



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

***** INAPA *****

Dirección de Supervisión y Fiscalización de Obras

“Año de la Consolidación de la Seguridad Alimentaria”

Descripción Proyecto: Alc. Sanit. San Juan.

Este Proyecto recolectará las aguas de San Juan de la Maguana, tendrá un sistema por gravedad el cual estará compuesto por conexiones, líneas colectoras, registros y cuerpo receptor. Se contemplan como componentes principales: Red Colectora en Tubería Ø12" y Ø8" PVC SDR-32.5 C/J.G. L = 10,342.91ML, Acometidas Domiciliarias PVC SDR-32.5 391.00 UD, Registros (Prefabricados de 1@1.5 MTS y 2.51@3.00 MTS, y en Ladrillos 1@1.5 MTS, 1.51@2.00 MTS, 2.01@2.5 MTS, 2.51@3 MTS, 3.01@3.5 MTS y 3.5@4 MTS) 100.00 UD.


Iván Terrero Terrero
Encargado del Departamento de Control de Obras

