



LUNES 13 DE MAYO DE 2019



**INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
(INAPA)**

CONVOCATORIA A LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL

Referencia: INAPA-CCC-LPN-2019-0018

EL INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS (INAPA), en cumplimiento de las disposiciones de Ley No. 340-06, sobre Compras y Contrataciones Públicas de Bienes, Servicios Obras y Concesiones, de fecha Dieciocho (18) de Agosto del Dos Mil Seis (2006), modificada por la Ley No. 449-06, de fecha Seis (06) de Diciembre del Dos Mil Seis (2006), convoca a todos los interesados a presentar propuestas para la "ADQUISICIÓN DE DOS (02) CAMIONES GRUA TIPO TELESCOPICA, DE DIEZ (10) Y DIECISEIS (16) TONELADAS Y CUATRO (04) AUTOBUSES CON CAPACIDAD PARA (40) PASAJEROS, CON MANTENIMIENTOS INCLUIDOS Y EXONERADOS DE IMPUESTOS".

Los interesados en retirar el **Pleigo de Condiciones Específicas**, deberán descargarlo de la página web de la institución www.inapa.gov.do o del portal de la DGCP www.comprasdominicana.gov.do.

Las propuestas serán recibidas en sobres sellados hasta el viernes (28) de junio del 2019, a las 10:00 a.m., en el Departamento de Compras y Contrataciones y el acto de apertura a las 10:30 a.m., del mismo día en presencia de Notario Público, en el salón Tito Cairo del segundo piso de la Sede Central del INAPA.

ING. HORACIO MAZARA LUGO
Director Ejecutivo