CODO 16" X 35°	35.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	1.90 m	0.95 m	0.60 m	0.20 m	1.20 m	1.19 m3
CODO 16" X 40°	40.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	2.00 m	1.00 m	0.65 m	0.20 m	1.25 m	1.40 m3
CODO 16" X 45°	45.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	2.10 m	1.05 m	0.65 m	0.20 m	1.30 m	1.53 m3
CODO 16" X 50°	50.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	2.25 m	1.15 m	0.70 m	0.20 m	1.40 m	1.88 m3
CODO 16" X 55°	55.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	2.30 m	1.15 m	0.75 m	0.20 m	1.45 m	2.11 m3
CODO 16" X 60°	60.00	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	2.40 m	1.20 m	0.75 m	0.25 m	1.50 m	2.40 m3

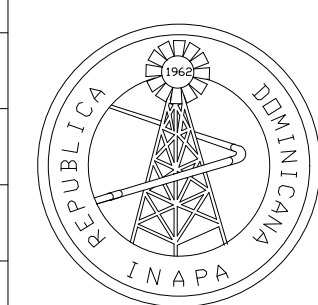
NOTAS:

- LA SUPERVISIÓN APROBARÁ EN CAMPO LA ADECUACIÓN Y UBICACIÓN DE LOS BLOQUES.
- RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN A LOS 28 DÍAS DEL CONCRETO ES DE FC=210 KG/CM2
- LA SUPERFICIE DE CONCRETO SIN FORMALETA DEBE TENER UN ACABADO CON PLANA DE MADERA.
- SUPERFICIE SIN MATERIAL SUELTO, COMPACTADO ANTES DE COLOCAR EL CIMIENTO DE LA ESTRUCTURA.
- CAPA DE REGULACIÓN CON CONCRETO POBRE DE 50 MM Y UNA RESISTENCIA DE FC =100 KG/CM2.
- TODAS LAS SUPERFICIES DE APOYO DE LOS BLOQUES ESTARÁN PREPARADAS DE ACUERDO A LAS NOTAS 4 Y 5
- EL ESFUERZO DE FLUENCIA DEL ACERO DE REFUERZO SERA DE 4,200 KG/CM2.
- RECUBRIMIENTO MINIMO PARA LAS BARRAS DE REFUERZO=7.00 CM.

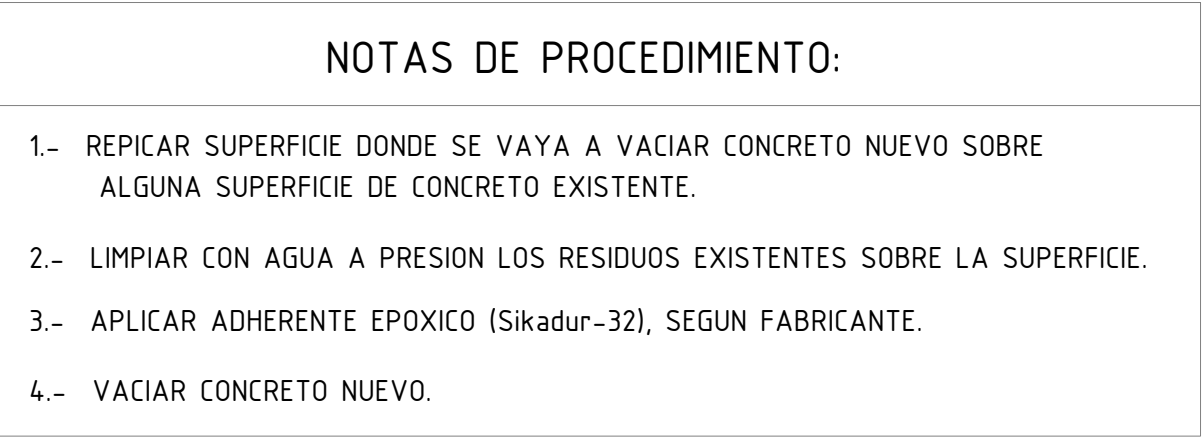
ANCLAJES TIPO TEE									
TEE	Ø ramal		PRESION	DIMENSIONES					VOL
	PULG	mm		a	d	l	f	h	
TEE 12"x12"	12.00	305 mm	150.00 m.c.a	1.70 m	0.85 m	0.60 m	0.20 m	1.20 m	1.09 m3
TEE 16"x16"	16.00	406 mm	150.00 m.c.a	2.25 m	1.15 m	0.80 m	0.25 m	1.60 m	2.53 m3



REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



DISEÑO: División de Diseño Estructural		DIBUJO: División Dibujo	
REVISIÓN: Ing. Julio Pelegrín		REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano	
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dist. Sis. Acueductos		VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico	
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería			



NOTAS GENERALES

1- MATERIALES:

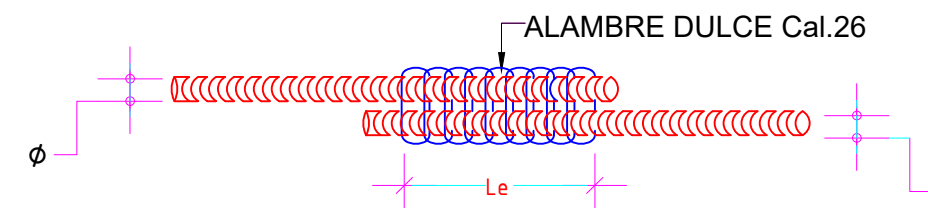
1.1- HOMIGON $f_c'=280 \text{ kg/cm}^2$. A LOS 28 DIAS

1.2- EL ACERO DE REFUERZO SERA

$f_y=4200 \text{ kg/cm}^2$.(GRADO 60) $F_y=60,000 \text{ PSI}$

LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS

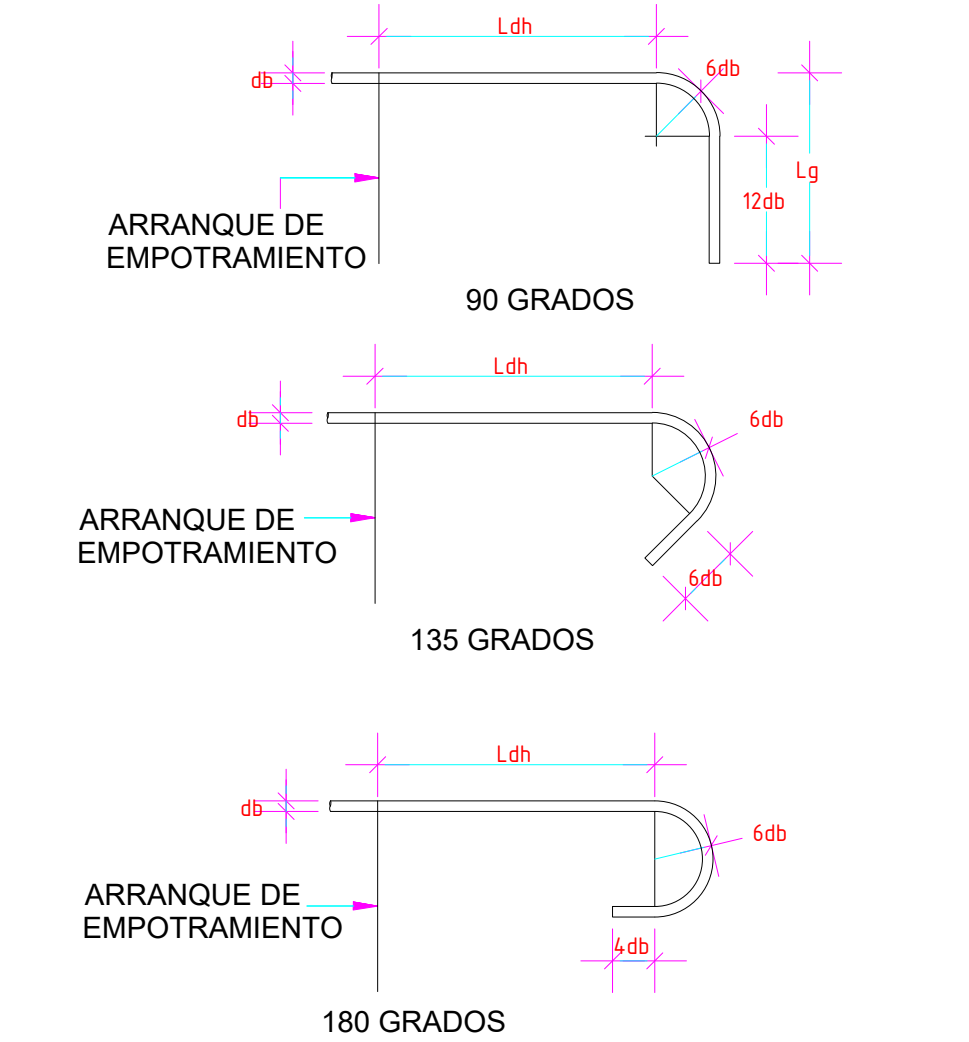
DIAMETRO DE LA BARRA	LONGITUD DE EMPALME MINIMA
D(PULG.)	Le(Cms.)
3/4"	100.00
1/2"	65.00
3/8"	50.00



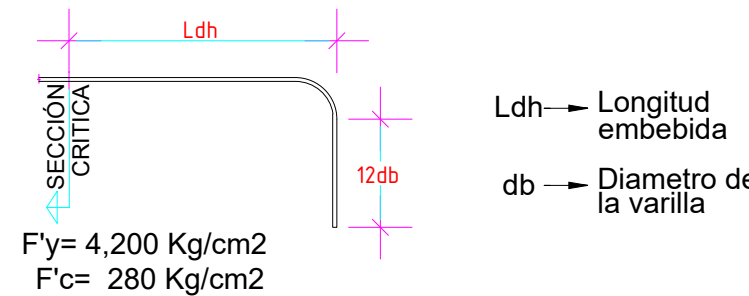
RECUBRIMIENTOS:	
MIEMBRO ESTRUCTURAL	RECUBRIMIENTO:R(Cms.)
a) VIGAS, COLUMNAS Y MUROS	4.00
b) LOSAS	2.00
c) ZAPATAS	7.50

LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARAN SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL CODIGO ACI-318 Y DE LOS REQUISITOS DE LAS NORMAS DE LA D.G.N.R.S.

DETALLES DE DOBLECES DE ARMADURA EN GANCHO ESTANDAR:



DETALLE GANCHO ESTÁNDAR
LONGITUD DE DESARROLLO



DIAMETRO	Ldh (cm)
Ø 1"	40
Ø 3/4"	30
Ø 1/2"	20
Ø 3/8"	15

NOTAS GENERALES :

- 1 - GEOTECNICAS :
- 1.1 - Capacidad Soporte Suelo
Qadm=2.0 kg/cm2
- 1.1 - Modulo Reaccion Subrasante
K=2.40 kg/cm3
- 1.2- Clase de Sitio: Tipo D
- 1.3- Campo Lejano
- 1.4- Profundidad de excavacion será:
Df ≥ 0.80 mts

LEYENDA:

C.i-> CARA INFERIOR
C.S-> CARA SUPERIOR
A.C-> AMBAS CARA

AMPLIACION ACUEDUCTO MAI
TUBERÍA DE ADUCCIÓN 16"

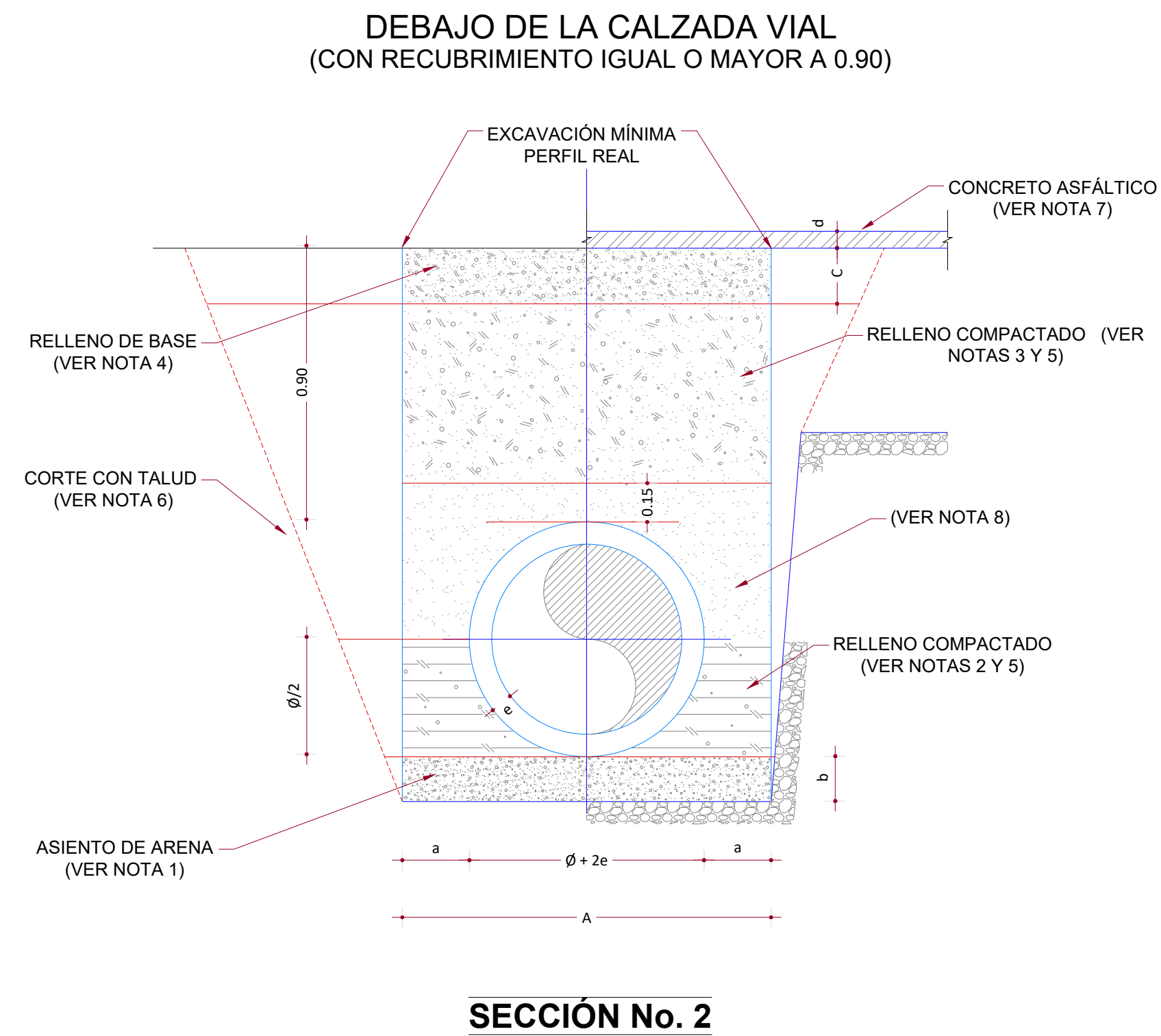
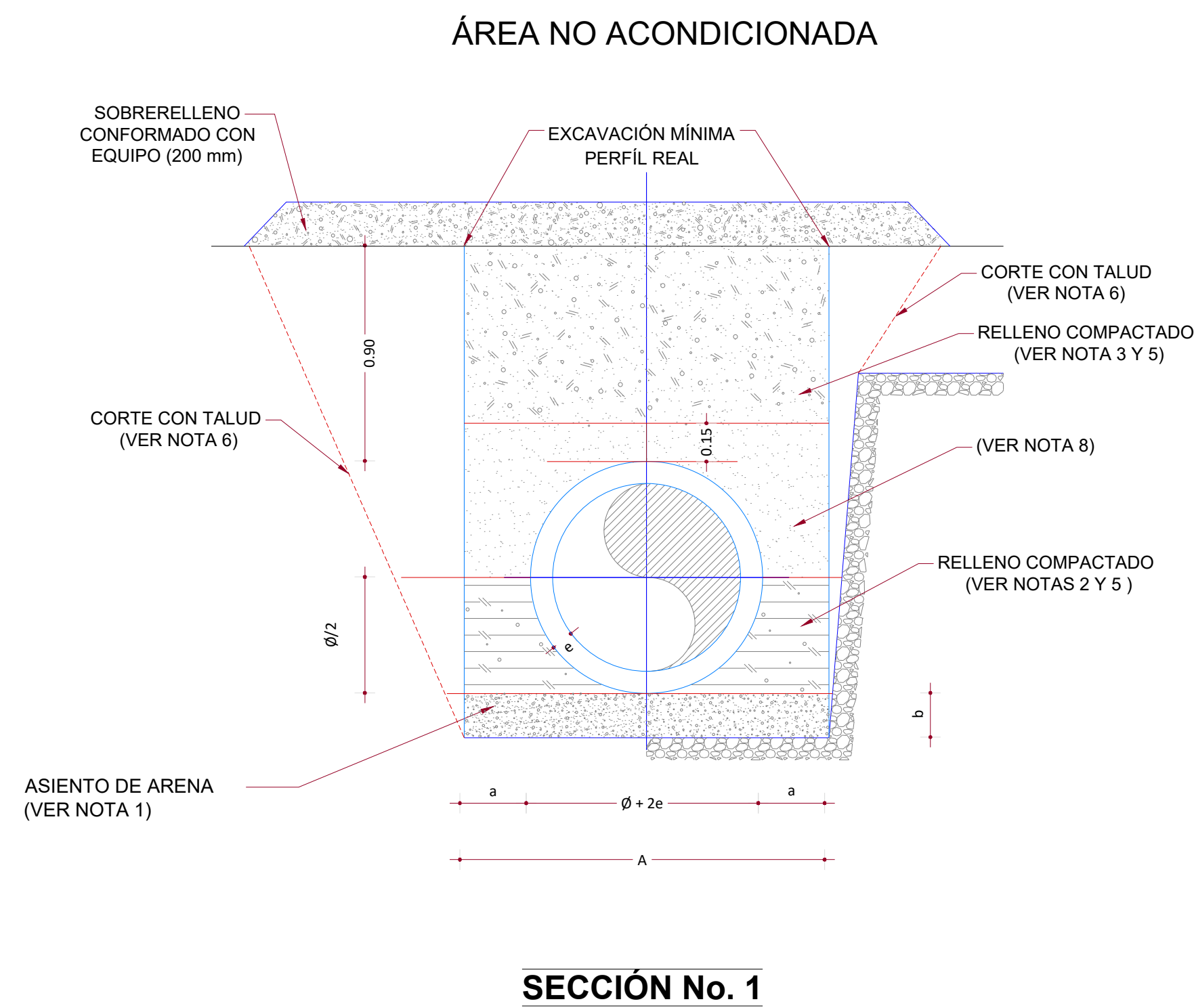
PROVINCIA: MONSEÑOR NOUEL

ESCALA

No. PLAN

20

SECCIONES TÍPICAS



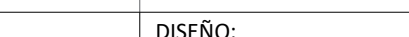
- NOTAS:**

1. EL ASIENTO DE ARENA (O EL MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO) TENDRÁ LOS ESPESORES MARCADOS EN LOS PLANOS CONTRACTUALES, CON CONTENIDO DE HUMEDAD QUE PERMITA UNA EXCELENTE DISTRIBUCIÓN Y ACOMODO DEL MATERIAL, PARA CONSTRUIR UN LECHO ESTABLE PARA LA COLOCACIÓN DE LA TUBERÍA.
2. MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO Y COMPACTADO, CON EL 100% DE LAS PARTÍCULAS QUE PASEN EL TAMIZ No. 40 Y NO MÁS DEL 10% QUE PASEN EL TAMIZ No. 80 μ (MICRÓN).
3. RELLENO CON MATERIAL DE EXCAVACIÓN APROBADO POR LA SUPERVISIÓN.
4. RELLENO DE BASE DE ACUERDO A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES DEL MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS Y COMUNICACIONES (MOPC).
5. RELLENO COMPACTADO EN CAPA 200 mm MÁXIMO DE ACUERDO AL PORCIENTO DE COMPACTACIÓN INDICADO.
6. CORTE CON TALUD DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS GEOTÉCNICAS DEL TERRENO. EL TALUD DE EXCAVACIÓN EN ROCA O MATERIAL FIRME SERÁ VERTICAL O CASI VERTICAL.
7. CONCRETO ASFÁLTICO CON ESPESOR IDENTICO AL EXISTENTE 75 mm MÁXIMO, EN CASO DE DAÑOS AL CONTEN Y LA ACERA SE RECONSTRUIRÁN DE ACUERDO A LAS DIMENSIONES EXISTENTES.
8. MATERIAL DE MINA LIBRE DE PIEDRA, COLOCADO 0.15 m SOBRE LA TUBERÍA. EN LOS CASOS QUE EL MATERIAL DE LA EXCAVACIÓN CUENTE CON CARACTERÍSTICAS ADECUADAS SE PODRÁ UTILIZAR CON LA APROVACIÓN DE LA SUPERVISIÓN.

TABLA GENERAL ANCHO DE ZANJA PARA TUBERÍAS					
Diámetro (pulgadas)	Diámetro (pulgadas)	Separación cara del tubo y la zanja (m)	Espesor Tubería (pulgadas)	Espesor de arena	Ancho a utilizar (m)
Nominal	Real	a	e	b	A
16	16	0.25	0.76	0.1	1.00

NOTA:

EL ÁNGULO DE DEFLEXIÓN DE LAS TUBERÍAS PERMITIDO EN CAMPO SERÁ UN 90% DEL ESTÁNDAR INDICADO POR EL FABRICANTE.

REVISIÓN			FECHA REVISIÓN			OBJETO REVISIÓN			 INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS INAPA DIRECCIÓN DE INGENIERÍA			DISEÑO: Ing. Chavely Furcal			DIBUJO: División Dibujo			DETALLES DE ZANJAS ACONDICIONADA Y NO ACONDICIONADA			AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL			ESCALA		
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN	REVISIÓN: Ing. Rubén Montero			REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano						1:20														
			VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos			VISTO: Ing. Roberto Mieses Encargado Depto. Técnico						No. PLANO														
			APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería									21														

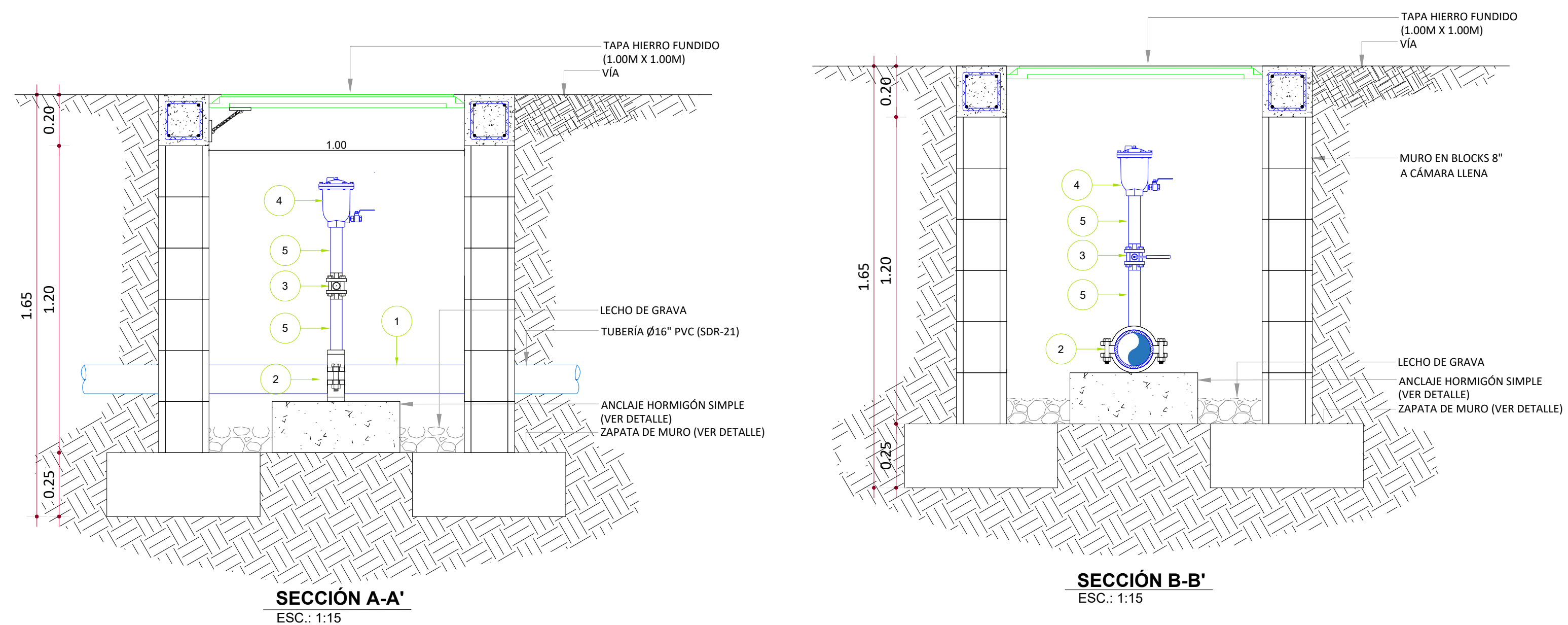
Technical drawing of a square manhole structure. The drawing shows a cross-section of the structure, which is a square with a central opening. The structure is composed of a concrete wall (MURO DE 8" A CÁMARA LLENA) and a central concrete slab (ANCLAJE HORMIGÓN SIMPLE). A 16-inch PVC pipe (TUBERÍA Ø16" PVC (SDR-21)) is shown passing through the structure. The drawing includes dimensions: 0.20, 1.00, 1.40, and 0.20. Section lines A-A, B-B, and C-C are indicated. Labels include: MURO DE 8" A CÁMARA LLENA, ANCLAJE HORMIGÓN SIMPLE (VER DETALLE), and TUBERÍA Ø16" PVC (SDR-21).

VISTA EN PLANTA
ESC.: 1:10

Technical drawing of a square manhole cover (TAPA HIERRO FUNDIDO) showing a 12x12 grid of holes. The cover is labeled 'A' in a circle on the left. The drawing includes dimensions and annotations:

- Ø3/8" @ 20**: Hole spacing dimensions.
- MURO DE 8" A CÁMARA LLENA**: Wall of 8" to the full chamber.
- CÁMARA**: Central square chamber.
- TAPA HIERRO FUNDIDO**: Cast iron cover.
- Ø3/8" @ 20**: Bottom hole spacing dimensions.

VISTA EN PLANTA
ESC.: 1:10



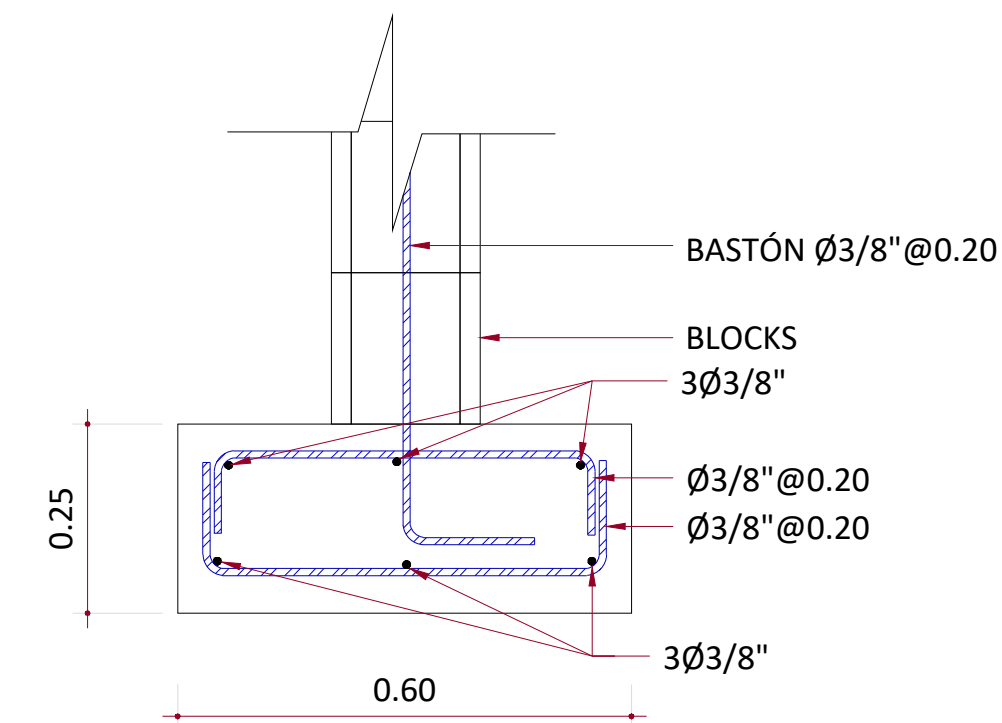
Technical drawing of Section C-C' of a wall and foundation. The drawing shows a cross-section of a wall with a foundation. The wall is 1.20m high and 0.20m thick. The foundation is 0.25m wide. The wall is made of 8-inch blocks and is filled with concrete. The foundation is made of concrete. The drawing includes labels for the wall, foundation, and reinforcement. The scale is 1:15.

Labels and dimensions:

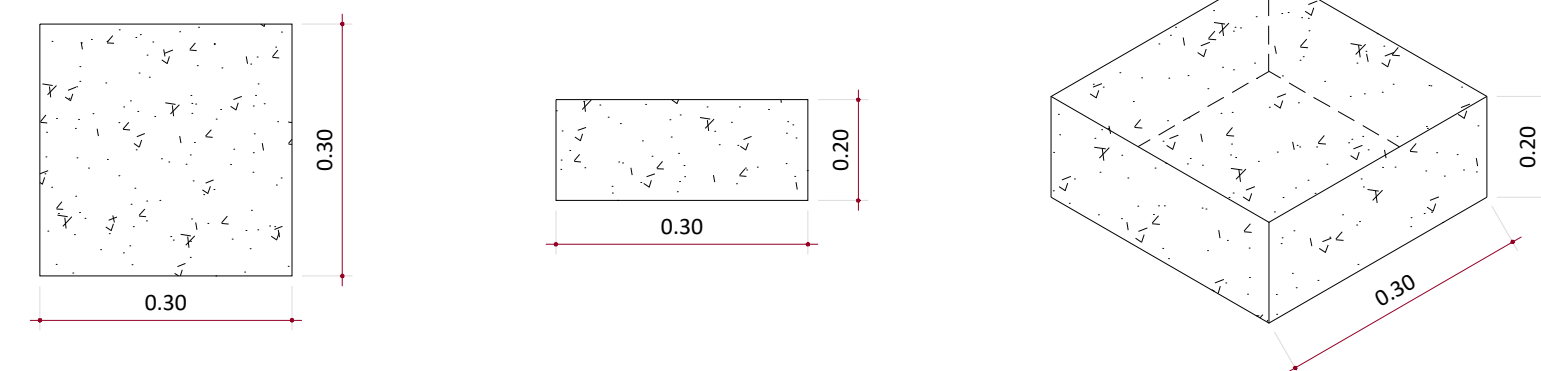
- TAPA HIERRO FUNDICIÓN (1.00M X 1.00M)
- VÍA
- 4 Ø3/8" @25
- MURO EN BLOCKS 8" A CÁMARA LLENA
- 1 Ø3/8" @60
- BASTÓN Ø3/8" @0.20 CÁMARA LLENA
- VER DETALLE ZAPATA DE MURO
- 1.65
- 1.20
- 0.20
- 0.25

SECCIÓN C-C'
 ESC.: 1:15

SECCIÓN C-C'
ESC.: 1:15



DETALLE ZAPATA DE MURO
ESC.: 1:10



PLANTA

ELEVACIÓN

PERSPECTIVA

MATERIALES MUROS DE BLOQUES:

f_c BLOCS = 70 Kg/cm²

f_c MORTERO = 120 Kg/cm² 1:3

f_c CAMARA BLOCS = 180 Kg/cm²

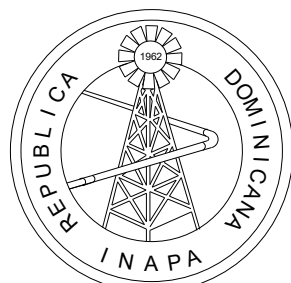
f_c HORMIGON = 210 Kg/cm² a los 28 días.

f_y = 4,200 Kg/cm² (grado 60)

DETELLE APOYO VÁLVULA
ESC.: 1:15

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smnm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



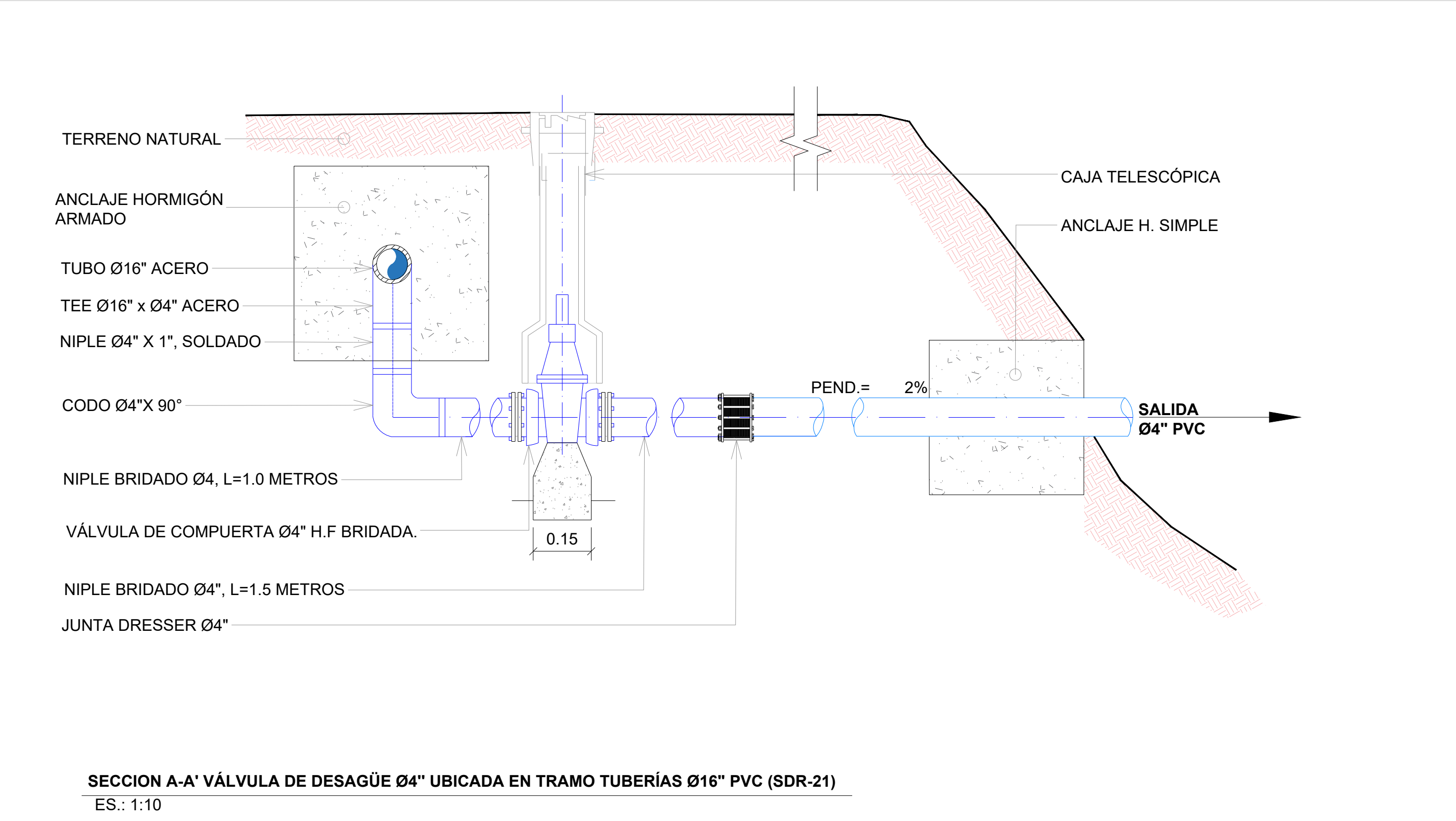
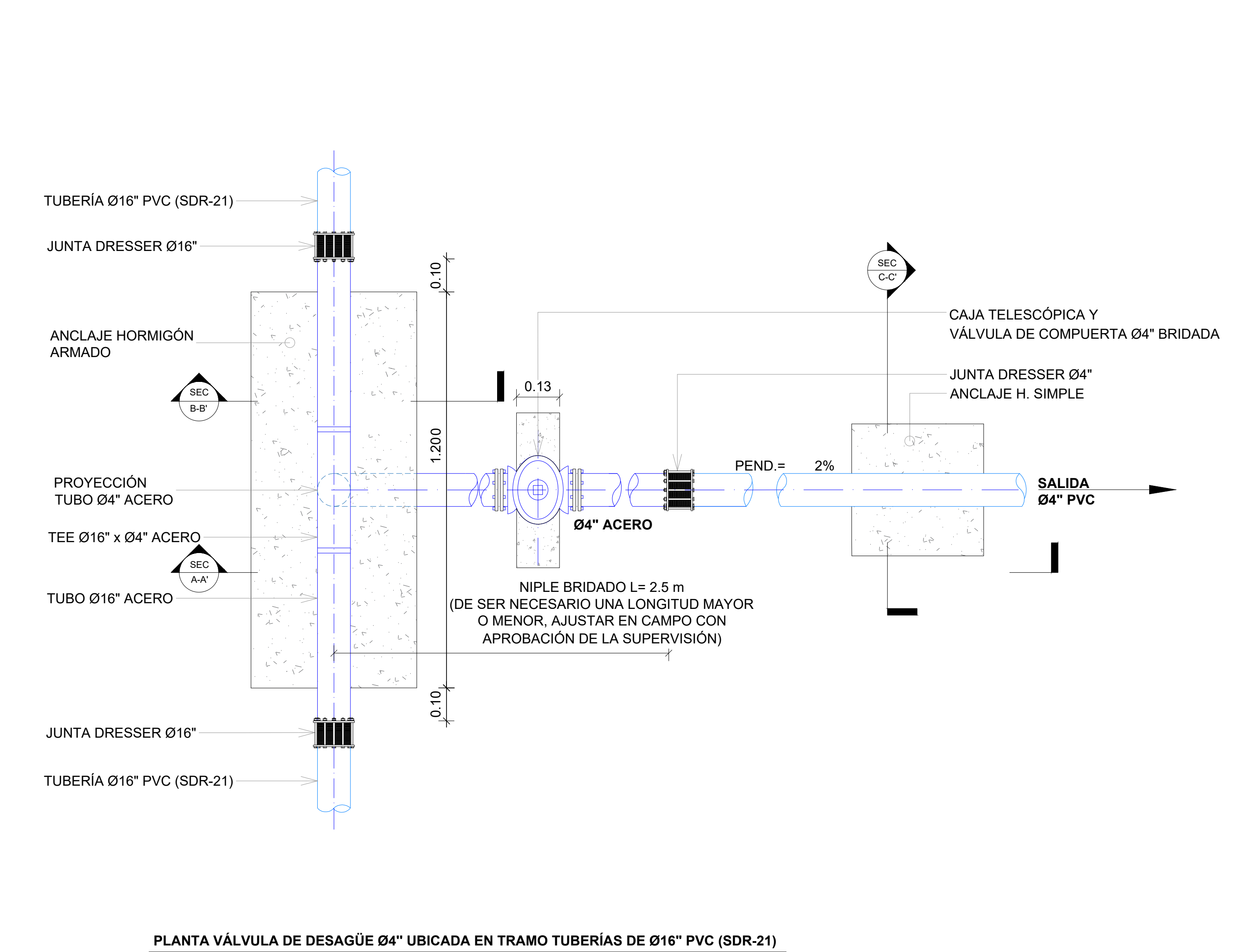
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furcal	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLE DE VÁLVULA COMBINADA Ø2"
PARA TUBERÍA DE Ø16"

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN
LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21)
PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
22

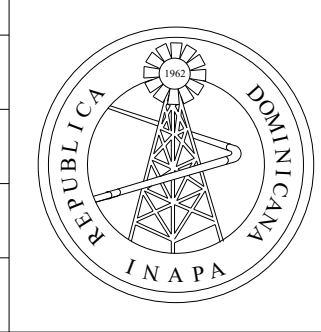


NOTAS:

1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snnm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

INAPA

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Chavely Furalcal

REVISIÓN: Ing. Rubén D. Montero Ramírez

VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Diseño Sist. Acueductos

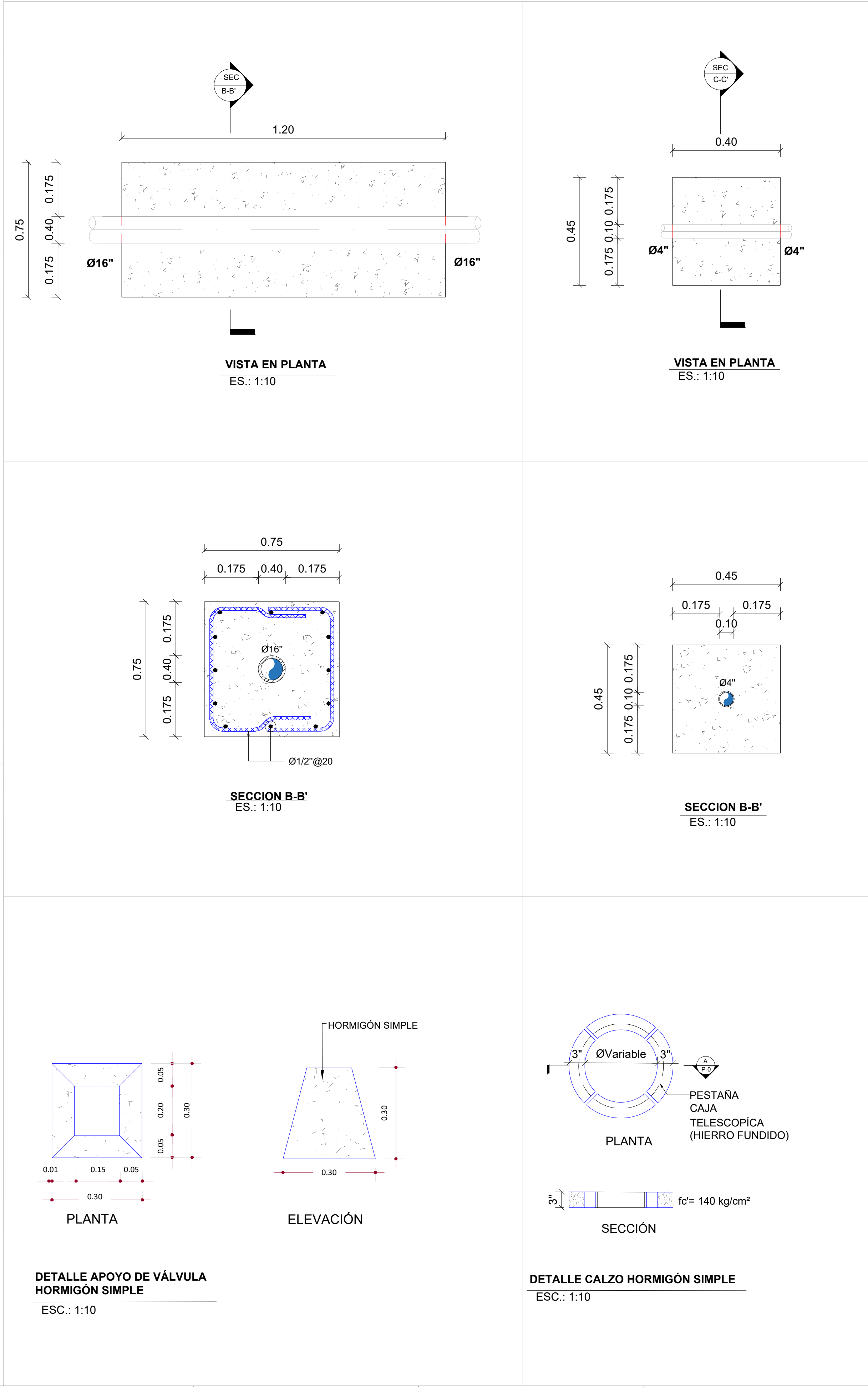
DIBUJO: División Dibujo

REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano

VISTO: Departamento Técnico

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería

DETALLES Y ESPECIFICACIONES ESTRUCTURALES DE LOS ANCLAJES PARA TUBERÍAS Ø4" Y Ø16"



DETALLE DE GANCHO 180° (Solo para Losas)

	a	b	c
3/8"	6.5	12	7.5
1/2"	6.5	15	8
3/4"	8	23	12
1"	10	30	15

DETALLE DE GANCHO 135° (Solo estribo)

DETALLE DE GANCHO 90°

GANCHOS

ES.: N/E

	f'c	fy
ANCLAJE EN H.A	210 Kg/cm²	4200 Kg/cm²

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

ES.: N/E

SUPERFICIE HORMIGÓN

BARRA REFUERZOS

DETALLE "D1"

ES.: N/E

Ø	D	TODOS	ESTRIBOS
3/8"	6 cm	4 cm	
1/2"	8 cm	5 cm	
3/4"	12 cm	-	
1"	15 cm	-	

DIAMETRO MINIMO

ES.: N/E

OBSERVACIONES:

Entiéndase por recubrimiento la distancia entre la superficie del hormigón y la barra más próxima (Ver Detalle "D1").

En cualquier caso no especificado el recubrimiento deberá ser, por lo menos, igual al diámetro de la barra.

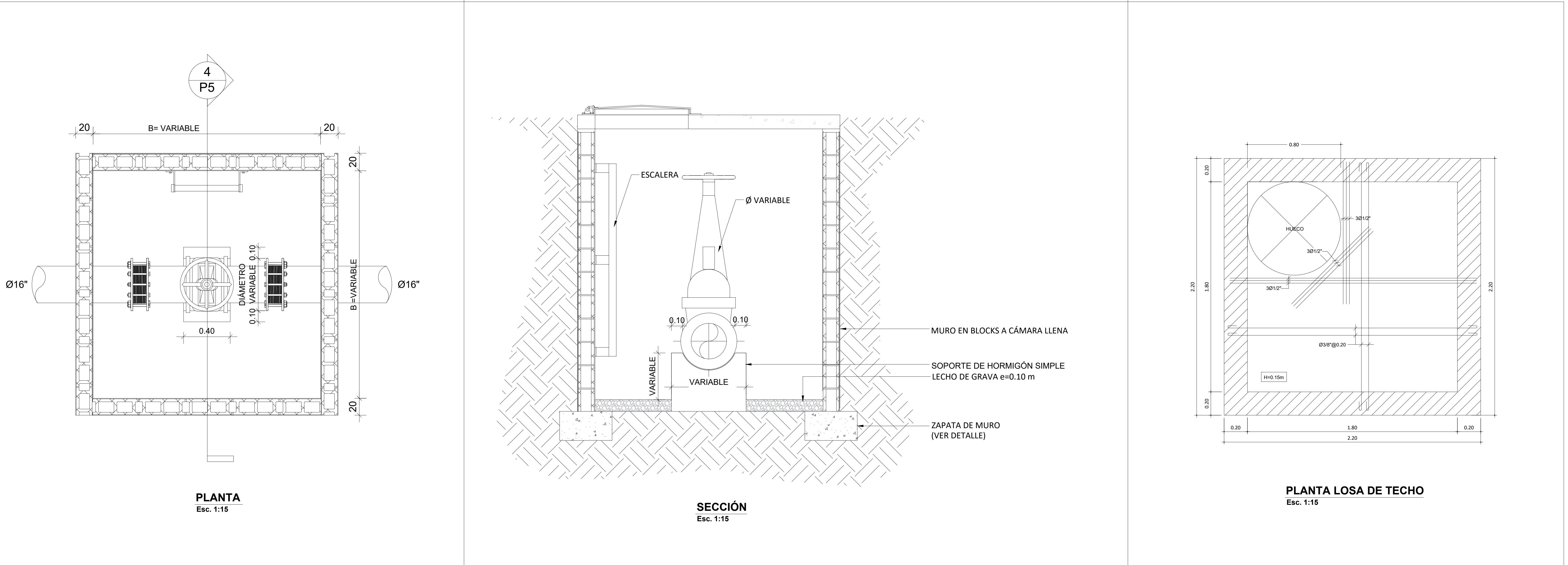
	1	2	3
SUPERFICIES NO EXPOSTAS A AGUA O TIERRA	2 cm	5 cm	7.5 cm
SUPERFICIES EN CONTACTO CON AGUA	-	6 cm	7.5 cm
HORMIGÓN VACIADO CONTRA ROCA Y/O RELLENO	2 cm	5 cm	7.5 cm

RECUBRIMIENTOS DE BARRAS

ES.: N/E

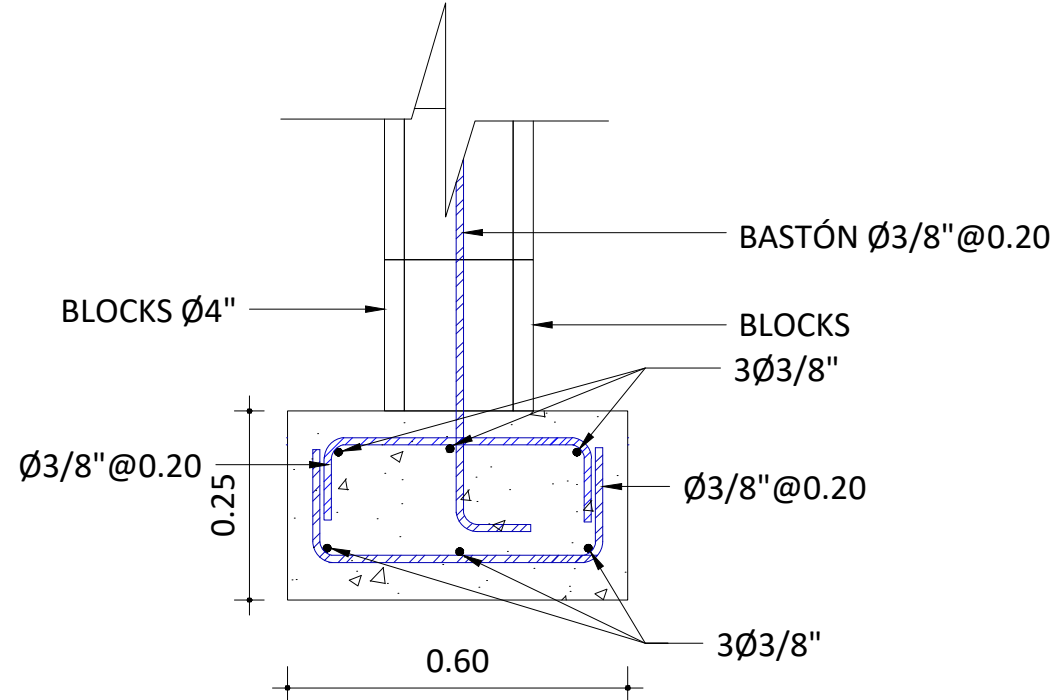
PLANTAS, SECCIONES, DETALLES Y ESPECIFICACIONES ESTRUCTURALES PARA VÁLVULA DE DESAGÜE Ø4" EN TUBERÍA Ø16"

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MAIMÓN LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø16" PVC (SDR-21) PROVINCIA MONSEÑOR NOUEL

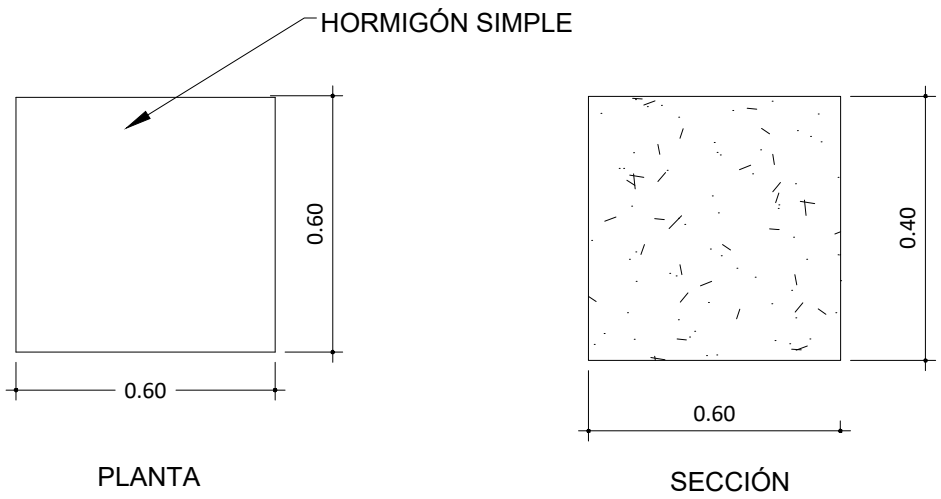


VALVULAS DE COMPUERTA						
DIMENSIONES Y REFUERZO				TAPAS		
DIAMETRO (Pulg)	B (m)	H (m)	AsLT Losa de Techo	BASTONES MUROS	CON TRANSITO VEHICULAR	SIN TRANSITO VEHICULAR
8	1.45	1.80	Ø 3/8" @ 0.15m a.d.	Ø 3/8" @ 0.20m	H.F. Circular (d= 0.80m)	Tipo Cisterna (0.80m x 0.80m)
16	2.30	2.75	Ø 3/8" @ 0.15m a.d.	Ø 3/8" @ 0.20m	H.F. Circular (d= 0.80m)	Tipo Cisterna (0.80m x 0.80m)

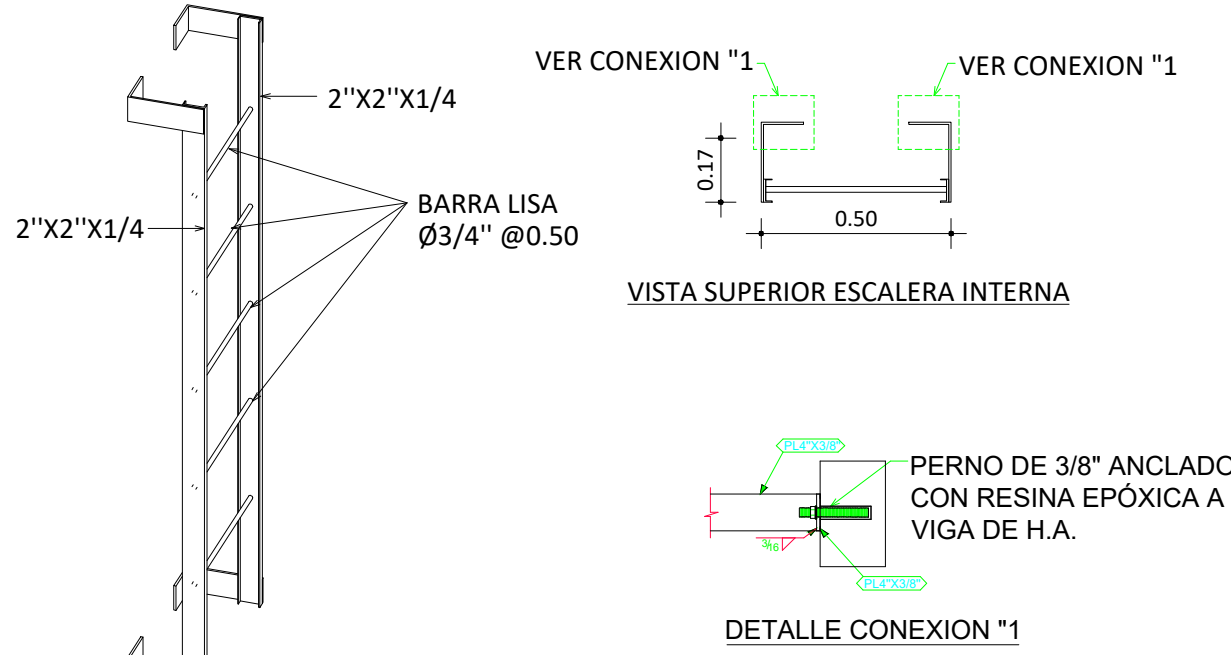
- MATERIALES**
- 1.- HORMIGÓN, F'C= 210 kg/cm2
 - 2.- ACERO DE REFUERZO, Fy= 4,200 kg/cm2 (GRADO 60)
 - 3.- F'C BLOCK, 70 kg/cm2
 - 4.- F'C MORTERO 120 kg/cm2



DETALLE ZAPATA DE MURO
Esc. 1:10



SOPORTE DE VÁLVULA
Esc. 1:15



DETALLE DE ESCALERA ACERO INOXIDABLE PARA REGISTRO
Esc. 1:20

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/08/2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN